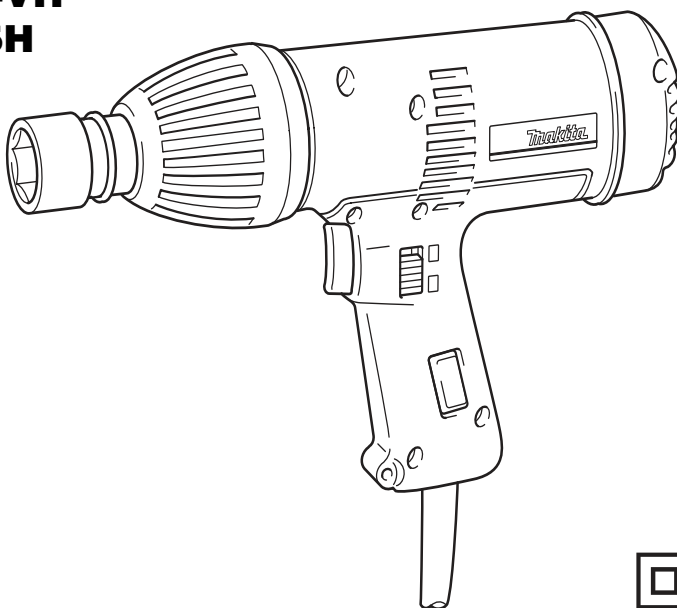
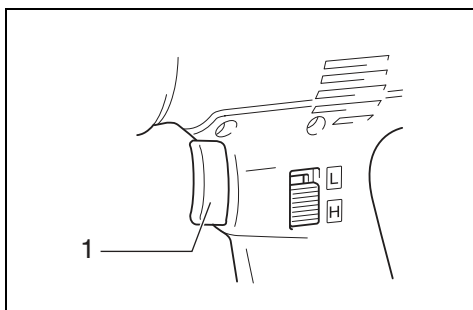




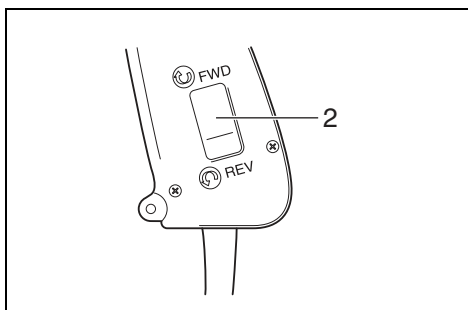
GB	Impact Wrench	Instruction Manual
F	Boulonneuse à chocs	Manuel d'instructions
D	Schlagschrauber	Betriebsanleitung
I	Avvitatrici ad Impulso	Istruzioni per l'uso
NL	Slagmoersleutel	Gebruiksaanwijzing
E	Llave de Impacto	Manual de instrucciones
P	Chave de Impacto	Manual de instruções
DK	Slagnøgle	Brugsanvisning
S	Slående Mutterdragare	Bruksanvisning
N	Slagmuttertrekker	Bruksanvisning
FIN	Iskuväännin	Käyttöohje
GR	Κρουστικό Κλειδί	Οδηγίες χρήσεως

6904VH
6905H

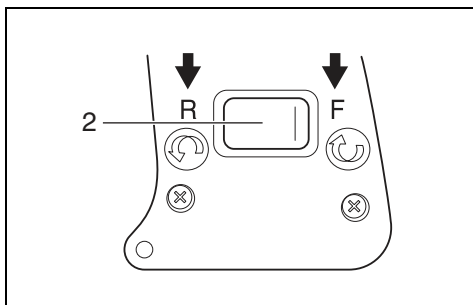




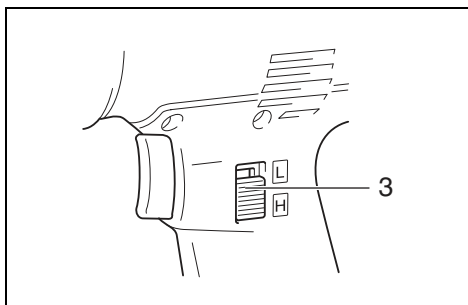
1 002311



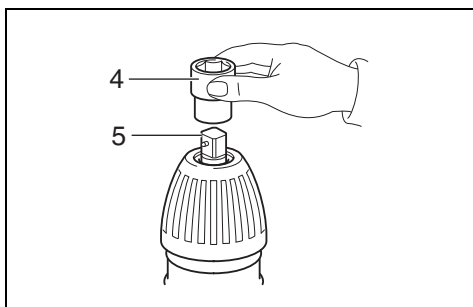
2 002322



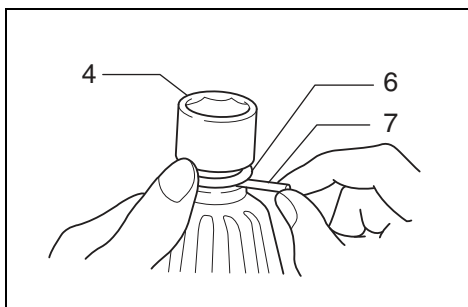
3 002323



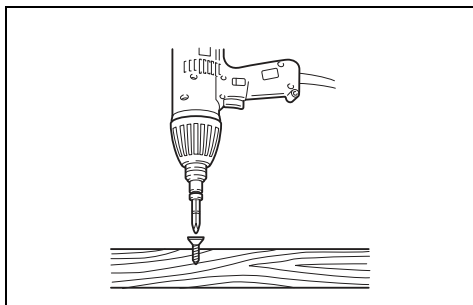
4 002329



5 002335



6 005300



7 002371

Explanation of general view

1	Switch trigger	4	Socket	7	Pin
2	Reversing switch	5	Anvil		
3	Speed change lever	6	O-ring		

SPECIFICATIONS

Model	6904VH	6905H
Capacities		
Standard bolt	M10 – M16	M12 – M20
High tensile bolt	M10 – M12	M12 – M16
Wood screw	6 mm x 100 mm	—
Self-drilling screw	6 mm	—
Square drive	12.7 mm	12.7 mm
No load speed (min ⁻¹)	High: 0 – 2,400	2,200
	Low: 0 – 2,100	—
Impacts per minute	High: 0 – 3,000	2,600
	Low: 0 – 2,500	—
Max. fastening torque	High: 196 N•m	294 N•m
	Low: 147 N•m	—
Overall length	265 mm	275 mm
Net weight	1.8 kg	2.4 kg
Safety class	□/II	□/II

- Due to our continuing program of research and development, the specifications herein are subject to change without notice.
- Specifications may differ from country to country.
- Weight according to EPTA-Procedure 01/2014

ENE036-1

Intended use

The tool is intended for fastening bolts and nuts.

ENF002-2

Power supply

The tool should be connected only to a power supply of the same voltage as indicated on the nameplate, and can only be operated on single-phase AC supply. They are double-insulated and can, therefore, also be used from sockets without earth wire.

GEA010-2

General power tool safety warnings

 **WARNING** Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term “power tool” in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

GEB134-1

IMPACT WRENCH SAFETY WARNINGS

1. **Hold the power tool by insulated gripping surfaces, when performing an operation where the fastener may contact hidden wiring or its own cord.** Fasteners contacting a “live” wire may make exposed metal parts of the power tool “live” and could give the operator an electric shock.
2. **Wear ear protectors.**

3. **Check the impact socket carefully for wear, cracks or damage before installation.**
4. **Hold the tool firmly.**
5. **Keep hands away from rotating parts.**
6. **Always be sure you have a firm footing. Be sure no one is below when using the tool in high locations.**
7. **The proper fastening torque may differ depending upon the kind or size of the bolt. Check the torque with a torque wrench.**

SAVE THESE INSTRUCTIONS.

WARNING:

DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to safety rules for the subject product. MISUSE or failure to follow the safety rules stated in this instruction manual may cause serious personal injury.

FUNCTIONAL DESCRIPTION

CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before adjusting or checking function on the tool.

Switch action (Fig. 1)

CAUTION:

- Before plugging in the tool, always check to see that the switch trigger actuates properly and returns to the “OFF” position when released.

For 6904VH

To start the tool, simply pull the switch trigger. Tool speed is increased by increasing pressure on the switch trigger. Release the switch trigger to stop.

For 6905H

To start the tool, simply pull the switch trigger. Release the switch trigger to stop.

Reversing switch action (Fig. 2 & 3)

For 6904VH

This tool has a reversing switch to change the rotational direction. Press the upper side (FWD side) for clockwise (forward) rotation or the lower side (REV side) for counterclockwise (reverse) rotation.

For 6905H

This tool has a reversing switch to change the rotational direction. Press the right side of the switch for clockwise (forward) rotation or the left side for counterclockwise (reverse) rotation.

CAUTION:

- Always check the direction of rotation before operation.
- Use the reversing switch only after the tool comes to a complete stop. Changing the direction of rotation before the tool stops may damage the tool.

Speed change (Fig. 4)

For 6904VH only

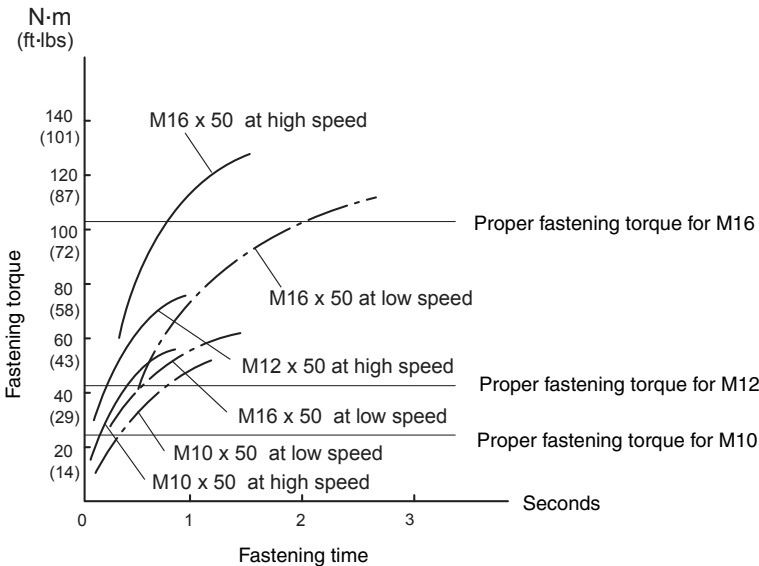
To change the speed, first switch off the tool and then slide the speed change lever fully to the “H” side (lower side) for high speed or to the “L” side (upper side) for low speed. Before starting operation, ensure that the speed change lever is slid fully to the desired side. Select the speed optimum for your job.

OPERATION

The proper fastening torque may differ depending upon the kind or size of the bolt, the material of the workpiece to be fastened, etc. The relation between fastening torque and fastening time is shown in the figure.

For 6904VH

– Standard bolt –



CAUTION:

- Do not use the speed change lever while the tool is running. The tool may be damaged.

ASSEMBLY

CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before carrying out any work on the tool.

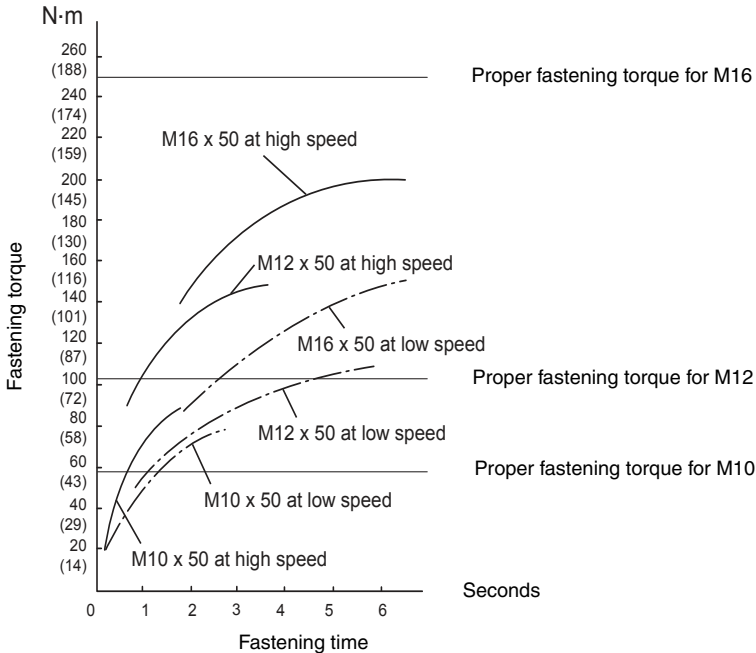
Selecting correct socket

Always use the correct size socket for bolts and nuts. An incorrect size socket will result in inaccurate and inconsistent fastening torque and/or damage to the bolt or nut.

Installing or removing socket

1. For socket without O-ring and pin (Fig. 5)
To install the socket, push it onto the anvil of the tool until it locks into place.
To remove the socket, simply pull it off.
2. For socket with O-ring and pin (Fig. 6)
Move the O-ring out of the groove in the socket and remove the pin from the socket. Fit the socket onto the anvil of the tool so that the hole in the socket is aligned with the hole in the anvil. Insert the pin through the hole in the socket and anvil. Then return the O-ring to the original position in the socket groove to retain the pin. To remove the socket, follow the installation procedures in reverse.

– High tensile bolt –



005302

Hold the tool firmly and place the socket over the bolt or nut. Turn the tool on and fasten for the proper fastening time.

NOTE:

- Hold the tool pointed straight at the bolt or nut.
- Excessive fastening torque may damage the bolt/nut or socket. Before starting your job, always perform a test operation to determine the proper fastening time for your bolt or nut.

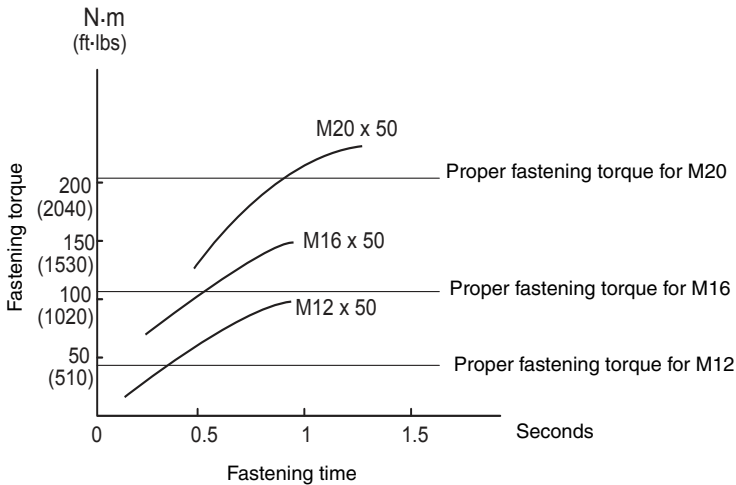
The fastening torque is affected by a wide variety of factors including the following. After fastening, always check the torque with a torque wrench.

1. Voltage
 - Voltage drop will cause a reduction in the fastening torque.
2. Socket
 - Failure to use the correct size socket will cause a reduction in the fastening torque.
 - A worn socket (wear on the hex end or square end) will cause a reduction in the fastening torque.
3. Bolt
 - Even though the torque coefficient and the class of bolt are the same, the proper fastening torque will differ according to the diameter of the bolt.
 - Even though the diameters of bolts are the same, the proper fastening torque will differ according to the torque coefficient, the class of bolt and the bolt length.

4. The use of the universal joint or the extension bar somewhat reduces the fastening force of the impact wrench. Compensate by fastening for a longer period of time.
5. The manner of holding the tool or the material of driving position to be fastened will affect the torque.

For 6905H

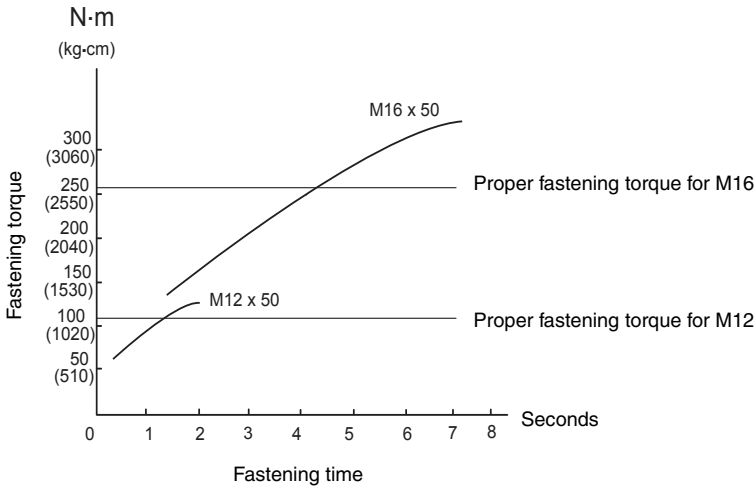
– Standard bolt –



005303

For 6905H

– High tensile bolt –



005304

Screwdriving operation (Fig. 7)

For 6904VH only

When driving screws, install a bit adapter (optional accessory) on the tool and insert a driver bit (optional accessory) into the bit adapter.

Hold the tool firmly and place the point of the driver bit in the screw head. Apply forward pressure to the tool to the extent that the bit will not slip off the screw. Start the tool slowly and then increase the speed gradually. Release the switch trigger just as the screw bottoms out.

NOTE:

- Use the proper bit for the head of the screw/bolt that you wish to use.
- Hold the tool pointed straight at the screw or the screw and/or bit may be damaged.
- When driving wood screws, predrill pilot holes to make driving easier and to prevent splitting of the workpiece. The pilot holes should be slightly smaller than the wood screws in diameter.

CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before attempting to perform inspection or maintenance.
- Never use gasoline, benzene, thinner, alcohol or the like. Discoloration, deformation or cracks may result.

To maintain product SAFETY and RELIABILITY, repairs, carbon brush inspection and replacement, any other maintenance or adjustment should be performed by Makita Authorized Service Centers, always using Makita replacement parts.

OPTIONAL ACCESSORIES

CAUTION:

- These accessories or attachments are recommended for use with your Makita tool specified in this manual. The use of any other accessories or attachments might present a risk of injury to persons. Only use accessory or attachment for its stated purpose.

If you need any assistance for more details regarding these accessories, ask your local Makita Service Center.

- Sockets
- Extension bar
- Universal joint
- Bit adapter (for 6904VH only)
- Phillips bits (for 6904VH only)
- Socket bits (for 6904VH only)

NOTE:

- Some items in the list may be included in the tool package as standard accessories. They may differ from country to country.

ENG905-1

Noise

The typical A-weighted noise level determined according to EN62841:

Model 6904VH

Sound pressure level (L_{pA}): 95 dB (A)

Sound power level (L_{WA}): 106 dB (A)

Uncertainty (K): 3 dB (A)

Model 6905H

Sound pressure level (L_{pA}): 94 dB (A)

Sound power level (L_{WA}): 105 dB (A)

Uncertainty (K): 3 dB (A)

ENG907-1

NOTE:

- The declared noise emission value(s) has been measured in accordance with a standard test method and may be used for comparing one tool with another.
- The declared noise emission value(s) may also be used in a preliminary assessment of exposure.

WARNING:

- **Wear ear protection.**
- **The noise emission during actual use of the power tool can differ from the declared value(s) depending on the ways in which the tool is used especially what kind of workpiece is processed.**
- **Be sure to identify safety measures to protect the operator that are based on an estimation of exposure in the actual conditions of use (taking account of all parts of the operating cycle such as the times when the tool is switched off and when it is running idle in addition to the trigger time).**

Vibration

The vibration total value (tri-axial vector sum) determined according to EN62841:

Model 6904VH

Work mode: impact tightening of fasteners of the maximum capacity of the tool

Vibration emission (a_h): 6.5 m/s²

Uncertainty (K): 1.5 m/s²

Model 6905H

Work mode: impact tightening of fasteners of the maximum capacity of the tool

Vibration emission (a_h): 6.0 m/s²

Uncertainty (K): 1.5 m/s²

ENG901-2

NOTE:

- The declared vibration total value(s) has been measured in accordance with a standard test method and may be used for comparing one tool with another.
- The declared vibration total value(s) may also be used in a preliminary assessment of exposure.

WARNING:

- **The vibration emission during actual use of the power tool can differ from the declared value(s) depending on the ways in which the tool is used especially what kind of workpiece is processed.**
- **Be sure to identify safety measures to protect the operator that are based on an estimation of exposure in the actual conditions of use (taking account of all parts of the operating cycle such as the times when the tool is switched off and when it is running idle in addition to the trigger time).**

EC DECLARATION OF CONFORMITY

For European countries only

The EC declaration of conformity is included as Annex A to this instruction manual.

Descriptif

1	Gâchette	3	Levier de changement de vitesse	5	Piton
2	Inverseur	4	Douille	6	Joint torique
				7	Tige

SPÉCIFICATIONS

Modèle	6904VH	6905H
Capacités		
Boulon standard	M10 – M16	M12 – M20
Boulon à haute résistance	M10 – M12	M12 – M16
Vis à bois	6 mm x 100 mm	—
Vis auto-foreuse	6 mm	—
Tournevis carré	12,7 mm	12,7 mm
Vitesse à vide (min ⁻¹)	Vitesse rapide : 0 – 2 400 Vitesse lente : 0 – 2 100	2 200 —
Percussions par minute	Vitesse rapide : 0 – 3 000 Vitesse lente : 0 – 2 500	2 600 —
Couple de serrage maxi	Vitesse rapide : 196 N•m Vitesse lente:147 N•m	294 N•m —
Longueur total	265 mm	275 mm
Poids net	1,8 kg	2,4 kg
Catégorie de sécurité	□/II	□/II

- Étant donné l'évolution constante du programme de recherche et développement, les spécifications contenues dans ce manuel sont susceptibles de changer sans préavis.
- Les spécifications peuvent être différentes suivant les pays.
- Poids selon la procédure EPTA 01/2014

ENE036-1

Utilisation

L'outil est conçu pour la fixation des boulons et des écrous.

ENF002-2

Alimentation

L'outil ne devra être raccordé qu'à une alimentation de la même tension que celle qui figure sur la plaque signalétique, et il ne pourra fonctionner que sur un courant secteur monophasé. Réalisé avec une double isolation, il peut de ce fait être alimenté sans mise à la terre.

GEA010-2

Consignes de sécurité générales pour outils électriques

 **AVERTISSEMENT** Veuillez lire les consignes de sécurité, instructions, illustrations et spécifications qui accompagnent cet outil électrique. Le non-respect de toutes les instructions indiquées ci-dessous peut entraîner une électrocution, un incendie et/ou de graves blessures.

Conservez toutes les mises en garde et instructions pour référence ultérieure.

Le terme "outil électrique" dans les avertissements fait référence à l'outil électrique alimenté par le secteur (avec cordon d'alimentation) ou à l'outil électrique fonctionnant sur batterie (sans cordon d'alimentation).

GEB134-1

CONSIGNES DE SÉCURITÉ POUR BOULONNEUSE

1. Tenez l'outil électrique par une surface de prise isolée, lorsque vous effectuez une tâche où l'élément de fixation pourrait toucher un câblage caché ou son propre cordon d'alimentation. Le contact des éléments de fixation avec un fil sous tension peut transmettre du courant dans les pièces métalliques exposées de l'outil électrique et électrocuter l'opérateur.
2. Portez un casque anti-bruit.
3. Vérifiez que la douille à choc n'est pas usée, fissurée ou endommagée avant l'installation.
4. Tenez votre outil fermement.
5. Gardez les mains éloignées des pièces en rotation.
6. Ayez toujours une assise ferme sous vos pieds. Veillez à ce que personne ne se trouve en dessous de vous quand vous utilisez l'outil en hauteur.
7. Le couple de serrage correct peut varier en fonction du type ou de la dimension du boulon. Vérifiez le couple à l'aide d'une clé dynamométrique.

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS.

AVERTISSEMENT :

NE vous laissez PAS tromper (au fil d'une utilisation répétée) par un sentiment d'aisance et de familiarité avec le produit, en négligeant le respect rigoureux des consignes de sécurité qui accompagnent le produit en question. La MAUVAISE UTILISATION de l'outil ou l'ignorance des consignes de sécurité indiquées dans ce mode d'emploi peut entraîner de graves blessures.

DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT

ATTENTION :

- Assurez-vous toujours que l'outil est hors tension et débranché avant de l'ajuster ou de vérifier son fonctionnement.

Interrupteur (Fig. 1)

ATTENTION :

- Avant de brancher l'outil, vérifiez toujours que la gâchette fonctionne correctement et qu'elle revient sur la position "OFF" une fois relâchée.

Pour 6904VH

Pour mettre l'outil en marche, tirez simplement sur la gâchette. La vitesse de l'outil augmente quand vous augmentez la pression sur la gâchette.

Pour arrêter l'outil, relâchez la gâchette.

Pour 6905H

Pour mettre l'outil en marche, tirez simplement sur la gâchette. Pour arrêter l'outil, relâchez la gâchette.

Inverseur (Fig. 2 et 3)

Pour 6904VH

Cet outil possède un inverseur qui permet de changer le sens de la rotation. Appuyez du côté supérieur (côté FWD) pour une rotation dans le sens des aiguilles d'une montre (vers l'avant), ou du côté inférieur (côté REV) pour une rotation dans le sens contraire (vers l'arrière).

Pour 6905H

Cet outil possède un inverseur qui permet de changer le sens de la rotation. Appuyez du côté droit de l'interrupteur pour une rotation dans le sens des aiguilles d'une montre (vers l'avant), ou du côté gauche pour une rotation dans le sens contraire (vers l'arrière).

ATTENTION :

- Vérifiez toujours le sens de rotation avant de mettre l'outil en marche.
- Utilisez l'inverseur uniquement lorsque l'outil s'est complètement arrêté. Si vous changez le sens de rotation avant que l'outil ne soit arrêté, vous risquez d'endommager l'outil.

Changement de vitesse (Fig. 4)

Pour 6904VH uniquement

Pour changer la vitesse, coupez d'abord le contact puis faites glisser le levier de changement de vitesse complètement du côté "H" (côté inférieur) pour la vitesse rapide, ou du côté "L" (côté supérieur) pour la vitesse lente.

Avant de commencer le travail, assurez-vous que le levier de changement de vitesse a été glissé complètement du côté désiré. Sélectionnez la vitesse la mieux adaptée au travail à effectuer.

ATTENTION :

- Ne déplacez pas le levier de changement de vitesse pendant que l'outil tourne. Vous risqueriez d'abîmer l'outil.

ASSEMBLAGE

ATTENTION :

- Avant d'effectuer toute intervention sur l'outil, assurez-vous toujours qu'il est hors tension et débranché.

Sélection de la douille

Utilisez toujours une douille de la dimension qui convient pour les boulons et les écrous. Une douille de mauvaise dimension entraînera un couple de serrage imprécis ou inadéquat et/ou endommagera le boulon ou l'écrou.

Installation ou retrait de la douille

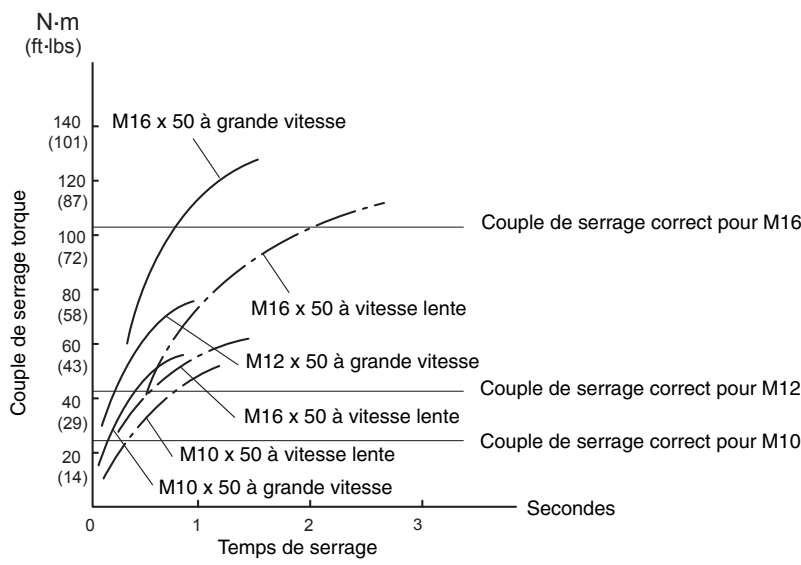
1. Pour douille sans joint torique et tige (**Fig. 5**)
Pour installer la douille, enfoncez-la dans le piton de l'outil jusqu'à ce qu'elle se verrouille en place. Tirez simplement sur la douille pour la retirer.
2. Pour douille avec joint torique et tige (**Fig. 6**)
Retirez le joint torique de la rainure de la douille et retirez la tige de la douille. Insérez la douille dans le piton de l'outil de façon que l'orifice de la douille soit aligné sur l'orifice du piton. Insérez la tige dans l'orifice de la douille et dans celui du piton. Puis, ramenez le joint torique à sa position d'origine dans la rainure de la douille pour verrouiller la tige. Pour retirer la douille, procédez dans l'ordre inverse de l'installation.

UTILISATION

Le couple de serrage adéquat peut varier selon le type ou la dimension du boulon, le matériau de la pièce à visser, etc. La relation entre le couple de serrage et le temps de serrage est indiquée sur la figure.

Modèle 6904VH

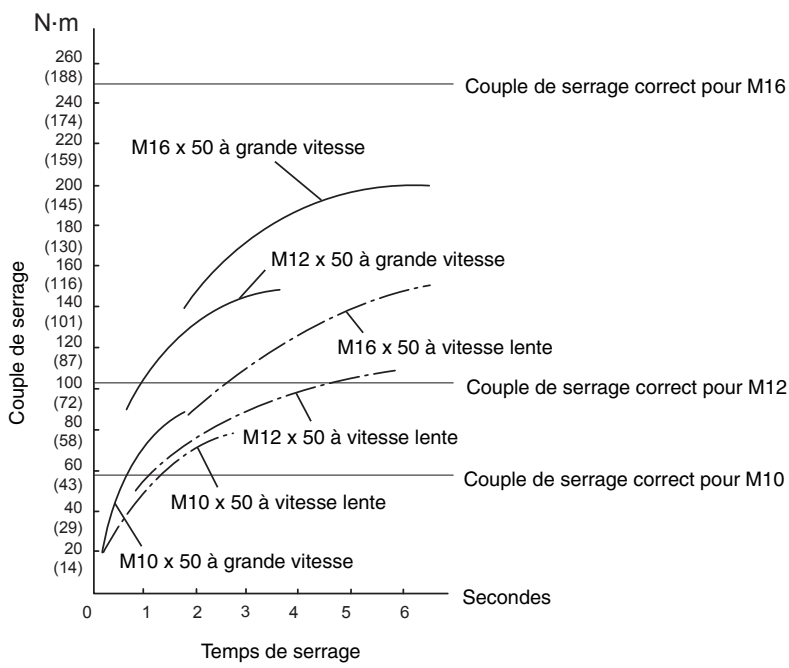
–Boulon standard–



005301

Modèle 6904VH

–Boulon à haute résistance–



005302

Tenez l'outil fermement et placez la douille sur le boulon ou l'écrou. Mettez l'outil en marche et serrez pendant la durée de serrage appropriée.

NOTE :

- Tenez l'outil en le pointant bien droit vers le boulon ou l'écrou.
- Un couple de serrage excessif peut abîmer le boulon, l'écrou ou la douille. Avant de commencer votre travail, effectuez toujours un test pour connaître le temps de serrage adéquat pour le boulon ou l'écrou utilisé.

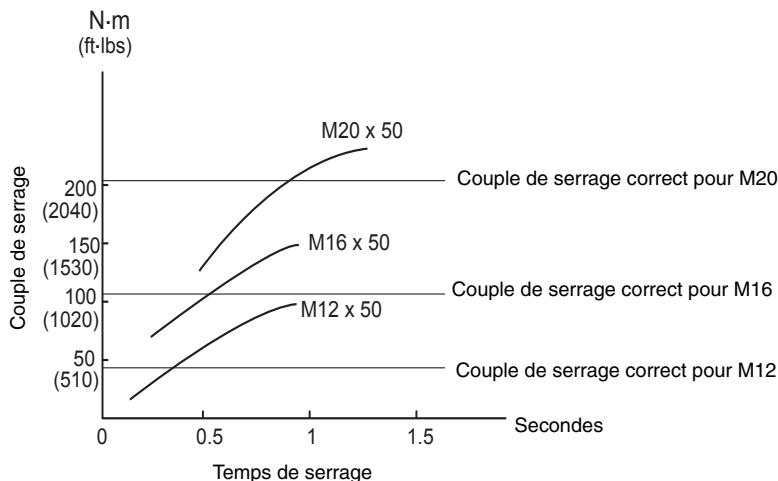
Le couple de serrage dépend d'un certain nombre de facteurs, comme suit. Une fois le serrage terminé, vérifiez toujours le couple avec une clé dynamométrique.

1. Tension
 - Une chute de tension entraînera une réduction du couple de serrage.

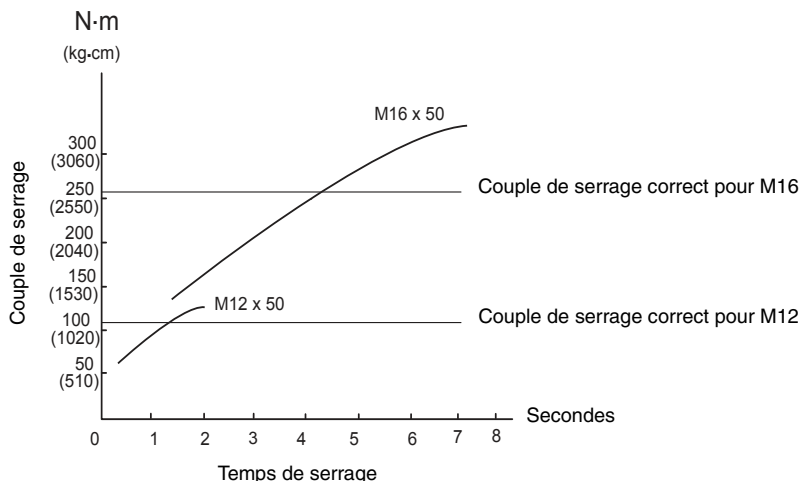
2. Douille
 - Si vous n'utilisez pas une douille de la bonne dimension, le couple de serrage s'en trouvera réduit.
 - Une douille usée (usure à l'extrémité hexagonale ou à l'extrémité carrée) entraînera une réduction du couple de serrage.
3. Boulon
 - Même si le coefficient de couple et la classe du boulon sont les mêmes, le couple de serrage va varier en fonction du diamètre du boulon.
 - Même si le diamètre des boulons est le même, le couple de serrage approprié peut varier en fonction du coefficient de couple, de la classe et de la longueur du boulon.
4. L'utilisation d'un joint universel ou d'une barre de rallonge réduit également le couple de serrage de la boulonneuse à chocs. Compensez en rallongeant le temps de serrage.
5. La façon dont l'outil est tenu, ainsi que la position du matériel à visser affecteront le couple.

Modèles 6905H

–Boulon standard–



005303



005304

Vissage (Fig. 7)

Modèle 6904VH uniquement

Pour visser, fixez le porte-embout (accessoire en option) sur l'outil et l'embout (accessoire en option) dans le porte-embout.

Tenez l'outil fermement et mettez la pointe de l'embout dans la tête de vis. Appliquez une pression vers l'avant sur l'outil, de sorte que l'embout ne glisse pas hors de la tête de vis. Faites démarrer l'outil lentement, puis augmentez la vitesse graduellement. Libérez la gâchette au moment où la vis atteint son point le plus bas.

NOTE :

- Utilisez un embout bien adapté à la tête de la vis ou du boulon à utiliser.
- Tenez l'outil dirigé droit sur la vis, sinon vous risquez d'endommager la vis et/ou la mèche.
- Pour poser des tire-fonds, le travail sera plus facile si vous commencez par percer des avant-trous pilotes, et vous éviterez ainsi de fendre la pièce. Le diamètre de l'avant-trou doit être inférieur à celui de la vis.

ENTRETIEN

ATTENTION :

- Avant d'effectuer tout travail d'inspection ou de maintenance sur l'outil, assurez-vous toujours qu'il est à l'arrêt et débranché.
- N'utilisez jamais d'essence, benzine, diluant, alcool ou autre produit similaire. Cela risquerait de provoquer la décoloration, la déformation ou la fissuration de l'outil.

Pour maintenir la SÉCURITÉ et la FIABILITÉ du produit, les réparations, l'inspection et le remplacement des charbons, et tout autre travail d'entretien ou de réglage doivent être effectués dans un centre de service Makita agréé, exclusivement avec des pièces de rechange Makita.

ACCESSOIRES EN OPTION

ATTENTION :

- Les accessoires ou pièces supplémentaires qui suivent sont recommandés pour l'utilisation avec l'outil Makita spécifié dans ce manuel. L'utilisation de tout autre accessoire ou pièce supplémentaire peut comporter un risque de blessure. Utilisez uniquement l'accessoire ou la pièce supplémentaire dans le but spécifié.

Pour obtenir plus de détails sur ces accessoires, contactez votre Centre d'Entretien local Makita.

- Douilles
- Barre de rallonge
- Joint universel
- Adaptateur d'embout (pour 6904VH uniquement)
- Embouts cruciformes (pour 6904VH uniquement)
- Embouts à douille (pour 6904VH uniquement)

NOTE :

- Il se peut que certains éléments de la liste soient compris dans l'emballage de l'outil en tant qu'accessoires standard. Ils peuvent varier d'un pays à l'autre.

Bruit

Niveau de bruit pondéré A typique, déterminé selon EN62841 :

Modèle 6904VH

Niveau de pression sonore (L_{pA}) : 95 dB (A)

Niveau de puissance sonore (L_{WA}) : 106 dB (A)

Incertitude (K) : 3 dB (A)

Modèle 6905H

Niveau de pression sonore (L_{pA}) : 94 dB (A)

Niveau de puissance sonore (L_{WA}) : 105 dB (A)

Incertitude (K) : 3 dB (A)

ENG907-1

NOTE :

- La ou les valeurs d'émission de bruit déclarées ont été mesurées conformément à la méthode de test standard et peuvent être utilisées pour comparer les outils entre eux.
- La ou les valeurs d'émission de bruit déclarées peuvent aussi être utilisées pour l'évaluation préliminaire de l'exposition.

AVERTISSEMENT :

- Portez un serre-tête antibruit.
- L'émission de bruit lors de l'usage réel de l'outil électrique peut être différente de la ou des valeurs déclarées, suivant la façon dont l'outil est utilisé, particulièrement selon le type de pièce usinée.
- Les mesures de sécurité à prendre pour protéger l'utilisateur doivent être basées sur une estimation de l'exposition dans des conditions réelles d'utilisation (en tenant compte de toutes les composantes du cycle d'utilisation, comme par exemple le moment de sa mise hors tension, lorsqu'il tourne à vide et le moment de son déclenchement).

ENG900-1

Vibrations

Valeur totale de vibrations (somme de vecteur triaxial) déterminée selon EN62841 :

Modèle 6904VH

Mode de travail : serrage avec impact de vis ne dépassant pas la capacité maximale de l'outil

Émission de vibrations (a_h) : 6,5 m/s²

Incertitude (K) : 1,5 m/s²

Modèle 6905H

Mode de travail : serrage avec impact de vis ne dépassant pas la capacité maximale de l'outil

Émission de vibrations (a_h) : 6,0 m/s²

Incertitude (K) : 1,5 m/s²

ENG901-2

NOTE :

- La ou les valeurs de vibration totales déclarées ont été mesurées conformément à la méthode de test standard et peuvent être utilisées pour comparer les outils entre eux.
- La ou les valeurs de vibration totales déclarées peuvent aussi être utilisées pour l'évaluation préliminaire de l'exposition.

AVERTISSEMENT :

- L'émission de vibrations lors de l'usage réel de l'outil électrique peut être différente de la ou des valeurs déclarées, suivant la façon dont l'outil est utilisé, particulièrement selon le type de pièce usinée.

- Les mesures de sécurité à prendre pour protéger l'utilisateur doivent être basées sur une estimation de l'exposition dans des conditions réelles d'utilisation (en tenant compte de toutes les composantes du cycle d'utilisation, comme par exemple le moment de sa mise hors tension, lorsqu'il tourne à vide et le moment de son déclenchement).

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE

Pour les pays d'Europe uniquement

La déclaration de conformité CE est fournie en Annexe A à ce mode d'emploi.

Übersicht

1	Ein-Aus-Schalter	4	Steckschlüsseinsatz	7	Stift
2	Drehrichtungsumschalter	5	Antriebsvierkant		
3	Drehzahlsteller	6	O-Ring		

TECHNISCHE DATEN

Modell	6904VH	6905H
Arbeitsleistung		
Standardschraube	M10 – M16	M12 – M20
Hochfeste Schraube	M10 – M12	M12 – M16
Holzschrauben	6 mm x 100 mm	—
Selbstbohrschrauben	6 mm	—
Vierkantantrieb	12,7 mm	12,7 mm
Leerlaufdrehzahl (min ⁻¹)	Hoch: 0 – 2 400	2 200
	Niedrig: 0 – 2 100	—
Schlagzahl pro Minute	Hoch: 0 – 3 000	2 600
	Niedrig: 0 – 2 500	—
Max. Anzugsmoment	Hoch: 196 N•m	294 N•m
	Niedrig: 147 N•m	—
Gesamtlänge	265 mm	275 mm
Nettogewicht	1,8 kg	2,4 kg
Sicherheitsklasse	□/II	□/II

- Im Zuge der Entwicklung und des technischen Fortschritts behalten wir uns das Recht vor, Änderungen an den technischen Daten ohne Vorankündigung vorzunehmen.
- Die technischen Daten können von Land zu Land unterschiedlich sein.
- Gewicht nach EPTA-Verfahren 01/2014

GEB134-1

Vorgesehene Verwendung

Die Maschine ist für das Anziehen von Schrauben und Muttern vorgesehen.

ENE036-1

Netzanschluss

Die Maschine darf nur an die auf dem Typenschild angegebene Netzspannung angeschlossen werden und arbeitet nur mit Einphasen-Wechselspannung. Sie ist doppelt schutzisoliert und kann daher auch an Steckdosen ohne Erdanschluss betrieben werden.

ENF002-2

Allgemeine Sicherheitswarnungen für Elektrowerkzeuge

 **WARNUNG** Lesen Sie alle mit diesem Elektrowerkzeug gelieferten Sicherheitswarnungen, Anweisungen, Abbildungen und technischen Daten durch. Eine Missachtung der unten aufgeführten Anweisungen kann zu einem elektrischen Schlag, Brand und/oder schweren Verletzungen führen.

GEA010-2

Bewahren Sie alle Warnungen und Anweisungen für spätere Bezugnahme auf.

Der Ausdruck „Elektrowerkzeug“ in den Warnhinweisen bezieht sich auf Ihr mit Netzstrom (mit Kabel) oder Akku (ohne Kabel) betriebenes Elektrowerkzeug.

SICHERHEITSWARNUNGEN FÜR SCHLAGSCHRAUBER

1. Halten Sie das Elektrowerkzeug nur an den isolierten Griffflächen, wenn Sie Arbeiten ausführen, bei denen die Gefahr besteht, dass das Befestigungselement verborgene Kabel oder das eigene Kabel kontaktiert. Bei Kontakt mit einem Strom führenden Kabel können die freiliegenden Metallteile des Elektrowerkzeugs ebenfalls Strom führend werden, so dass der Benutzer einen elektrischen Schlag erleiden kann.
2. Tragen Sie Gehörschützer.
3. Überprüfen Sie den Schlagsteckschlüsseinsatz vor der Montage sorgfältig auf Verschleiß, Risse oder Beschädigung.
4. Halten Sie das Werkzeug mit festem Griff.
5. Halten Sie Ihre Hände von rotierenden Teilen fern.
6. Achten Sie stets auf sicheren Stand. Vergewissern Sie sich bei Einsatz des Werkzeugs an hochgelegenen Arbeitsplätzen, dass sich keine Personen darunter aufhalten.
7. Das korrekte Anzugsmoment kann je nach Art oder Größe der Schraube unterschiedlich sein. Überprüfen Sie das Anzugsmoment mit einem Drehmomentschlüssel.

DIESE ANWEISUNGEN AUFBEWAHREN.

WARNUNG:

Lassen Sie sich NICHT durch Bequemlichkeit oder Vertrautheit mit dem Produkt (durch wiederholten Gebrauch erworben) von der strikten Einhaltung der Sicherheitsregeln für das vorliegende Produkt abhalten. MISSBRAUCH oder Missachtung der Sicherheitsvorschriften in dieser Anleitung können schwere Verletzungen verursachen.

FUNKTIONSBESCHREIBUNG

VORSICHT:

- Vergewissern Sie sich vor jeder Einstellung oder Funktionsprüfung der Maschine stets, dass sie ausgeschaltet und vom Stromnetz getrennt ist.

Schalterbedienung (Abb. 1)

VORSICHT:

- Vergewissern Sie sich vor dem Anschließen der Maschine an das Stromnetz stets, dass der Ein-Aus-Schalter ordnungsgemäß funktioniert und beim Loslassen in die AUS-Stellung zurückkehrt.

Für 6904VH

Zum Einschalten der Maschine einfach den Ein-Aus-Schalter drücken. Die Drehzahl erhöht sich durch verstärkte Druckausübung auf den Ein-Aus-Schalter. Zum Ausschalten den Ein-Aus-Schalter loslassen.

Für 6905H

Zum Einschalten der Maschine einfach den Ein-Aus-Schalter drücken. Zum Ausschalten den Ein-Aus-Schalter loslassen.

Drehrichtungsumschalter (Abb. 2 und 3)

Für 6904VH

Dieses Werkzeug besitzt einen Drehrichtungsumschalter. Die Oberseite (FWD-Seite) für Drehung im Uhrzeigersinn (vorwärts) bzw. die Unterseite (REV-Seite) für Drehung entgegen dem Uhrzeigersinn (rückwärts) drücken.

Für 6905H

Dieses Werkzeug besitzt einen Drehrichtungsumschalter. Die rechte Seite des Schalters für Drehung im Uhrzeigersinn (vorwärts) bzw. die linke Seite für Drehung entgegen dem Uhrzeigersinn (rückwärts) drücken.

VORSICHT:

- Prüfen Sie stets die Drehrichtung, bevor Sie mit der Arbeit beginnen.
- Wechseln Sie niemals die Drehrichtung, bevor der Motor zum Stillstand gekommen ist. Andernfalls kann die Maschine beschädigt werden.

Drehzahlsteller (Abb. 4)

Nur für 6904VH

Um die Drehzahl zu ändern, zuerst die Maschine ausschalten, und dann den Drehzahlumschalthebel vollständig zur Seite "H" (Unterseite) für hohe Drehzahl bzw. zur Seite "L" (Oberseite) für niedrige Drehzahl schieben. Bevor Sie mit der Arbeit beginnen, stellen Sie sicher, dass der Drehzahlumschalthebel vollständig zu der gewünschten Seite geschoben ist. Wählen Sie die für Ihre Arbeit optimale Drehzahl.

VORSICHT:

- Betätigen Sie den Drehzahlumschalthebel nicht während des Betriebs der Maschine. Die Maschine kann sonst beschädigt werden.

MONTAGE

VORSICHT:

- Vergewissern Sie sich vor der Ausführung von Arbeiten an der Maschine stets, dass sie ausgeschaltet und vom Stromnetz getrennt ist.

Wahl des korrekten Steckschlüsseinsatzes

Verwenden Sie stets einen passenden Steckschlüsseinsatz für die jeweiligen Schrauben und Muttern. Ein Steckschlüsseinsatz der falschen Größe bewirkt ein falsches und ungleichmäßiges Anzugsmoment und/oder Beschädigung der Schraube oder Mutter.

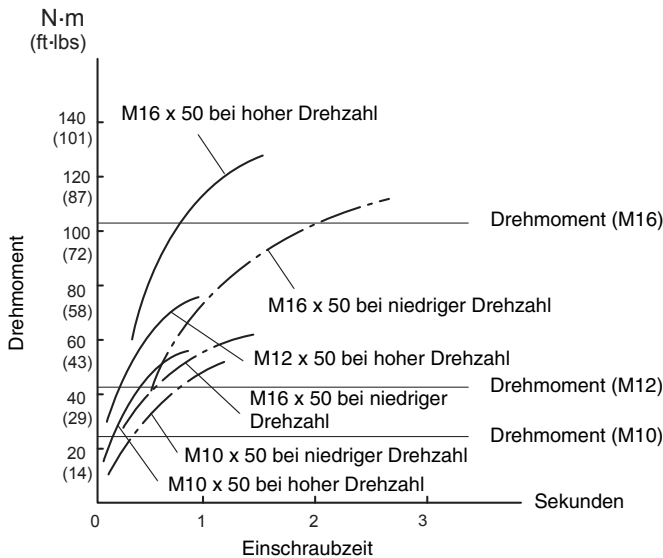
Montage und Demontage des Steckschlüsseinsatzes

1. Für Steckschlüsseinsatz ohne O-Ring und Stift (Abb. 5)
Zum Anbringen den Steckschlüsseinsatz auf den Antriebsvierkant der Maschine schieben, bis er einrastet.
Zum Abnehmen den Steckschlüsseinsatz einfach abziehen.
2. Für Steckschlüsseinsatz mit O-Ring und Stift (Abb. 6)
Den O-Ring aus der Nut im Steckschlüsseinsatz entfernen, und den Stift aus dem Steckschlüsseinsatz herausziehen. Den Steckschlüsseinsatz so in das Antriebsvierkant der Maschine einsetzen, dass die Bohrung im Steckschlüsseinsatz auf die Bohrung im Antriebsvierkant ausgerichtet ist. Den Stift durch die Bohrung in Steckschlüsseinsatz und Antriebsvierkant einführen. Dann den O-Ring wieder in die Nut des Steckschlüsseinsatzes einsetzen, um den Stift zu arretieren. Zum Demontieren des Steckschlüsseinsatzes ist das Montageverfahren umgekehrt anzuwenden.

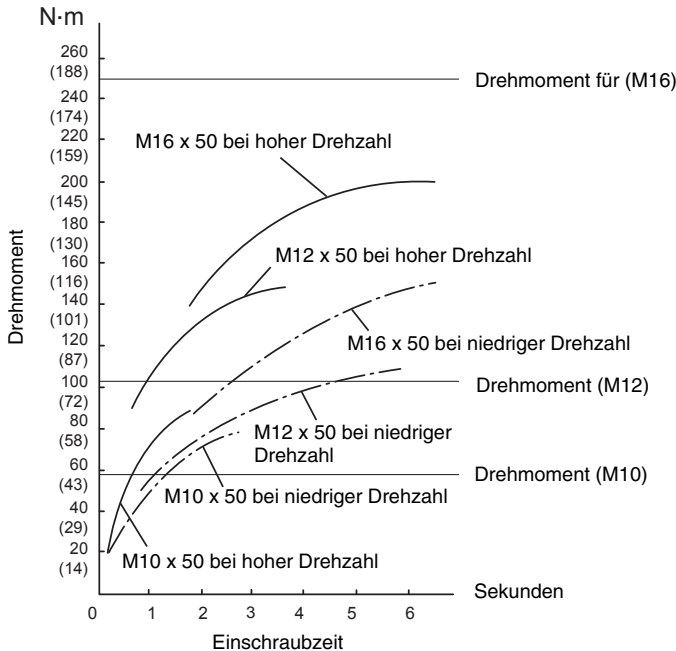
BETRIEB

Das korrekte Anzugsmoment hängt u.a. von der Art oder Größe der Schrauben oder der Art der zu verschraubenden Materialien ab. Der Zusammenhang zwischen Anzugsmoment und Anzugszeit ist aus dem Diagramm ersichtlich.

Für 6904VH
– Handelsübliche Schrauben –



005301
Für 6904VH
– Hochfeste Schrauben –



005302

Halten Sie die Maschine mit festem Griff, und setzen Sie den Steckschlüsseinsatz auf die Schraube oder Mutter. Schalten Sie die Maschine ein, und ziehen Sie die Schraube oder Mutter mit der korrekten Anzugszeit an.

HINWEIS:

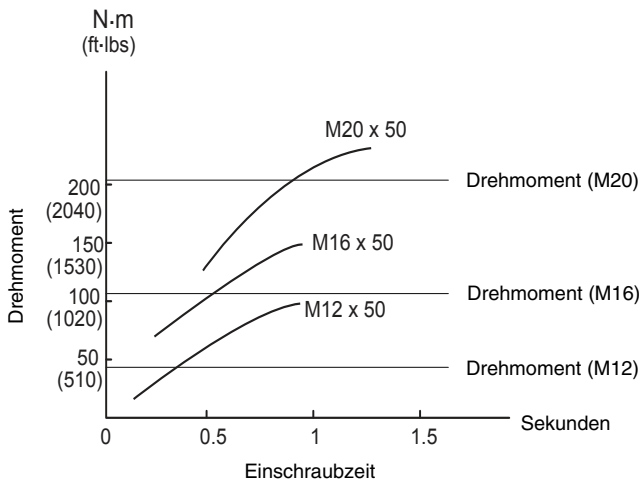
- Halten Sie die Maschine gerade auf die Schraube oder Mutter gerichtet.
- Ein zu hohes Anzugsmoment kann zu einer Beschädigung der Schraube/Mutter oder des Steckschlüsseinsatzes führen. Führen Sie vor Arbeitsbeginn stets eine Probeverschraubung durch, um die geeignete Anzugszeit für die jeweilige Schraube oder Mutter zu ermitteln.

Das Anzugsmoment unterliegt einer Reihe von Einflüssen, einschließlich der folgenden. Überprüfen Sie das Anzugsmoment nach dem Anziehen stets mit einem Drehmomentschlüssel.

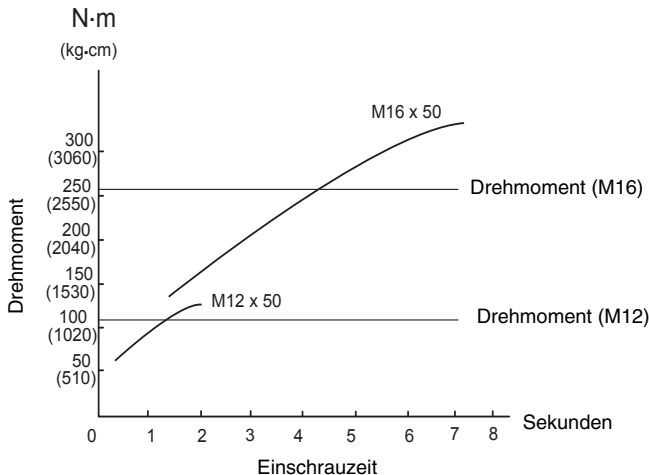
1. Netzspannung:
 - Ein Spannungsabfall/Unterspannung reduziert das maximale Anzugsmoment.
2. Steckschlüsseinsatz
 - Ungleiche Schlüsselweiten der Steckschlüsseinsätze und Schraubverbindungen vermindern das Anzugsmoment.
 - Ein abgenutzter Steckschlüsseinsatz (Abnutzung am Sechskant oder Antriebs-Vierkant) verringert das Anzugsmoment.
3. Schrauben
 - Das Anzugsmoment ist bei gleichem Schraubentyp bzw. Schraubfall abhängig vom Schraubendurchmesser.
 - Schraubentyp, Schraubenlänge und Schraubenart bestimmen bei gleichem Schraubdurchmesser das erzielbare Anzugsmoment.
4. Bei Benutzung von Gelenkstücken, Verlängerungen, etc. wird das Anzugsmoment verringert. Durch längere Einschraubzeit kann entgegengewirkt werden.
5. Die Art und Weise, wie die Maschine oder das Material der Verschraubungsposition gehalten wird, beeinflusst das Anzugsmoment.

Für 6905H

– Handelsübliche Schrauben –



005303



005304

Schrauben (Abb. 7)

Für 6904VH

Montieren Sie den Bit-Adapter (Sonderzubehör) auf den Antriebsvierkant wie im Abschnitt Montage und Demontage des Schraubendrehereinsatzes (Sonderzubehör) beschreiben.

Halten Sie die Maschine mit festem Griff, und setzen Sie die Spitze des Schraubendrehereinsatzes in den Schraubenkopf ein.

Üben Sie Vorwärtsdruck auf das Werkzeug aus, damit der Einsatz nicht von der Schraube abrutscht.

Lassen Sie die Maschine langsam anlaufen, und erhöhen Sie dann die Drehzahl allmählich. Lassen Sie den Ein-Aus-Schalter kurz vor dem Aufsetzen der Schraube los.

HINWEIS:

- Verwenden Sie einen für den Kopf der zu verwendenden Schraube passenden Einsatz.
- Die Maschine muß gerade auf den Schraubenkopf ausgerichtet werden, da es sonst zu Beschädigungen am Schraubenkopf oder am Schraubendrehereinsatz kommen kann.
- Beim Verschrauben von Holzschrauben muß vorgebohrt werden, um das Einschrauben zu erleichtern und ein Spalten des Werkstückes zu verhindern. Der Durchmesser der Vorbohrung sollte etwas kleiner sein als der Durchmesser der Holzschraube.

WARTUNG

VORSICHT:

- Denken Sie vor der Durchführung von Überprüfungen oder Wartungsarbeiten stets daran, die Maschine auszuschalten und vom Stromnetz zu trennen.
- Verwenden Sie auf keinen Fall Benzin, Benzol, Verdünnern, Alkohol oder dergleichen. Solche Mittel können Verfärbung, Verformung oder Rissbildung verursachen.

Um die SICHERHEIT und ZUVERLÄSSIGKEIT dieses Produkts aufrechtzuerhalten, sollten Reparaturen, Überprüfung und Austausch der Kohlebürsten und andere Wartungs- oder Einstellarbeiten nur von Makita-Kundendienstzentren unter ausschließlicher Verwendung von Makita-Originalersatzteilen ausgeführt werden.

SONDERZUBEHÖR

VORSICHT:

- Die folgenden Zubehörteile oder Vorrichtungen werden für den Einsatz mit der in dieser Anleitung beschriebenen Makita-Maschine empfohlen. Die Verwendung anderer Zubehörteile oder Vorrichtungen kann eine Verletzungsgefahr darstellen. Verwenden Sie Zubehörteile oder Vorrichtungen nur für ihren vorgesehenen Zweck.

Wenn Sie weitere Einzelheiten bezüglich dieser Zubehörteile benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihre Makita-Kundendienststelle.

- Steckschlüsseleinsätze
- Verlängerung
- Gelenkstück
- Einsatzadapter (nur für 6904VH)
- Kreuzschlitzeinsätze (nur für 6904VH)
- Steckschlüsseleinsätze (nur für 6904VH)

HINWEIS:

- Manche Teile in der Liste können als Standardzubehör im Werkzeugsatz enthalten sein. Sie können von Land zu Land unterschiedlich sein.

Geräusch

Typischer A-bewerteter Geräuschpegel ermittelt gemäß EN62841:

Modell 6904VH

Schalldruckpegel (L_{pA}): 95 dB (A)
 Schalleistungspegel (L_{WA}): 106 dB (A)
 Ungewissheit (K): 3 dB (A)

Modell 6905H

Schalldruckpegel (L_{pA}): 94 dB (A)
 Schalleistungspegel (L_{WA}): 105 dB (A)
 Ungewissheit (K): 3 dB (A)

ENG907-1

HINWEIS:

- Der (Die) angegebene(n) Schallemissionswert(e) wurde(n) im Einklang mit der Standardprüfmethode gemessen und kann (können) für den Vergleich zwischen Werkzeugen herangezogen werden.
- Der (Die) angegebene(n) Schallemissionswert(e) kann (können) auch für eine Vorbewertung des Gefährdungsgrads verwendet werden.

⚠ WARNUNG:

- **Einen Gehörschutz tragen.**
- **Die Schallemission während der tatsächlichen Benutzung des Elektrowerkzeugs kann je nach der Benutzungsweise des Werkzeugs, und speziell je nach der Art des bearbeiteten Werkstücks, von dem (den) angegebenen Wert(en) abweichen.**
- **Identifizieren Sie Sicherheitsmaßnahmen zum Schutz des Benutzers anhand einer Schätzung des Gefährdungsgrads unter den tatsächlichen Benutzungsbedingungen (unter Berücksichtigung aller Phasen des Arbeitszyklus, wie z. B. Ausschalt- und Leerlaufzeiten des Werkzeugs zusätzlich zur Betriebszeit).**

ENG900-1

Vibration

Vibrationsgesamtwerk (Drei-Achsen-Vektorsumme)
 ermittelt gemäß EN62841:

Modell 6904VH

Arbeitsmodus: Schlagschrauben von Befestigungsteilen der maximalen Kapazität der Maschine
 Vibrationsemission (a_{h1}): 6,5 m/s²
 Ungewissheit (K): 1,5 m/s²

Modell 6905H

Arbeitsmodus: Schlagschrauben von Befestigungsteilen der maximalen Kapazität der Maschine
 Vibrationsemission (a_{h1}): 6,0 m/s²
 Ungewissheit (K): 1,5 m/s²

ENG901-2

HINWEIS:

- Der (Die) angegebene(n) Vibrationsgesamtwerk(e) wurde(n) im Einklang mit der Standardprüfmethode gemessen und kann (können) für den Vergleich zwischen Werkzeugen herangezogen werden.
- Der (Die) angegebene(n) Vibrationsgesamtwerk(e) kann (können) auch für eine Vorbewertung des Gefährdungsgrads verwendet werden.

⚠ WARNUNG:

- **Die Vibrationsemission während der tatsächlichen Benutzung des Elektrowerkzeugs kann je nach der Benutzungsweise des Werkzeugs, und speziell je nach der Art des bearbeiteten Werkstücks, von dem (den) angegebenen Emissionswert(en) abweichen.**
- **Identifizieren Sie Sicherheitsmaßnahmen zum Schutz des Benutzers anhand einer Schätzung des Gefährdungsgrads unter den tatsächlichen Benutzungsbedingungen (unter Berücksichtigung aller Phasen des Arbeitszyklus, wie z. B. Ausschalt- und Leerlaufzeiten des Werkzeugs zusätzlich zur Betriebszeit).**

EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG**Nur für europäische Länder**

Die EG-Konformitätserklärung ist als Anhang A in dieser Bedienungsanleitung enthalten.

Visione generale

1 Interruttore	3 Leva di cambio di velocità	6 Anello ad O
2 Interruttore di inversione di marcia	4 Presa	7 Perno
	5 Testata	

DATI TECNICI

Modello	6904VH	6905H
Capacità		
Bullone standard	M10 – M16	M12 – M20
Bullone a tensione elevata	M10 – M12	M12 – M16
Vite in legno	6 mm x 100 mm	—
Vite autoperforante	6 mm	—
Trasmissione quadra	12,7 mm	12,7 mm
Velocità a vuoto (min ⁻¹)	Alta: 0 – 2.400 Bassa: 0 – 2.100	2.200 —
Numero colpi/min.	Alto: 0 – 3.000 Basso: 0 – 2.500	2.600 —
Coppia di serraggio max.	Alta: 196 N•m Bassa: 147 N•m	294 N•m —
Lunghezza totale	265 mm	275 mm
Peso nett	1,8 kg	2,4 kg
Classe di sicurezza	□/II	□/II

- Questi dati sono soggetti a modifiche senza avviso a causa del nostro programma di ricerca e sviluppo continui.
- I dati tecnici potrebbero differire da paese a paese.
- Peso in base alla procedura EPTA 01/2014

GEB134-1

Utilizzo specifico

L'utensile è progettato per il serraggio dei bulloni e dadi.

ENE036-1

Alimentazione

L'utensile deve essere collegato ad una presa di corrente con la stessa tensione indicata sulla targhetta del nome, e può funzionare soltanto con la corrente alternata monofase. Esso ha un doppio isolamento per cui può essere usato con le prese di corrente sprovviste della messa a terra.

ENF002-2

GEA010-2

Avvertenze generali relative alla sicurezza dell'utensile elettrico

 **AVVERTIMENTO** Leggere tutte le avvertenze di sicurezza, le istruzioni, le illustrazioni e i dati tecnici forniti con il presente utensile elettrico. La mancata osservanza di tutte le istruzioni elencate di seguito potrebbe risultare in scosse elettriche, incendi e/o gravi lesioni personali.

Conservare tutte le avvertenze e le istruzioni come riferimento futuro.

Il termine "utensile elettrico" nelle avvertenze si riferisce sia all'utensile elettrico (cablato) nel funzionamento alimentato da rete elettrica che all'utensile elettrico (a batteria) nel funzionamento alimentato a batteria.

AVVERTENZE PER LA SICUREZZA DELL'AVVITATRICE A IMPULSI

1. **Mantenere l'utensile elettrico per le superfici di impugnatura isolate, quando si intende eseguire un'operazione in cui l'elemento di fissaggio potrebbe entrare in contatto con fili elettrici nascosti o con il proprio cavo di alimentazione.**
Gli elementi di fissaggio che entrino in contatto con un filo elettrico sotto tensione potrebbero mettere sotto tensione le parti metalliche esposte dell'utensile elettrico, e potrebbero dare una scossa elettrica all'operatore.
2. **Indossare protezioni per le orecchie.**
3. **Prima dell'installazione, controllare con cura che la bussola a impatto non presenti segni di usura, spaccature o danni.**
4. **Tenere l'utensile ben fermo in mano.**
5. **Tenere le mani lontane dalle parti rotanti.**
6. **Accertarsi sempre di appoggiare i piedi saldamente.**
Quando si intende utilizzare l'utensile in posizioni elevate, accertarsi sempre che non sia presente alcuna persona sotto.
7. **La coppia di serraggio corretta potrebbe variare a seconda del tipo e delle dimensioni del bullone. Controllare la coppia con una chiave torsiometrica.**

CONSERVARE LE PRESENTI ISTRUZIONI.

AVVERTIMENTO:

NON lasciare che la comodità o la familiarità d'uso con il prodotto (acquisita con l'uso ripetuto) sostituiscono la stretta osservanza delle norme di sicurezza. L'USO IMPROPRIO o la mancata osservanza delle norme di sicurezza riportate nel presente manuale di istruzioni potrebbero causare lesioni personali gravi.

DESCRIZIONE DEL FUNZIONAMENTO

ATTENZIONE:

- Accertarsi sempre che l'utensile sia spento e staccato dalla presa di corrente prima di regolarlo o di controllarne le funzioni.

Azionamento dell'interruttore (Fig. 1)

ATTENZIONE:

- Prima di collegare l'utensile alla presa di corrente, accertarsi sempre che l'interruttore funzioni correttamente e ritorni sulla posizione "OFF" quando viene rilasciato.

Modello 6904VH

Per avviare l'utensile, schiacciare semplicemente l'interruttore. La velocità dell'utensile aumenta con l'aumentare della pressione sull'interruttore. Rilasciare l'interruttore per fermarlo.

Modello 6905H

Per avviare l'utensile, schiacciare semplicemente l'interruttore. Rilasciare l'interruttore per fermarlo.

Interruttore di inversione di marcia (Fig. 2 e 3)

Modello 6904VH

Questo utensile è dotato di un interruttore di inversione, per il cambiamento della direzione di rotazione. Premere il lato superiore (lato FWD) per la rotazione in senso orario (in avanti), o il lato inferiore (lato REV) per la rotazione in senso antiorario (in reverse).

Modello 6905H

Questo utensile è dotato di un interruttore di inversione, per il cambiamento della direzione di rotazione. Premere il lato destro dell'interruttore per la rotazione in senso orario (in avanti), o il lato sinistro per la rotazione in senso antiorario (in reverse).

ATTENZIONE:

- Sempre controllare la direzione di rotazione prima di mettere in moto l'utensile.
- Usate l'interruttore di inversione solamente dopo che lo utensile si sia fermato completamente. Invertire il senso di rotazione prima che il motore si sia fermato completamente, può causare danni all'utensile.

Cambio della velocità (Fig. 4)

Modello 6904VH soltanto

Per cambiare la velocità, spegnere prima l'utensile e spingere poi la leva di cambio velocità completamente sul lato "H" (lato inferiore) per la velocità alta, o sul lato "L" (lato superiore) per la velocità bassa. Prima di cominciare un lavoro, accertarsi che la leva di cambio velocità sia spinta completamente sul lato desiderato. Selezionare la velocità ottimale per il lavoro.

ATTENZIONE:

- Non usare la leva di cambio velocità mentre l'utensile sta funzionando. Si potrebbe danneggiare l'utensile.

MONTAGGIO

ATTENZIONE:

- Accertarsi sempre che l'utensile sia spento e staccato dalla presa di corrente prima di qualsiasi intervento su di esso.

Selezione della presa corretta

Usare sempre la presa di dimensioni corrette per i bulloni e i dadi. Una presa di dimensioni sbagliate potrebbe produrre una coppia di serraggio imprecisa e inconsistente e/o danneggiare il bullone o il dado.

Installazione o rimozione della presa

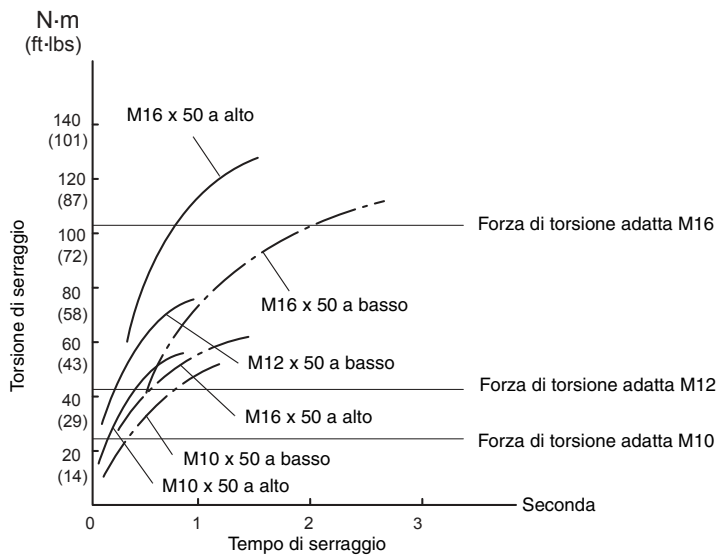
1. Per una presa senza anello ad O e perno (**Fig. 5**)
Per installare la presa, spingerla nella testata dell'utensile finché non si blocca in posizione.
Per rimuovere la presa, tirarla semplicemente via.
2. Per una presa con anello ad O e perno (**Fig. 6**)
Spostare l'anello ad O fuori dalla scanalatura della presa, e togliere il perno dalla presa. Montare la presa sulla testata dell'utensile in modo che il foro della presa sia allineato con il foro della testata. Inserire il perno nel foro della presa e della testata. Rimettere poi l'anello ad O nella sua posizione originale nella scanalatura della presa, per bloccare il perno. Per rimuovere la presa, seguire il procedimento opposto di installazione.

FUNZIONAMENTO

La coppia di serraggio corretta potrebbe differire secondo il tipo o le dimensioni dei bulloni, il materiale del pezzo da fissare, ecc. La figura mostra il rapporto tra la coppia e il tempo di serraggio.

Modello 6904VH

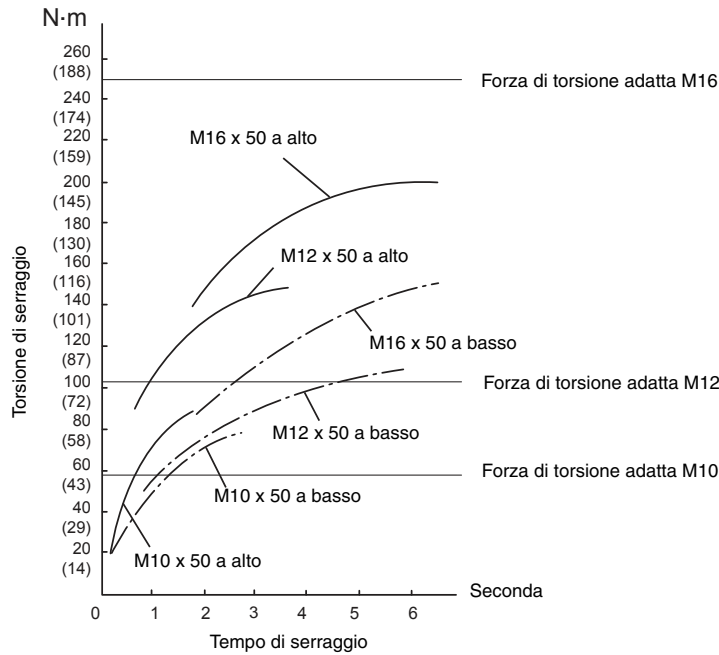
–Bullone standard–



005301

Modello 6904VH

–Bullone a tensione elevata–



005302

Tenere saldamente l'utensile e mettere la presa sopra il bullone o dado. Accendere l'utensile e stringere con il tempo di serraggio corretto.

NOTA:

- Tenere l'utensile puntato diritto sul bullone o dado.
- Una coppia di serraggio eccessiva potrebbe danneggiare il bullone/dado o la presa. Prima di cominciare il lavoro, fare sempre una prova per determinare il tempo di serraggio corretto per il bullone o dado.

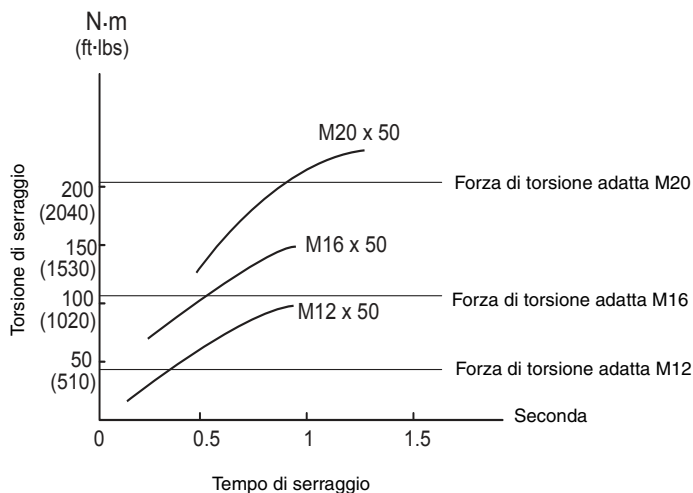
Ci sono vari fattori che influenzano la coppia di serraggio, compresi quelli seguenti. Dopo il serraggio, controllare sempre la coppia con una chiave torsiometrica.

1. Voltaggio
 - La riduzione di voltaggio causa una riduzione nella coppia di serraggio.

2. Presa
 - La coppia di serraggio si riduce se non si usa una presa con le dimensioni corrette.
 - La coppia di serraggio si riduce se si usa una presa usurata (usura dell'estremità esagonale o quadrata).
3. Bullone
 - Anche se il coefficiente di coppia e la classe del bullone sono gli stessi, la coppia di serraggio corretta differisce secondo il diametro del bullone.
 - Anche se il diametro dei bulloni è lo stesso, la coppia di serraggio corretta differisce secondo il coefficiente di coppia, la classe e la lunghezza del bullone.
4. L'uso del giunto universale oppure della sbarra d'estensione riduce la forza di torsione dell'avvitatrice ad impulso. Compensare la riduzione facendo funzionare l'utensile per un periodo più lungo.
5. La coppia potrebbe essere influenzata dal modo di tenere l'utensile o dal pezzo da fissare.

Modello 6905H

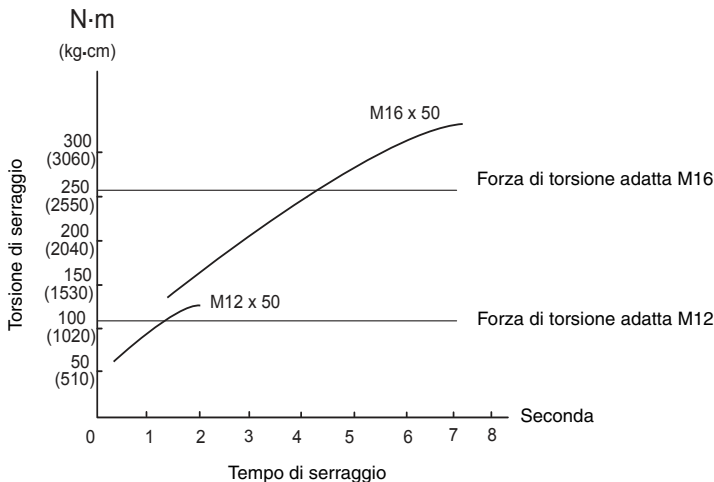
—Bullone standard—



005303

Modello 6905H

–Bullone a tensione elevata–



005304

Operazione di avvitamento (Fig. 7)

Modello 6904VH soltanto

Per avvitare le viti, installate l'adattatore della punta (accessorio opzionale) sull'utensile e inserite una punta (accessorio opzionale) nell'adattatore della punta. Tenere saldamente l'utensile e mettere la punta dell'avvitatore nella testa della vite. Applicare una pressione in avanti sull'utensile in modo che la punta non scivoli fuori dalla vite. Avviare lentamente l'utensile e aumentare poi gradualmente la velocità. Rilasciare l'interruttore non appena la vite è entrata completamente.

NOTA:

- Usare la punta adatta alla testa della vite/bullone che si desidera usare.
- Mantenete la punta dritta sulla vite, perché altrimenti potreste danneggiare la vite o la punta.
- Per avvitare le viti per legno, praticare prima un foro iniziale per facilitarne l'entrata vite e per evitare che il pezzo da lavorare si sceggi. Il foro iniziale deve avere un diametro leggermente inferiore a quello della vite.

MANUTENZIONE

ATTENZIONE:

- Prima di eseguire un qualsiasi intervento di ispezione o manutenzione, accertarsi che l'utensile sia spento e staccato dalla presa di corrente.
- Mai usare benzina, benzene, solventi, alcol e altre sostanze simili. Potrebbero causare scolorimenti, deformazioni o crepe.

Per preservare la sicurezza e l'affidabilità del prodotto, le riparazioni, l'ispezione e la sostituzione della spazzola di carbone o qualsiasi altra manutenzione e regolazione devono essere eseguite da un Centro Assistenza Makita autorizzato usando sempre ricambi Makita.

ACCESSORI OPZIONALI

ATTENZIONE:

- In questo manuale si consiglia di usare questi accessori o ricambi Makita. L'impiego di altri accessori o ricambi potrebbe costituire un pericolo di lesioni. Usare esclusivamente gli accessori o ricambi per il loro scopo specificato.

Per maggiori dettagli riguardo a questi accessori, rivolgersi a un centro di assistenza Makita.

- Prese
- Sbarra di prolunga
- Giunto universale
- Adattatore punta (modello 6904VH soltanto)
- Punta a croce (modello 6904VH soltanto)
- Punta a bussola (modello 6904VH soltanto)

NOTA:

- Alcuni articoli nella lista potrebbero essere inclusi nell'imballo dell'utensile come accessori standard. Essi potrebbero differire da Paese a Paese.

Rumore

Il tipico livello di rumore pesato A determinato secondo EN62841:

Modello 6904VH

Livello pressione sonora (L_{pA}): 95 dB (A)

Livello potenza sonora (L_{WA}): 106 dB (A)

Incertezza (K): 3 dB (A)

Modello 6905H

Livello pressione sonora (L_{pA}): 94 dB (A)

Livello potenza sonora (L_{WA}): 105 dB (A)

Incertezza (K): 3 dB (A)

ENG907-1

NOTA:

- Il valore o i valori dichiarati delle emissioni di rumori sono stati misurati in conformità a un metodo standard di verifica, e possono essere utilizzati per confrontare un utensile con un altro.
- Il valore o i valori dichiarati delle emissioni di rumori possono venire utilizzati anche per una valutazione preliminare dell'esposizione.

AVVERTIMENTO:

- Indossare protezioni per le orecchie.
- L'emissione di rumori durante l'utilizzo effettivo dell'utensile elettrico può variare rispetto al valore o ai valori dichiarati, a seconda dei modi in cui viene utilizzato l'utensile e specialmente a seconda di che tipo di pezzo venga lavorato.
- Accertarsi di identificare misure di sicurezza per la protezione dell'operatore che siano basate su una stima dell'esposizione nelle condizioni effettive di utilizzo (tenendo conto di tutte le parti del ciclo operativo, ad esempio del numero di spegnimenti dell'utensile e di quando giri a vuoto, oltre al tempo di attivazione).

ENG900-1

Vibrazione

Il valore totale di vibrazione (somma vettore triassiale) determinato secondo EN62841:

Modello 6904VH

Modalità operativa: Serraggio a impatto dei dispositivi di chiusura della capacità massima dell'utensile

Emissione di vibrazione (a_h): 6,5 m/s²

Incertezza (K): 1,5 m/s²

Modello 6905H

Modalità operativa: Serraggio a impatto dei dispositivi di chiusura della capacità massima dell'utensile

Emissione di vibrazione (a_h): 6,0 m/s²

Incertezza (K): 1,5 m/s²

ENG901-2

NOTA:

- Il valore o i valori complessivi delle vibrazioni dichiarati sono stati misurati in conformità a un metodo standard di verifica, e possono essere utilizzati per confrontare un utensile con un altro.
- Il valore o i valori complessivi delle vibrazioni dichiarati possono venire utilizzati anche per una valutazione preliminare dell'esposizione.

AVVERTIMENTO:

- L'emissione delle vibrazioni durante l'utilizzo effettivo dell'utensile elettrico può variare rispetto al valore o ai valori dichiarati, a seconda dei modi in cui viene utilizzato l'utensile, specialmente a seconda di che tipo di pezzo venga lavorato.

- Accertarsi di identificare misure di sicurezza per la protezione dell'operatore che siano basate su una stima dell'esposizione nelle condizioni effettive di utilizzo (tenendo conto di tutte le parti del ciclo operativo, ad esempio del numero di spegnimenti dell'utensile e di quando giri a vuoto, oltre al tempo di attivazione).

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE

Solo per i paesi europei

La dichiarazione di conformità CE è inclusa come Allegato A al presente manuale di istruzioni.

Verklaring van algemene gegevens

1	Trekschakelaar	4	Sok	7	Pen
2	Omkeerschakelaar	5	Draaistuk		
3	Snelheidskeuzeschakelaar	6	O-ring		

TECHNISCHE GEGEVENS

Model	6904VH	6905H
Capaciteiten		
Standaardbout	M10 – M16	M12 – M20
Trekvastebout	M10 – M12	M12 – M16
Houtschroeven	6 mm x 100 mm	—
Zelfborende schroef	6 mm	—
Vierkant	12,7 mm	12,7 mm
Toerental onbelast (min ⁻¹)	Hoog: 0 – 2 400	2 200
	Laag: 0 – 2 100	—
Aantal slagen per minuut	Hoog: 0 – 3 000	2 600
	Laag: 0 – 2 500	—
Maximaal aantrekkoppel	Hoog: 196 N•m	294 N•m
	Laag: 147 N•m	—
Totale lengte	265 mm	275 mm
Netto gewicht	1,8 kg	2,4 kg
Veiligheidsklasse	II/III	II/III

- In verband met ononderbroken research en ontwikkeling behouden wij ons het recht voor bovenstaande technische gegevens te wijzigen zonder voorafgaande kennisgeving.
- De technische gegevens kunnen van land tot land verschillen.
- Gewicht volgens de EPTA-procedure 01/2014

GEB134-1

Doeleinden van gebruik

ENE036-1

Dit gereedschap is bedoeld voor het vastdraaien van bouten en moeren.

ENF002-2

Stroomvoorziening

Het gereedschap mag alleen worden aangesloten op een stroombron van hetzelfde voltage als aangegeven op de naamplaat, en kan alleen op enkel-fase wisselstroom worden gebruikt. Het gereedschap is dubbel-geïsoleerd en kan derhalve ook op een niet-geaard stopcontact worden aangesloten.

GEA010-2

Algemene veiligheidswaarschuwingen voor elektrisch gereedschap

⚠ WAARSCHUWING! Lees alle veiligheidswaarschuwingen, aanwijzingen, afbeeldingen en technische gegevens behorend bij dit elektrische gereedschap aandachtig door. Als u niet alle onderstaande aanwijzingen naleeft, kan dat resulteren in brand, elektrische schokken en/of ernstig letsel.

Bewaar alle waarschuwingen en instructies om in de toekomst te kunnen raadplegen.

De term “elektrisch gereedschap” in de veiligheidsvoorschriften duidt op gereedschappen die op stroom van het lichtnet werken (met snoer) of gereedschappen met een accu (snoerloos).

VEILIGHEIDSWAARSCHUWINGEN VOOR EEN SLAGMOERSLEUTEL

1. **Houd elektrisch gereedschap vast aan het geïsoleerde oppervlak van de handgrepen wanneer u werkt op plaatsen waar het bevestigingsmiddel met verborgen bedrading of zijn eigen snoer in aanraking kan komen.** Wanneer bevestigingsmiddelen in aanraking komen met onder spanning staande draden, zullen de niet-geïsoleerde metalen delen van het gereedschap onder spanning komen te staan zodat de gebruiker een elektrische schok kan krijgen.
2. **Draag oorbeschermers.**
3. **Controleer de slagkop nauwkeurig op slijtage, scheuren of beschadiging alvorens deze op het gereedschap te monteren.**
4. **Houd het gereedschap stevig vast.**
5. **Houd uw handen uit de buurt van draaiende onderdelen.**
6. **Zorg ervoor dat u stevig staat op een vast ondergrond.**
Bij gebruik van het gereedschap op een hoge plaats dient u ervoor te zorgen dat niemand beneden u aanwezig is.
7. **Het juiste aandraaimoment kan verschillen afhankelijk van de soort en maat van de bout. Controleer het aandraaimoment met een momentsleutel.**

BEWAAR DEZE VOORSCHRIFTEN.

WAARSCHUWING:

Laat u NIET misleiden door een vals gevoel van comfort en bekendheid met het gereedschap (na veelvuldig gebruik) en neem alle veiligheidsvoorschriften van het betreffende gereedschap altijd strikt in acht. **VERKEERD GEBRUIK** of het niet naleven van de veiligheidsvoorschriften in deze gebruiksaanwijzing kan leiden tot ernstige verwondingen.

GEBRUIK VAN DE FUNCTIES

LET OP:

- Zorg altijd dat het gereedschap is uitgeschakeld en zijn netsnoer uit het stopcontact is verwijderd voordat u functies op het gereedschap gaat afstellen of controleren.

Werking van de trekschakelaar (Fig. 1)

LET OP:

- Alvorens het gereedschap op een stopcontact aan te sluiten, moet u altijd controleren of de trekschakelaar juist werkt en bij het loslaten naar de "OFF" positie terugkeert.

Voor de 6904VH

Om het gereedschap te starten, trekt u simpelweg de trekkerschakelaar in. Om de snelheid van het gereedschap te verhogen, trekt u de trekkerschakelaar met meer kracht in. Om te stoppen, laat u de trekkerschakelaar los.

Voor de 6905H

Om het gereedschap te starten, trekt u simpelweg de trekkerschakelaar in. Om te stoppen, laat u de trekkerschakelaar los.

Werking van de omkeerschakelaar (Fig. 2 en 3)

Voor de 6904VH

Dit gereedschap is voorzien van een omkeerschakelaar om van draairichting te wisselen. Druk op de bovenhelft (de FWD kant) voor rechtsom (kloksgewijze) draaien, of op de onderhelft (de REV kant) voor linksom draaien (tegen de klok in).

Voor de 6905H

Dit gereedschap is voorzien van een omkeerschakelaar om van draairichting te wisselen. Druk op de rechterkant van de knop voor rechtsom (kloksgewijze) draaien, of op de linkerkant voor linksom draaien (tegen de klok in).

LET OP:

- Controleer altijd de draairichting alvorens het gereedschap te gebruiken.
- Zet de omkeerschakelaar alleen in de andere stand, nadat het gereedschap volledig tot stilstand is gekomen. Indien u dit nalaat kan het gereedschap zware beschadiging oplopen.

Veranderen van de snelheid (Fig. 4)

Alleen voor de 6904VH

Om van snelheid te wisselen, schakelt u eerst het gereedschap uit en dan schuift u de snelheidskeuzeschakelaar helemaal naar de "H" kant (omlaag) voor een hogere snelheid, of naar de "L" kant (omhoog) voor een lagere snelheid. Controleert u voor het gebruik altijd eerst of de snelheidskeuzeschakelaar helemaal naar de gewenste kant is geschoven. Kies de snelheid die het best geschikt is voor uw werk.

LET OP:

- Verschuif de snelheidskeuzeschakelaar niet terwijl het gereedschap draait. Dat kan het gereedschap beschadigen.

INEENZETTEN

LET OP:

- Zorg altijd dat het gereedschap is uitgeschakeld en zijn netsnoer uit het stopcontact is verwijderd voordat u enig werk aan het gereedschap uitvoert.

Selecteren van de juiste sok

Gebruik altijd een sok van de juiste maat voor het vastdraaien van bouten en moeren. Het gebruik van een sok van de onjuiste maat zal een onnauwkeurig of onregelmatig aantrekkoppel en/of beschadiging van de bout of moer tot gevolg hebben.

Installeren of verwijderen van de sok

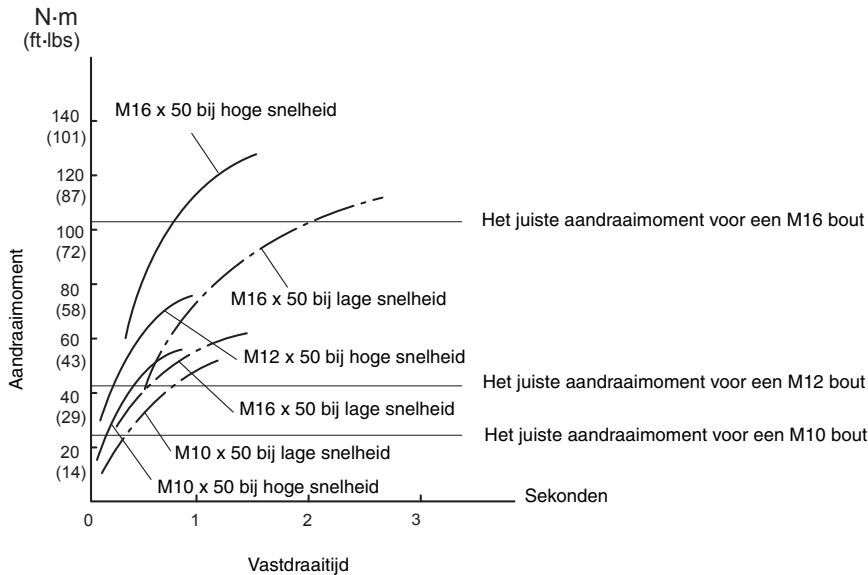
1. Voor een sok zonder O-ring en pen (**Fig. 5**)
Installeer de sok door deze op het draaistuk van het gereedschap te duwen totdat de sok op zijn plaats vergrendelt.
Om de sok te verwijderen, trekt u deze gewoon eraf.
2. Voor een sok met O-ring en pen (**Fig. 6**)
Verwijder de O-ring uit de groef in de sok en verwijder de pen uit de sok. Schuif de sok over het draaistuk van het gereedschap zodat het gat in de sok op één lijn komt met het gat in het draaistuk. Steek de pen door het gat in de sok en in het draaistuk. Breng de O-ring weer op zijn oorspronkelijke plaats in de groef aan, zodat de pen op zijn plaats wordt gehouden. Om de sok te verwijderen, voert u deze procedure in omgekeerde volgorde uit.

BEDIENING

Het juiste aantrekkoppel hangt van het soort of de grootte van de bout, het materiaal van het te bevestigen werkstuk, enz. De relatie tussen het aantrekkoppel en de draaitijd wordt aangegeven in de afbeelding.

Voor 6904VH

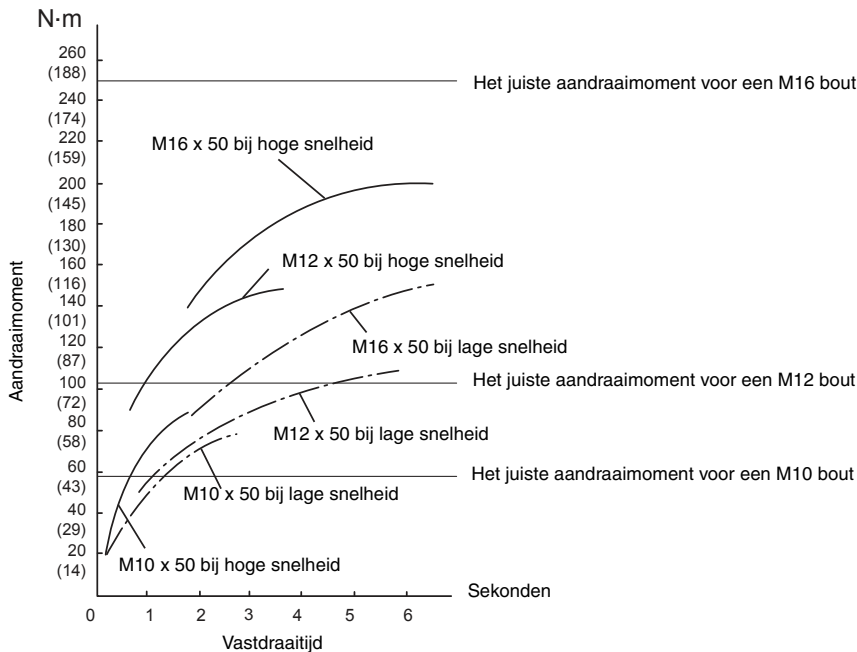
–Standaardbout–



005301

Voor 6904VH

–Trekvastе bout–



005302

Houd het gereedschap stevig vast en plaats de sok over de bout of moer. Schakel het gereedschap in en draai vast binnen de juiste aantrektijd.

OPMERKINGEN:

- Houd het gereedschap recht op de bout of moer.
- Een buitensporig hoog aantrekkoppel kan de bout of moer en/of sok beschadigen. Voordat u het eigenlijke werk begint voert u daarom altijd eerst een proefbediening uit om het juiste aandraaimoment voor de bout of moer te bepalen.

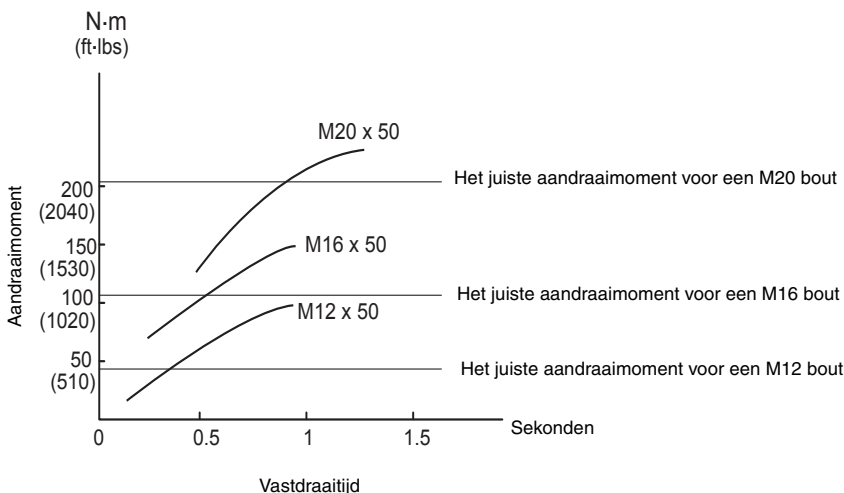
Het aantrekkoppel wordt beïnvloed door een aantal verschillende factoren, waaronder de volgende. Controleer na het vastdraaien altijd het aantrekkoppel met een momentsleutel.

1. Spanning
 - Wanneer de stroomspanning zakt zal het aantrekkoppel ook kleiner worden.

2. Sok
 - Het gebruik van een sok die niet met bout of moer overeenkomt zal resulteren in een te laag aantrekkoppel.
 - Een versleten of vervormde zeskante of vierkante sok zal niet goed op de bout of moer passen, hetgeen resulteert in een lager aantrekkoppel.
3. Bout
 - Als de koppelverhouding en het type bout overeenkomen, kan door verschillen in diameter van de bouten het juiste aantrekkoppel per bout toch afwijken.
 - Ook al zijn de diameters van twee bouten hetzelfde, dan kunnen er nog verschillen in het juiste aantrekkoppel tussen de twee bouten optreden, als gevolg van verschillen in de koppelverhouding, klasse en lengte van de bouten.
4. Het aantrekkoppel is wat lager als een kogelgewrichtverbinding of verlengstaaf wordt gebruikt. U kunt dit verlies aan aantrekkoppel compenseren door de vastdraaitijd te verlengen.
5. Het aantrekkoppel wordt beïnvloed door de manier van vasthouden van het gereedschap of door het materiaal waarin de bout wordt vastgedraaid.

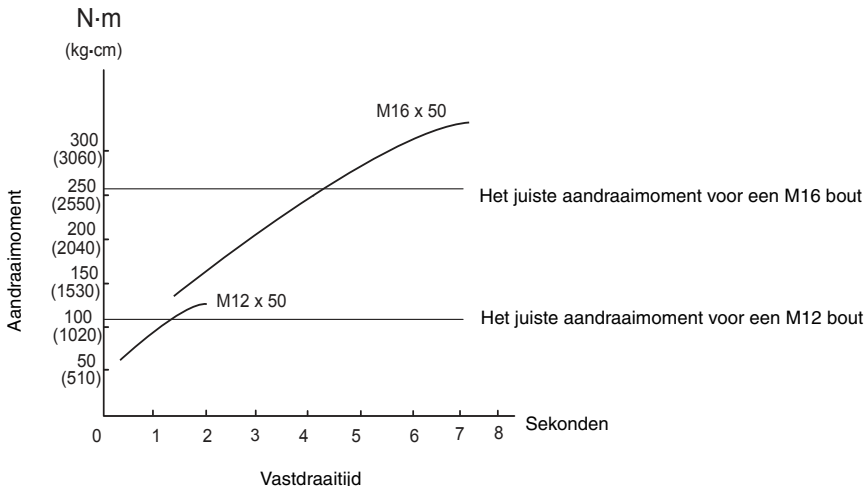
Voor 6905H

–Standaardbout–



005303

–Trekvastе bout–



005304

Schroeven (Fig. 7)

Alleen voor 6904VH

Installeer voor het vastdraaien van schroeven een schroevendraaieradapter (los verkrijgbaar) op het gereedschap en steek vervolgens de schroevendraaier (eveneens los verkrijgbaar) in de adapter.

Houd het gereedschap stevig vast en plaats de schroevendraaierpunt in de schroefkop. Oefen zodanige voorwaartse druk op het gereedschap uit dat de schroevendraaierpunt niet uit de schroefkop los raakt. Start het gereedschap langzaam en verhoog dan geleidelijk de snelheid. Laat de trekkerschakelaar los op het punt dat de schroef geheel is vastgedraaid.

OPMERKING:

- Gebruik de juiste schroevendraaierpunt voor de schroef/bout die u wilt vast/losdraaien.
- Houd de schroevendraaier altijd loodrecht op de schroef aangezien anders de schroef en/of de schroevendraaier beschadigd wordt.
- Wanneer u houtschroeven wilt vastdraaien dient u vooraf een gaatje in het werkstuk te boren. Dit vergemakkelijkt het werk en voorkomt dat er barsten komen. Het gaatje moet natuurlijk kleiner zijn dan de schroef.

ONDERHOUD

LET OP:

- Zorg altijd dat het gereedschap is uitgeschakeld en de stekker uit het stopcontact is verwijderd alvorens te beginnen met inspectie of onderhoud.
- Gebruik nooit benzine, wasbenzine, thinner, alcohol en dergelijke. Hierdoor kunnen verkleuring, vervormingen en barsten worden veroorzaakt.

Om de VEILIGHEID en BETROUWBAARHEID van het gereedschap te verzekeren, dienen alle reparaties, inspectie en vervanging van koolborstels, en alle andere onderhoudswerkzaamheden of afstellingen te worden uitgevoerd door een erkend Makita servicecentrum, en dit uitsluitend met gebruik van originele Makita vervangingsonderdelen.

OPTIONELE ACCESSOIRES

LET OP:

- Deze accessoires of hulpstukken worden aanbevolen voor gebruik met het Makita gereedschap dat in deze gebruiksaanwijzing is beschreven. Bij gebruik van andere accessoires of hulpstukken bestaat er gevaar voor persoonlijke verwonding. Gebruik de accessoires of hulpstukken uitsluitend voor hun bestemd doel.

Wenst u meer bijzonderheden over deze accessoires, neem dan contact op met het plaatselijke Makita servicecentrum.

- Sokken
- Verlengstaaf
- Kogelgewrichtverbinding
- Schroefpuntadapter (alleen voor de 6904VH)
- Kruiskopschroevendraaiers (alleen voor de 6904VH)
- Platte schroevendraaiers (alleen voor de 6904VH)

OPMERKING:

- Sommige van de onderdelen in deze lijst kunnen bijgeleverd zijn als standaard-accessoires. Deze accessoires kunnen per land verschillend zijn.

Geluidsniveau

De typisch, A-gewogen geluidsniveaus vastgesteld volgens EN62841:

Model 6904VH

Geluidsdrukniveau (L_{pA}): 95 dB (A)
 Geluidsenergie-niveau (L_{WA}): 106 dB (A)
 Onnauwkeurigheid (K): 3 dB (A)

Model 6905H

Geluidsdrukniveau (L_{pA}): 94 dB (A)
 Geluidsenergie-niveau (L_{WA}): 106 dB (A)
 Onnauwkeurigheid (K): 3 dB (A)

ENG907-1

OPMERKING:

- De opgegeven geluidsemissiewaarde(n) is/zijn geme-ten volgens een standaardtestmethode en kan/kunnen worden gebruikt om dit gereedschap te vergelijken met andere gereedschappen.
- De opgegeven geluidsemissiewaarde(n) kan/kunnen ook worden gebruikt voor een beoordeling vooraf van de blootstelling.

⚠ WAARSCHUWING:

- **Draag gehoorbescherming.**
- **De geluidsemissie tijdens het gebruik van het elek-trisch gereedschap in de praktijk kan verschillen van de opgegeven waarde(n) afhankelijk van de manier waarop het gereedschap wordt gebruikt, met name van het soort werkstuk waarmee wordt gewerkt.**
- **Zorg ervoor dat veiligheidsmaatregelen worden getroffen ter bescherming van de gebruiker die zijn gebaseerd op een schatting van de blootstelling onder praktijkomstandigheden (rekening houdend met alle fasen van de bedrijfscyclus, zoals de tijds-duur gedurende welke het gereedschap is uitges-chakeld en stationair draait, naast de ingeschakelde tijdsduur).**

ENG900-1

Trilling

De totaalwaarde van de trillingen (triaxiale vectorsom) vastgesteld volgens EN62841:

Model 6904VH

Bedrijfsfunctie: bevestigen met behulp van slagwer-king van bevestigingsmiddelen tot de maximale capaciteit van het gereedschap
 Trillingsemissie (a_{tr}): 6,5 m/s²
 Onnauwkeurigheid (K): 1,5 m/s²

Model 6905H

Bedrijfsfunctie: bevestigen met behulp van slagwer-king van bevestigingsmiddelen tot de maximale capaciteit van het gereedschap
 Trillingsemissie (a_{tr}): 6,0 m/s²
 Onnauwkeurigheid (K): 1,5 m/s²

ENG901-2

OPMERKING:

- De totale trillingswaarde(n) is/zijn gemeten volgens een standaardtestmethode en kan/kunnen worden gebruikt om dit gereedschap te vergelijken met andere gereed-schappen.
- De opgegeven totale trillingswaarde(n) kan/kunnen ook worden gebruikt voor een beoordeling vooraf van de blootstelling.

⚠ WAARSCHUWING:

- **De trillingsemissie tijdens het gebruik van het elek-trisch gereedschap in de praktijk kan verschillen van de opgegeven waarde(n) afhankelijk van de manier waarop het gereedschap wordt gebruikt, met name van het soort werkstuk waarmee wordt gewerkt.**
- **Zorg ervoor dat veiligheidsmaatregelen worden getroffen ter bescherming van de gebruiker die zijn gebaseerd op een schatting van de blootstelling onder praktijkomstandigheden (rekening houdend met alle fasen van de bedrijfscyclus, zoals de tijds-duur gedurende welke het gereedschap is uitges-chakeld en stationair draait, naast de ingeschakelde tijdsduur).**

EG-VERKLARING VAN CONFORMITEIT**Alleen voor Europese landen**

De EG-verklaring van conformiteit is bijgesloten als Aan-hangsel A bij deze gebruiksaanwijzing.

Explicación de los dibujos

- 1 Gatillo interruptor

2 Interruptor inversor
- 3 Palanca de cambio de velocidad

4 Manguito
- 5 Eje

6 Junta tórica

7 Pasador

ESPECIFICACIONES

Modelo	6904VH	6905H
Capacidades		
Perno estándar	M10 – M16	M12 – M20
Perno de gran resistencia	M10 – M12	M12 – M16
Tornillo para madera	6 mm x 100 mm	—
Tornillo autotaladrante	6 mm	—
Adaptador cuadrado	12,7 mm	12,7 mm
Velocidad en vacío (min ⁻¹)	Alta: 0 – 2.400	2.200
	Baja: 0 – 2.100	—
Impactos por minuto	Alta: 0 – 3.000	2.600
	Baja: 0 – 2.500	—
Torsión de apriete máximo	Alta: 196 N•m	294 N•m
	Baja: 147 N•m	—
Longitud total	265 mm	275 mm
Peso neto	1,8 kg	2,4 kg
Clase de seguridad	□/II	□/II

- Debido a un continuado programa de investigación y desarrollo, las especificaciones aquí ofrecidas quedan sujetas a cambios sin previo aviso.
- Las especificaciones pueden diferir de país a país.
- Peso de acuerdo con el procedimiento EPTA 01/2014

GEB134-1

Uso previsto

La herramienta ha sido prevista para apretar pernos y tuercas.

ENE036-1

Alimentación

La herramienta ha de conectarse solamente a una fuente de alimentación de la misma tensión que la indicada en la placa de características, y sólo puede funcionar con corriente alterna monofásica. El sistema de doble aislamiento de la herramienta puede, por lo tanto, usarse también en enchufes hembra sin conductor de tierra.

ENF002-2

Advertencias de seguridad para herramientas eléctricas en general

 **¡ADVERTENCIA!** Lea todas las advertencias de seguridad, instrucciones, ilustraciones y especificaciones provistas con esta herramienta eléctrica. Si no sigue todas las instrucciones indicadas abajo podrá resultar en una descarga eléctrica, un incendio y/o heridas graves.

GEO10-2

Guarde todas las advertencias e instrucciones para futuras referencias.

El término “herramienta eléctrica” en las advertencias se refiere a su herramienta eléctrica de funcionamiento con conexión a la red eléctrica (con cable) o herramienta eléctrica de funcionamiento a batería (sin cable).

ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD PARA LA LLAVE DE IMPACTO

- Cuando realice una operación en la que el fijador pueda entrar en contacto con cableado oculto o con su propio cable, sujete la herramienta eléctrica por las superficies de asimiento aisladas. El contacto del fijador con un cable con corriente hará que la corriente circule por las partes metálicas expuestas de la herramienta eléctrica y podrá soltar una descarga eléctrica al operario.
- Utilice protectores de oídos.
- Compruebe el manguito de impacto con cuidado por si está desgastado, agrietado o dañado antes de instalarlo.
- Sujete la herramienta firmemente.
- Mantenga las manos alejadas de las partes giratorias.
- Asegúrese siempre de apoyar los pies firmemente.
Asegúrese de que no haya nadie debajo cuando esté utilizando la herramienta en lugares altos.
- El par de apriete apropiado podrá variar en función del tipo o tamaño del perno. Compruebe el par de apriete con una llave dinamométrica.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES.

ADVERTENCIA:

NO deje que la comodidad o familiaridad con el producto (a base de utilizarlo repetidamente) sustituya la estricta observancia de las normas de seguridad para el producto en cuestión. El MAL USO o el no seguir las normas de seguridad establecidas en este manual de instrucciones podrá ocasionar graves heridas personales.

DESCRIPCIÓN DEL FUNCIONAMIENTO

PRECAUCIÓN:

- Asegúrese siempre de que la herramienta esté apagada y desenchufada antes de ajustar o comprobar cualquier función en la herramienta.

Accionamiento del interruptor (Fig. 1)

PRECAUCIÓN:

- Antes de enchufar la herramienta, compruebe siempre que el gatillo interruptor se acciona debidamente y que vuelve a la posición "OFF" cuando lo suelta.

Para 6904VH

Para poner en marcha la herramienta, simplemente apriete el gatillo interruptor. La velocidad de la herramienta aumenta incrementando la presión en el gatillo. Suelte el gatillo interruptor para parar.

Para 6905H

Para poner en marcha la herramienta, simplemente apriete el gatillo interruptor. Suelte el gatillo interruptor para parar.

Acción del interruptor inversor (Fig. 2 y 3)

Para 6904VH

Esta herramienta tiene un interruptor de inversión para cambiar la dirección de giro. Presione el lado superior (lado FWD) para giro hacia la derecha (hacia adelante) o el lado inferior (lado REV) para giro hacia la izquierda (hacia atrás).

Para 6905H

Esta herramienta tiene un interruptor de inversión para cambiar la dirección de giro. Presione el lado derecho del interruptor para giro hacia la derecha (hacia adelante) o hacia el lado izquierdo para giro hacia la izquierda (hacia atrás).

PRECAUCIÓN:

- Compruebe siempre la dirección de rotación antes de perforar.
- Utilice el interruptor inversor sólo cuando la herramienta esté completamente parada. Si cambia la dirección de rotación antes de que la herramienta esté parada, se puede estropear la herramienta.

Cambio de velocidad (Fig. 4)

Para 6904VH solamente

Para cambiar la velocidad, en primer lugar apague la herramienta y después deslice la palanca de cambio de velocidad completamente hacia el lado "H" (lado inferior) para velocidad alta o hacia el lado "L" (lado superior) para velocidad baja. Antes de comenzar la operación, asegúrese de que la palanca de cambio de velocidad está deslizada completamente hacia el lado deseado. Seleccione la velocidad óptima para su tarea.

PRECAUCIÓN:

- No utilice la palanca de cambio de velocidad mientras la herramienta esté en marcha. Podría dañar la herramienta.

MONTAJE

PRECAUCIÓN:

- Asegúrese siempre de que la herramienta esté apagada y desenchufada antes de realizar cualquier trabajo en la herramienta.

Selección del manguito correcto

Utilice siempre el manguito de tamaño correcto para pernos y tuercas. El utilizar un manguito de tamaño incorrecto resultará en una torsión de apriete impreciso e inconsistente y/o en daños al perno o a la tuerca.

Instalación o extracción del manguito

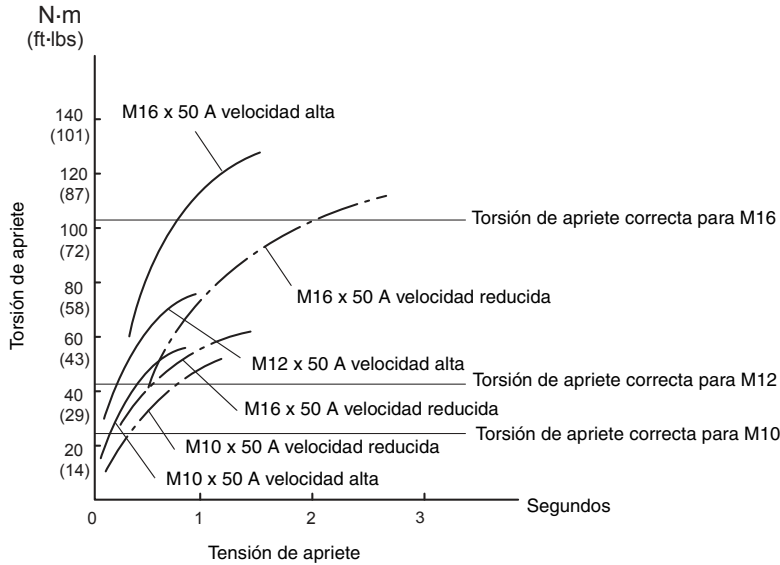
1. Para manguito sin junta tórica ni pasador (**Fig. 5**)
Para instalar el manguito, empújelo contra el eje de la herramienta hasta que quede bloqueado en posición. Para extraer el manguito, sáquelo tirando de él simplemente.
2. Para manguito con junta tórica y pasador (**Fig. 6**)
Extraiga la junta tórica de la ranura del manguito y saque el pasador del manguito. Encaje el manguito en el eje de la herramienta de manera que el orificio del manguito quede alineado con el orificio del eje. Introduzca el pasador a través de los orificios del manguito y del eje. Luego vuelva a colocar la junta tórica en su posición original de la ranura del manguito para retener el pasador. Para extraer el manguito, siga el procedimiento de instalación a la inversa.

OPERACIÓN

La torsión de apriete apropiado podrá variar en función del tipo o tamaño del perno, del material de la pieza de trabajo a apretar, etc. La relación entre la torsión de apriete y el tiempo de apriete se muestra en la figura.

Para la 6904VH

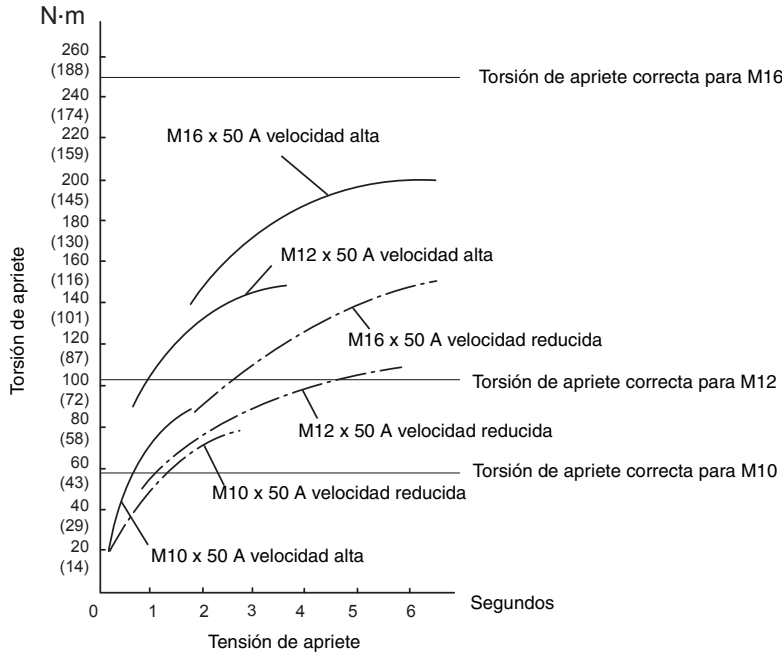
–Perno de tipo común–



005301

Para la 6904VH

–Perno de gran resistencia a la tracción–



005302

Sujete firmemente la herramienta y ponga el manguito sobre el perno o la tuerca. Ponga en marcha la herramienta y apriete durante el tiempo de apriete apropiado.

NOTA:

- Sujete la herramienta orientada en línea recta al perno o la tuerca.
- Una torsión de apriete excesiva puede dañar el perno/tuerca o el manguito. Antes de comenzar la tarea, realice siempre una operación de prueba para determinar el tiempo de apriete apropiado para el perno o la tuerca que quiere apretar.

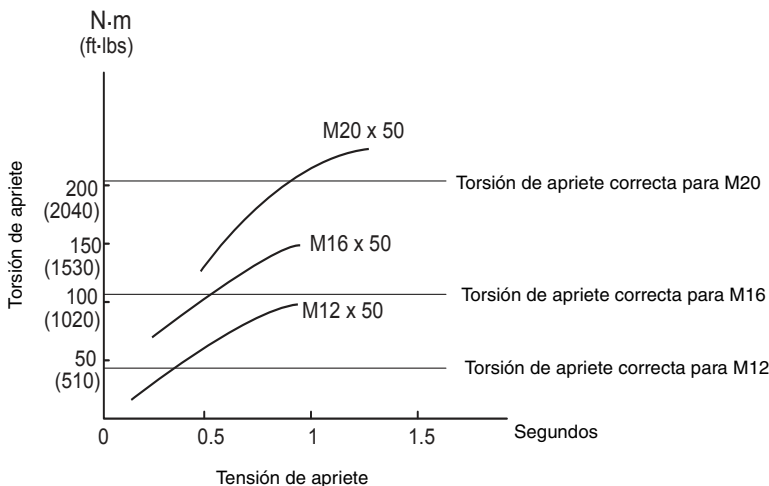
La torsión de apriete se ve afectado por una amplia variedad de factores incluyendo los siguientes. Después del apriete, compruebe siempre la torsión de apriete con una llave de torsión.

1. Tensión
 - La caída de tensión producirá una reducción de la torsión de apriete.

2. Manguito
 - Si no se utiliza un manguito del tamaño correcto, la torsión de apriete se verá reducida.
 - Si se utiliza un manguito desgastado (desgaste en el extremo hexagonal o en extremo cuadrangular), la torsión de apriete se verá reducida.
3. Perno
 - Incluso si el coeficiente de torsión y la clase del perno son los mismos, la torsión de apriete correcta variará de acuerdo con el diámetro del perno.
 - Incluso si los diámetros de los pernos son los mismos, la torsión de apriete correcta variará de acuerdo con el coeficiente de torsión, la clase y la longitud del perno.
4. La utilización de una junta universal o de una barra de extensión reduce de alguna manera la fuerza de apriete de la llave de impacto. Compense esto alargando el tiempo de apriete.
5. La forma de sostener la herramienta o el material en la posición a apretar afectará a la torsión.

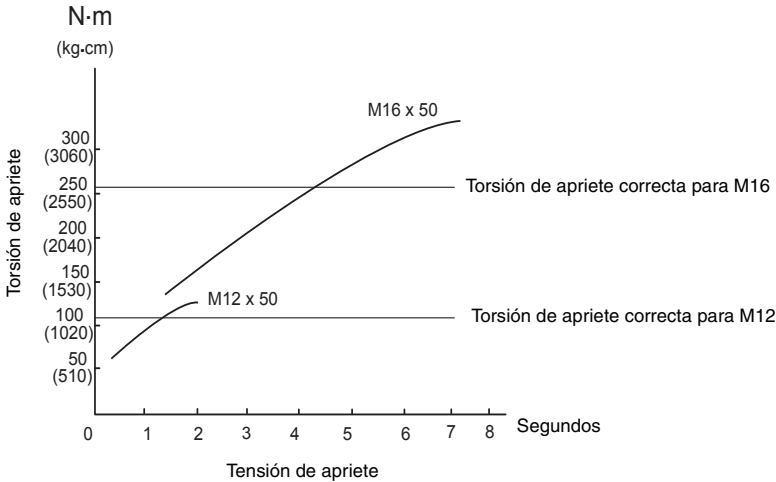
Para la 6905H

—Perno de tipo común—



005303

–Perno de gran resistencia a la tracción–



005304

Operación de atornillado (Fig. 7)

Para 6904VH solamente

Al conducir los tornillos, instale un adaptador de bits (accesorio opcional) en la herramienta e inserte una punta de destornillador (accesorio opcional) en el adaptador de bits.

Sujete la herramienta firmemente y coloque la punta de la punta de atornillar en la cabeza del tornillo. Aplique presión frontal a la herramienta suficiente como para que la punta no se deslice del tornillo. Haga funcionar la herramienta despacio y después aumente la velocidad gradualmente. Suelte el gatillo interruptor justo cuando el tornillo entre a fondo.

NOTA:

- Utilice la punta apropiada para la cabeza del tornillo/perno que desee utilizar.
- Sostenga la herramienta apuntándola derecho al tornillo que, de lo contrario, podría estropearse el tornillo y/o la punta.
- Al atornillar tornillos para madera, haga antes agujeros piloto para que sea más fácil atornillar y también para que no se parta la madera a trabajar. El diámetro de los agujeros piloto deberá ser un poquito más pequeño que los tornillos para madera.

MANTENIMIENTO

PRECAUCIÓN:

- Asegúrese siempre de que la herramienta esté apagada y desenchufada antes de intentar realizar la inspección o el mantenimiento.
- No utilice nunca gasolina, bencina, disolvente, alcohol o similares. Podría producir descoloración, deformación o grietas.

Para mantener la SEGURIDAD y FIABILIDAD del producto, las reparaciones, la inspección y sustitución de las escobillas de carbón, y cualquier otro mantenimiento o ajuste deberán ser realizados en Centros de Servicios Autorizados por Makita, empleando siempre piezas de repuesto de Makita.

PRECAUCIÓN:

- Estos accesorios o acoplamientos están recomendados para utilizar con su herramienta Makita especificada en este manual. La utilización de cualquier otro accesorio o acoplamiento podrá suponer un riesgo de sufrir heridas personales. Utilice los accesorios o acoplamientos solamente para su fin establecido.

Si necesita cualquier ayuda para más detalles en relación con estos accesorios, pregunte a su centro de servicio Makita local.

- Manguitos
- Barra de extensión
- Junta universal
- Adaptador de punta de atornillar (para 6904VH solamente)
- Puntas de atornillar Phillips (para 6904VH solamente)
- Puntas de tubo (para 6904VH solamente)

NOTA:

- Algunos elementos de la lista podrán estar incluidos en el paquete de la herramienta como accesorios estándar. Pueden variar de un país a otro.

ENG905-1

Ruido

El nivel de ruido A-ponderado típico determinado de acuerdo con la norma EN62841:

Modelo 6904VH

Nivel de presión sonora (L_{pA}): 95 dB (A)
 Nivel de potencia sonora (L_{WA}): 106 dB (A)
 Error (K): 3 dB (A)

Modelo 6905H

Nivel de presión sonora (L_{pA}): 94 dB (A)
 Nivel de potencia sonora (L_{WA}): 105 dB (A)
 Error (K): 3 dB (A)

ENG907-1

NOTA:

- El valor (o los valores) de emisión de ruido declarado ha sido medido de acuerdo con un método de prueba estándar y se puede utilizar para comparar una herramienta con otra.
- El valor (o valores) de emisión de ruido declarado también se puede utilizar en una valoración preliminar de exposición.

⚠ ADVERTENCIA:

- Póngase protectores para oídos.
- La emisión de ruido durante la utilización real de la herramienta eléctrica puede variar del valor (o los valores) de emisión declarado dependiendo de las formas en las que la herramienta sea utilizada, especialmente qué tipo de pieza de trabajo se procesa.
- Asegúrese de identificar medidas de seguridad para proteger al operario que estén basadas en una estimación de la exposición en las condiciones reales de utilización (teniendo en cuenta todas las partes del ciclo operativo como las veces cuando la herramienta está apagada y cuando está funcionando en vacío además del tiempo de gatillo).

Vibración

El valor total de la vibración (suma de vectores triaxiales) determinado de acuerdo con la norma EN62841:

Modelo 6904VH

Modo tarea: apretado por impacto de tornillos de la máxima capacidad de la herramienta
 Emisión de vibración (a_{hv}): 6,5 m/s²
 Error (K): 1,5 m/s²

Modelo 6905H

Modo tarea: apretado por impacto de tornillos de la máxima capacidad de la herramienta
 Emisión de vibración (a_{hv}): 6,0 m/s²
 Error (K): 1,5 m/s²

ENG901-2

NOTA:

- El valor (o los valores) total de emisión de vibración declarado ha sido medido de acuerdo con un método de prueba estándar y se puede utilizar para comparar una herramienta con otra.
- El valor (o los valores) total de emisión de vibración declarado también se puede utilizar en una valoración preliminar de exposición.

⚠ ADVERTENCIA:

- La emisión de vibración durante la utilización real de la herramienta eléctrica puede variar del valor (o los valores) de emisión declarado dependiendo de las formas en las que la herramienta sea utilizada, especialmente qué tipo de pieza de trabajo se procesa.
- Asegúrese de identificar medidas de seguridad para proteger al operario que estén basadas en una estimación de la exposición en las condiciones reales de utilización (teniendo en cuenta todas las partes del ciclo operativo como las veces cuando la herramienta está apagada y cuando está funcionando en vacío además del tiempo de gatillo).

DECLARACIÓN CE DE CONFORMIDAD

Sólo para países europeos

La declaración CE de conformidad está incluida como Anexo A de este manual de instrucciones.

Explicação geral

1	Interruptor	3	Alavanca de mudança de velocidade	5	Bigorna
2	Comutador de inversão	4	Tomada	6	Anel em O
				7	Pino

ESPECIFICAÇÕES

Modelo	6904VH	6905H
Capacidades		
Perno normal	M10 – M16	M12 – M20
Perno de alta tensão	M10 – M12	M12 – M16
Parafuso para madeira	6 mm x 100 mm	—
Parafuso autoperfurante	6 mm	—
Transmissão quadrada	12,7 mm	12,7 mm
Velocidade em vazio (min ⁻¹)	Alta: 0 – 2.400	2.200
	Baixa: 0 – 2.100	—
Impactos por minutos	Alta: 0 – 3.000	2.600
	Baixa: 0 – 2.500	—
Binário de aperto máximo	Alta: 196 N•m	294 N•m
	Baixa: 147 N•m	—
Comprimento total	265 mm	275 mm
Peso líquido	1,8 kg	2,4 kg
Classe de segurança	II/II	II/II

- Devido a um programa de pesquisa e desenvolvimento contínuo, estas especificações podem ser alteradas sem aviso prévio.
- As especificações podem diferir de país para país.
- Peso de acordo com o Procedimento 01/2014 da EPTA (European Power Tool Association)

GEB134-1

Utilização pretendida

A ferramenta foi concebida para aperto de parafusos e porcas.

ENE036-1

Alimentação

A ferramenta só deve ser ligada a uma fonte de alimentação com a mesma voltagem da indicada na placa de características, e só funciona com alimentação de corrente alterna monofásica. Tem um sistema de isolamento duplo e pode, por isso, utilizar tomadas sem ligação à terra.

ENF002-2

Avisos gerais de segurança para ferramentas eléctricas

⚠ AVISO! Leia todos os avisos de segurança, instruções, ilustrações e especificações fornecidos com esta ferramenta eléctrica. O não cumprimento de todas as instruções indicadas em baixo pode resultar em choque eléctrico, incêndio e/ou ferimentos graves.

GEA010-2

Guarde todos os avisos e instruções para futuras referências.

O termo “ferramenta eléctrica” nos avisos refere-se às ferramentas eléctricas ligadas à corrente eléctrica (com cabo) ou às ferramentas eléctricas operadas por meio de bateria (sem cabo).

AVISOS DE SEGURANÇA DA CHAVE DE IMPACTO

1. **Agarre na ferramenta eléctrica pelas superfícies isoladas preparadas para esse fim quando executar uma operação em que o fixador possa entrar em contacto com cablagem escondida ou o próprio cabo.** Os fixadores que estabelecem contacto com um fio sob tensão poderão colocar peças metálicas expostas da ferramenta eléctrica sob tensão e podem causar um choque eléctrico no operador.
2. **Use protetores auditivos.**
3. **Verifique cuidadosamente o bocal de impacto quanto a desgaste, rachas ou danos antes da instalação.**
4. **Segure a ferramenta firmemente.**
5. **Mantenha as mãos afastadas das partes giratórias.**
6. **Certifique-se sempre de que tem os pés bem assentes.**
7. **Certifique-se de que não está ninguém por baixo quando utilizar a ferramenta em locais altos.**
7. **O binário de aperto adequado pode diferir, dependendo do tipo ou do tamanho do perno. Verifique o binário com uma chave de binário.**

GUARDE ESTAS INSTRUÇÕES.

AVISO:

NÃO permita que o conforto ou a familiaridade com o produto (adquirido com o uso repetido) substitua a adesão estrita às regras de segurança da ferramenta. A **MÁ INTERPRETAÇÃO** ou o não seguimento das regras de segurança estabelecidas neste manual de instruções pode causar danos pessoais graves.

DESCRIÇÃO FUNCIONAL

PRECAUÇÃO:

- Certifique-se sempre de que a ferramenta está desligada e a ficha retirada da tomada antes de regular ou verificar as funções da ferramenta.

Ação do interruptor (Fig. 1)

PRECAUÇÃO:

- Antes de ligar a ferramenta à corrente verifique sempre se o interruptor funciona correctamente e volta para a posição "OFF" quando libertado.

Modelo 6904VH

Para ligar a ferramenta, carregue simplesmente no gatilho do interruptor. A velocidade da ferramenta aumenta conforme a pressão no gatilho. Liberte o gatilho para parar.

Modelo 6905H

Para ligar a ferramenta, carregue simplesmente no gatilho do interruptor. Liberte o gatilho para parar.

Funcionamento do comutador de inversão (Fig. 2 e 3)

Modelo 6904VH

Esta ferramenta possui um interruptor de inversão para mudar a direcção da rotação. Carregue na parte de cima (FWD) para rotação para a direita (adiante) ou na parte de baixo (REV) para rotação para a esquerda (inversa).

Modelo 6905H

Esta ferramenta possui um interruptor de inversão para mudar a direcção da rotação.

Carregue no lado direito do interruptor para rotação para a direita (adiante) ou no lado esquerdo para rotação para a esquerda (inversa).

PRECAUÇÃO:

- Verifique sempre o sentido de rotação antes de iniciar o trabalho.
- Accione o comutador de inversão apenas quando a ferramenta estiver completamente parada. Caso contrário poderá danificá-la.

Mudança de velocidade (Fig. 4)

Apenas o modelo 6904VH

Para mudar a velocidade, primeiro desligue a ferramenta e depois deslize a alavanca de mudança de velocidade completamente para o lado "H" (lado de baixo) para velocidade alta ou para o lado "L" (lado de cima) para velocidade baixa. Antes de iniciar a operação, certifique-se de que a alavanca de mudança de velocidade esteja posicionada exactamente no lado desejado. Selecciona a velocidade ideal para o trabalho a realizar.

PRECAUÇÃO:

- Não utilize a alavanca de mudança de velocidade enquanto a ferramenta está a funcionar. A ferramenta poderá ser danificada.

MONTAGEM

PRECAUÇÃO:

- Certifique-se sempre de que a ferramenta está desligada e a ficha retirada da tomada antes de executar qualquer trabalho na ferramenta.

Seleção da tomada correcta

Utilize sempre a tomada correcta para os pernos e porcas. Um tamanho incorrecto da tomada pode originar um binário de aperto incorrecto ou inconsistente e/ou estragar a porca ou o perno.

Para instalar ou retirar a tomada

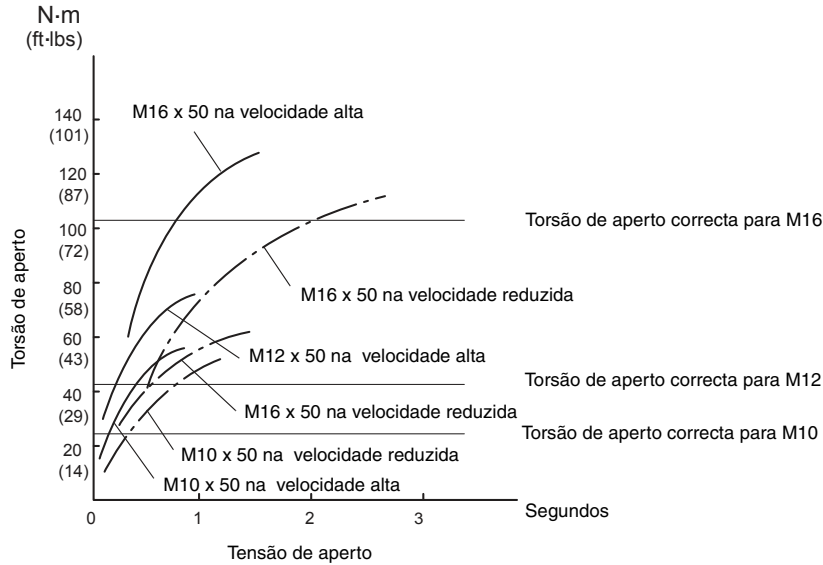
1. Para tomada sem o anel em O e pino (**Fig. 5**)
Para colocar a tomada, empurre-a até ao fundo na bigorna até que faça um clique.
Para retirar a tomada, puxe-a simplesmente para fora.
2. Para tomada com anel em O e pino (**Fig. 6**)
Mova o anel em O para fora da ranhura na tomada e retire o pino da tomada. Assente a tomada na bigorna da ferramenta de modo o orifício na que a tomada fique alinhado com o orifício na bigorna. Insira o pino no orifício da tomada e bigorna. Em seguida volte a colocar o anel em O na posição original, na ranhura na tomada, para prender o pino. Para retirar a tomada siga inversamente os procedimentos de instalação.

OPERAÇÃO

O binário de aperto adequado pode variar dependendo do tipo e tamanho do perno, do material da peça a ser apertada, etc. O gráfico abaixo indica a relação entre o tempo e o binário de aperto.

Para 6904VH

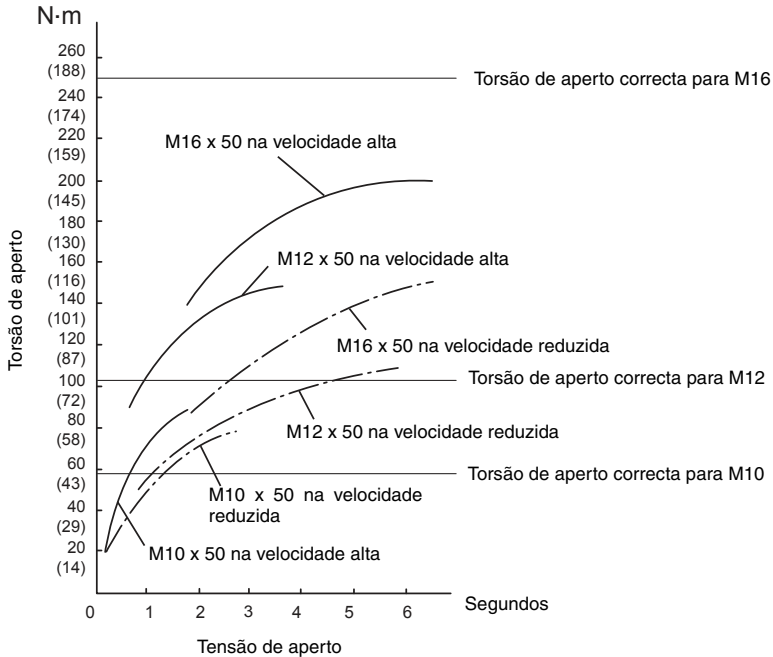
–Perno universal–



005301

Para 6904VH

–Perno de grande resistência–



005302

Agarre na ferramenta firmemente e coloque a tomada sobre a porca ou o perno. Ligue a ferramenta e aperte durante o tempo de aperto adequado.

NOTA:

- Segure a ferramenta e coloque-a directamente sobre o perno ou porca.
- Um binário de aperto excessivo poderá danificar o perno/porca ou a tomada. Antes de começar o seu trabalho, execute sempre uma operação de teste para determinar o tempo de aperto apropriado para o seu parafuso ou porca.

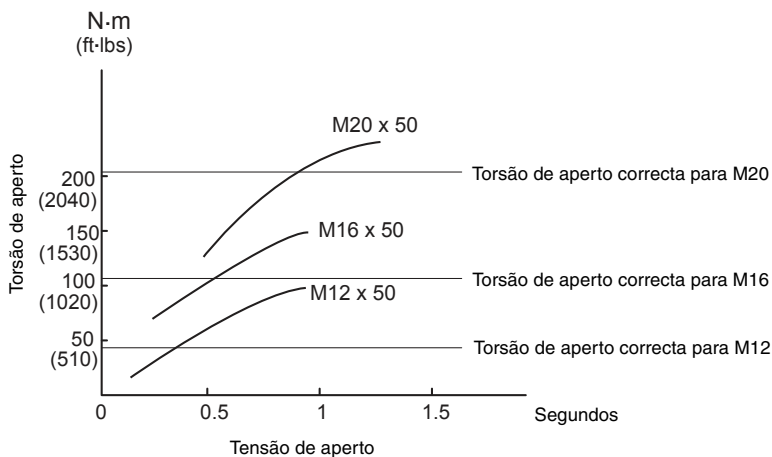
O binário de aperto é afectado por uma ampla variedade de factores incluindo os seguintes. Depois do aperto verifique sempre o binário com uma chave de binário.

1. Tensão
 - A quebra de tensão provocará a redução do binário de aperto.

2. Tomada
 - Se não utilizar uma tomada de medida adequada, reduzirá o binário de aperto.
 - Se utilizar uma tomada gasta (desgaste na extremidade hexagonal ou na extremidade quadrangular) reduzirá o binário de aperto.
3. Perno
 - Se o coeficiente de binário e o tipo de perno forem iguais, o binário de aperto correcto variará de acordo com o diâmetro do perno.
 - Se os diâmetros dos pernos forem iguais, o binário de aperto correcto variará de acordo com o coeficiente de binário, o tipo e o comprimento do perno.
4. A utilização de uma união universal ou de uma barra de extensão reduz de certo modo a força de aperto da chave de impacto. Para compensar, prolongue o tempo de aparafusamento.
5. A maneira de pegar na ferramenta ou o material a ser apertado afectarão o binário.

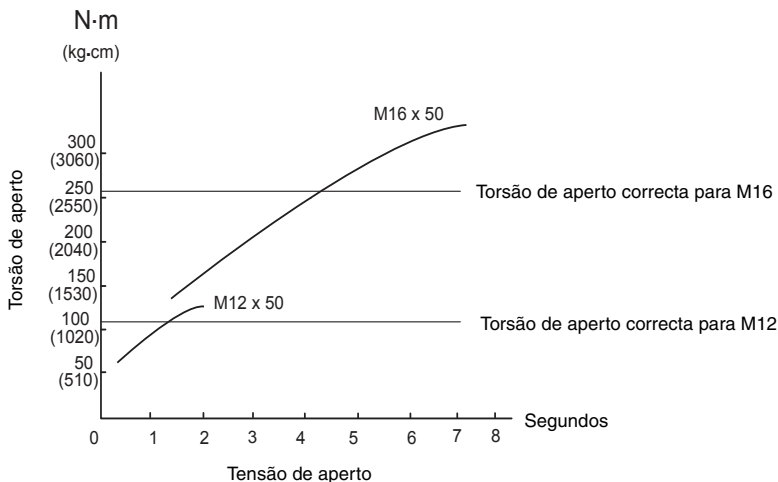
Para 6905H

–Perno universal–



005303

—Perno de grande resistência—



005304

Aparafusamento (Fig. 7)

Só para 6904VH

Quando aparafusar coloque um adaptador de bits (acessório opcional) e introduza o bit de aparafusar (acessório opcional) no adaptador.

Agarre na ferramenta firmemente e coloque a ponta da broca de aparafusar na cabeça do parafuso. Aplique pressão para a frente na ferramenta de modo a que a broca não deslize para fora do parafuso. Comece devagar e aumente a velocidade gradualmente. Liberte o gatilho assim que o parafuso terminar de penetrar.

NOTA:

- Utilize a broca correcta para a cabeça do parafuso/perno que deseja utilizar.
- Segure a ferramenta, colocando-a directamente sobre o parafuso. Caso contrário poderá danificar o parafuso e/ou o bit.
- Quando aparafusar parafusos para madeira, faça primeiro uns furos de referência para facilitar a operação e não danificar a superfície de trabalho. O diâmetro dos furos de referência deverá ser um pouco mais pequeno do que os parafusos para madeira.

MANUTENÇÃO

PRECAUÇÃO:

- Antes de efectuar uma inspecção ou manutenção, certifique-se sempre de que a ferramenta está desligada e a ficha retirada da tomada.
- Nunca utilize gasolina, benzina, diluente, álcool ou produtos semelhantes. Pode ocorrer a descoloração, deformação ou rachaduras.

Para manter a SEGURANÇA e FIABILIDADE do produto, a reparação, inspecção e substituição da escova de carvão, bem como qualquer afinação ou manutenção devem sempre ser efectuadas num centro de assistência oficial Makita, utilizando sempre peças de substituição Makita.

ACESSÓRIOS OPCIONAIS

PRECAUÇÃO:

- Estes acessórios ou peças extra são recomendadas para utilização com a sua ferramenta Makita especificada neste manual. A utilização de qualquer outros acessórios ou peças extra podem apresentar o risco de ferimentos. Só utilize os acessórios ou peças extras para o fim a que são destinados.

Se necessitar de informações adicionais relativas a estes acessórios, solicite-as ao seu centro de assistência Makita.

- Tomadas
- Barra de extensão
- União universal
- Adaptador para broca (apenas para o modelo 6904VH)
- Brocas Phillips (apenas para o modelo 6904VH)
- Brocas de soquete (apenas para o modelo 6904VH)

NOTA:

- Alguns itens da lista podem estar incluídos na embalagem da ferramenta como acessórios padrão. Eles podem variar de país para país.

Ruído

A característica do nível de ruído A determinado de acordo com EN62841:

Modelo 6904VH

Nível de pressão de som (L_{pA}): 95 dB (A)

Nível do som (L_{WA}): 106 dB (A)

Variabilidade (K): 3 dB (A)

Modelo 6905H

Nível de pressão de som (L_{pA}): 94 dB (A)

Nível do som (L_{WA}): 105 dB (A)

Variabilidade (K): 3 dB (A)

ENG907-1

NOTA:

- O(s) valor(es) da emissão de ruído indicado(s) foi medido de acordo com um método de teste padrão e pode ser utilizado para comparar duas ferramentas.
- O(s) valor(es) da emissão de ruído indicado(s) pode também ser utilizado na avaliação preliminar da exposição.

AVISO:

- Utilize protectores auriculares.
- A emissão de ruído durante a utilização real da ferramenta eléctrica pode diferir do(s) valor(es) indicado(s), dependendo das formas como a ferramenta é utilizada, especialmente o tipo de peça de trabalho que é processada.
- Certifique-se de identificar as medidas de segurança para protecção do operador que sejam baseadas em uma estimativa de exposição em condições reais de utilização (considerando todas as partes do ciclo de operação, tal como quando a ferramenta está desligada e quando está a funcionar em marcha lenta além do tempo de accionamento).

ENG900-1

Vibração

Valor total da vibração (soma vectorial tri-axial) determinado conforme EN62841:

Modelo 6904VH

Modo de funcionamento: aperto com impacto de parafusos de capacidade máxima da ferramenta

Emissão de vibração (a_{hv}): 6,5 m/s²

Variabilidade (K): 1,5 m/s²

Modelo 6905H

Modo de funcionamento: aperto com impacto de parafusos de capacidade máxima da ferramenta

Emissão de vibração (a_{hv}): 6,0 m/s²

Variabilidade (K): 1,5 m/s²

ENG901-2

NOTA:

- O(s) valor(es) total(ais) de vibração indicado(s) foi medido de acordo com um método de teste padrão e pode ser utilizado para comparar duas ferramentas.
- O(s) valor(es) total(ais) de vibração indicado(s) pode também ser utilizado na avaliação preliminar da exposição.

AVISO:

- A emissão de vibração durante a utilização real da ferramenta eléctrica pode diferir do(s) valor(es) indicado(s), dependendo das formas como a ferramenta é utilizada, especialmente o tipo de peça de trabalho que é processada.

- Certifique-se de identificar as medidas de segurança para protecção do operador que sejam baseadas em uma estimativa de exposição em condições reais de utilização (considerando todas as partes do ciclo de operação, tal como quando a ferramenta está desligada e quando está a funcionar em marcha lenta além do tempo de accionamento).

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE CE

Apenas para países europeus

A declaração de conformidade da CE está incluída no Anexo A deste manual de instruções.

Illustrationsoversigt

1	Afbryderknap	4	Top	7	Stift
2	Omløbsvælger	5	Ambolt		
3	Hastighedsvælger H/L	6	O-ring		

SPECIFIKATIONER

Model	6904VH	6905H
Kapacitet		
Standardbolt	M10 – M16	M12 – M20
Højstyrkebolt	M10 – M12	M12 – M16
Træskruer	6 mm x 100 mm	—
Selvborende skrue	6 mm	—
Firkantdrev	12,7 mm	12,7 mm
Ubelastet hastighed (min ⁻¹)	Høj: 0 – 2 400	2 200
	Lav: 0 – 2 100	—
Slag per minut	Høj: 0 – 3 000	2 600
	Lav: 0 – 2 500	—
Maks. spændemoment	Høj: 196 N•m	294 N•m
	Lav: 147 N•m	—
Længde	265 mm	275 mm
Vægt	1,8 kg	2,4 kg
Sikkerhedsklasse	II/III	II/III

- På grund af vores kontinuerlige forskningsprogrammer og udvikling, kan hosstående specifikationer blive ændret uden varsel.
- Specifikationer kan variere fra land til land.
- Vægt i henhold til EPTA-Procedure 01/2014

GEB134-1

ENE036-1

Tilsigtet anvendelse

Denne maskine er beregnet til fastgørelse af bolte og møtrikker.

ENF002-2

Strømforsyning

Maskinen må kun tilsluttes en strømforsyning med samme spænding som angivet på typeskiltet, og kan kun anvendes på enfaset vekselstrømforsyning. Den er dobbeltisoleret og kan derfor også tilsluttes netstik uden jordforbindelse.

GEA010-2

Almindelige sikkerhedsregler for el-værktøj

⚠ ADVARSEL! Læs alle de sikkerhedsadvarsler, instruktioner, illustrationer og specifikationer, der følger med denne maskine. Forsømmelse af at overholde alle nedenstående instruktioner kan medføre elektrisk stød, brand og/eller alvorlig personskade.

Gem alle advarsler og instruktioner til fremtidig reference.

Ordet “el-værktøj” i advarslerne henviser til det netforsyede (netledning) el-værktøj eller batteriforsyede (akku) el-værktøj.

SIKKERHEDSADVARSLER FOR SLAGNØGLE

1. **Hold maskinen i de isolerede håndtagsflader, når der udføres et arbejde, hvor fastgørelsesmidlet kan komme i kontakt med skjulte ledninger eller maskinens egen ledning.** Fastgørelsesmidler, der kommer i kontakt med en strømførende ledning, kan bevirke, at udsatte metaldele på maskinen bliver strømførende, hvorved operatøren kan få elektrisk stød.
2. **Brug høreværn.**
3. **Kontrollér omhyggeligt slagtoppen for slitage, revner eller beskadigelse før montering.**
4. **Hold maskinen godt fast.**
5. **Hold hænderne væk fra roterende dele.**
6. **Sørg for at stå på et fast underlag.** Sørg for at der ikke opholder sig personer under arbejdsområdet, når De arbejder i højden.
7. **Det korrekte tilspændingsmoment kan variere afhængigt af boltens type eller størrelse. Kontrollér tilspændingsmomentet med en momentnøgle.**

GEM DENNE BRUGSANVISNING.

ADVARSEL:

LAD IKKE bekvemmelighed eller kendskab til produktet (opnået gennem gentagen brug) forhindre, at sikkerhedsforskrifterne for produktet nøje overholdes. MISBRUG eller forsømmelse af at følge de i denne brugsvejledning givne sikkerhedsforskrifter kan føre til, at De kommer alvorligt til skade.

FUNKTIONSBESKRIVELSER

FORSIGTIG:

- Kontrollér altid, at maskinen er slået fra, og netstikket er taget ud af stikkontakten, før De justerer eller kontrollerer denne maskines funktioner.

Afbryderknappbetjening (Fig. 1)

FORSIGTIG:

- Før maskinen forbindes med lysnettet, skal De altid kontrollere, at afbryderknappen fungerer korrekt og returnerer til "OFF" positionen, når den slippes.

For 6904VH

For at starte maskinen, behøver man blot at trykke på afbryderen. Maskinens hastighed øges ved at man øger trykket på afbryderen. Maskinen stoppes ved at man slipper afbryderen.

For 6905H

For at starte maskinen, behøver man blot at trykke på afbryderen. Slip afbryderen, når maskinen skal stoppes.

Ændring af omløbsretning (Fig. 2 og 3)

For 6904VH

Denne maskine har en omrejningsvælger, med hvilken man kan vælge omdrejningsretningen. Tryk på oversiden (FWD siden) for omdrejning med uret (fremad) og på den nederste side (REV siden) for omdrejning mod uret (baglæns).

For 6905H

Denne maskine har en omrejningsvælger, med hvilken man kan vælge omdrejningsretningen. Tryk på højre side af afbryderen for omdrejning med uret (fremad) og på venstre side for omdrejning mod uret (baglæns).

FORSIGTIG:

- Kontroller altid omdrejningsretningen før betjening.
- Anvend kun skiftekontakten efter at maskinen er helt stoppet. Hvis omdrejningsretningen ændres før maskinen er helt stoppet, kan det medføre beskadigelser på den.

Hastighedsændring (Fig. 4)

Kun for 6904VH

For at skifte hastighed, skal man først slukke for maskinen og derefter skyde hastighedsvælgeren hele vejen til "H" siden (nedre side) eller til "L" siden (øvre side) for lav hastighed. Inden arbejdet påbegyndes, skal man sørge for, at hastighedsvælgeren er sat hele vejen til den ønskede side. Vælg den hastighed, der er optimal til arbejdet.

FORSIGTIG:

- Brug ikke hastighedsvælgeren, mens maskinen er i gang. Maskinen kan lide skade.

SAMLING

FORSIGTIG:

- Kontrollér altid, at maskinen er slået fra og netstikket er taget ud af stikkontakten, før De udfører noget arbejde på maskinen.

Valg af korrekt top

Anvend altid den korrekte størrelse i top til bolte og møtrikker. En top med forkert størrelse vil give upræcist og ujævn spændemoment og/eller beskadige bolten eller møtrikken.

Montering eller afmontering af top

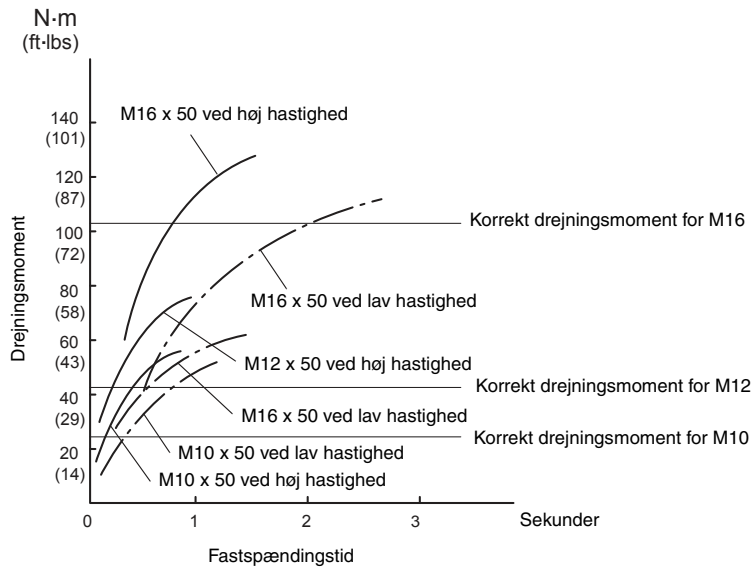
1. For top uden O-ring og stift (**Fig. 5**)
Toppen monteres ved at den trykkes ind over ambolten på maskinen, indtil toppen låser på plads. Toppen fjernes ved at den ganske enkelt trækkes af.
2. For top med O-ring og stift (**Fig. 6**)
Tag O-ringen ud fra rillen i toppen og fjern stiften fra toppen. Sæt toppen på maskinens ambolt, således at hullet i toppen passer med hullet i ambolten. Før stiften ind gennem hullet i toppen og ambolten. Anbring derefter O-ringen på dens oprindelige plads i rillen på toppen for at holde stiften på plads. Toppen afmonteres ved at følge monteringsfremgangsmåden i omvendt rækkefølge.

ANVENDELSE

Det korrekte spændemoment kan svinge, afhængigt af typen eller størrelsen af bolten, materialet af det arbejdsstykke, der skal fastgøres etc. Forholdet mellem spændemomentet og fastgøringstiden er vist på illustrationen.

For 6904VH

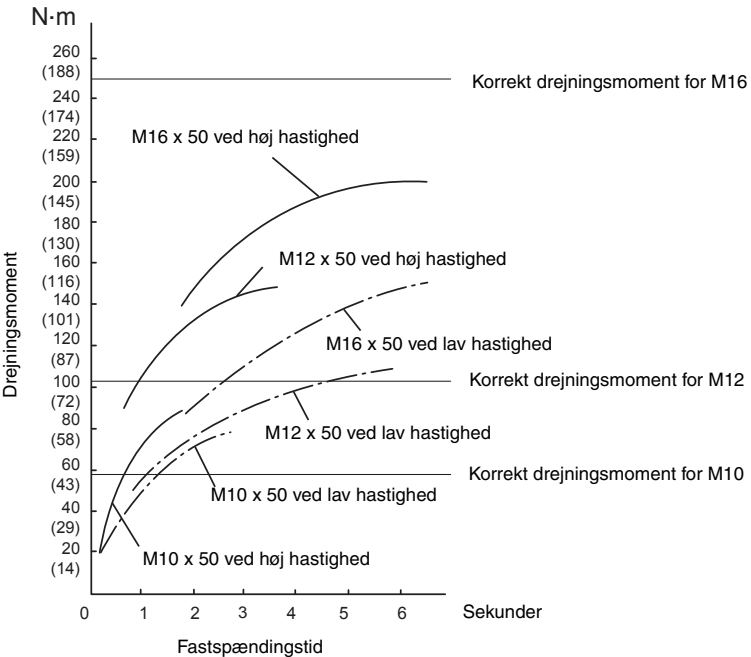
–Standardbolt–



005301

For 6904VH

–Højstyrkebolt–



005302

Hold godt fast på maskinen og anbring toppen over boltene eller møtrikken. Tænd for maskinen og tilspænd i den korrekte fastgøringstid.

BEMÆRK:

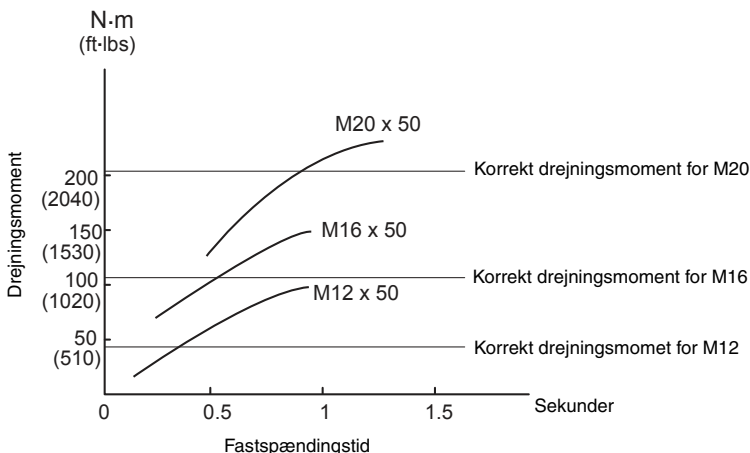
- Hold maskinen rettet lige mod boltene eller møtrikken.
- Et ekstremt spændemoment kan beskadige boltene/møtrikken eller toppen. Inden de begynder på et job, skal de altid udføre en testoperation for at bestemme den rigtige spændetid for boltene eller møtrikken.

Spændemomentet påvirkes af en række faktorer, inklusive de følgende. Efter fastgøring skal momentet altid kontrolleres med en momentnøgle.

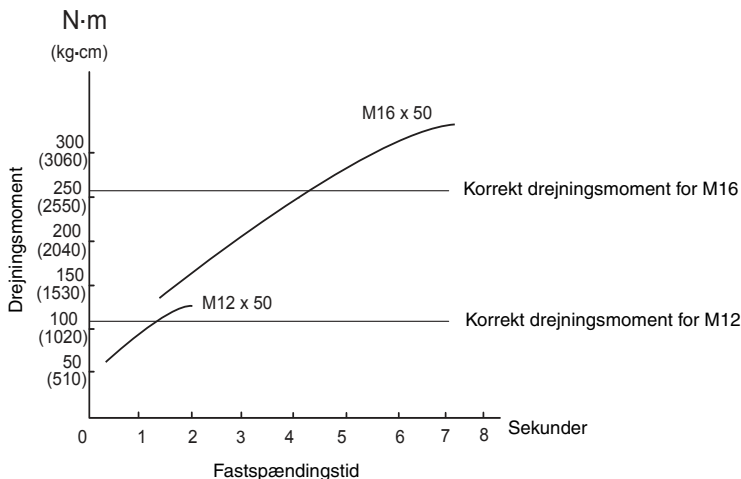
1. Spænding
 - Et fald i spændingen vil medføre reduktion i spændemomentet.
2. Slagtop
 - Hvis der ikke anvendes den korrekte størrelse slagtop, kan det medføre reduceret spændemoment.
 - En slidt slagtop (slidt i den sekskantede eller fir-kantede ende) kan ligeledes medføre reduceret drejningsmoment.
3. Bolt
 - Selvom spændekoefficienten og boltens kategori er den samme, vil det korrekte spændemoment variere afhængigt af boltens diameter.
 - Selvom diameteren på boltene er den samme, vil det korrekte spændemoment variere afhængigt af spændekoefficienten, boltens kategori og boltens længde.
4. Brug af kardanleddet eller forlængerstykket kan reducere fastgøringskraften for slagnøglen noget. Kompenser for dette ved at fastspænde i længere tid.
5. Den måde, hvorpå man holder maskinen eller typen af materialet, der skal fastgøres, påvirker spændemomentet.

For 6905H

–Standardbolt–



005303



005304

Skruetrækkeranvendelse (Fig. 7)

Kun for 6904VH

Når der skal arbejdes med kærveskruer, monteres en bitadapter (ekstra tilbehør) og en passende bit (ekstra tilbehør) i adapteren. Sæt spidsen af bit'en i skruehovedet og læg et let tryk på maskinen.

Hold godt fast i maskinen og anbring spidsen af skruetrækkerbitten i skruehovedet. Udøv så meget fremadtryk på maskinen, at bidden ikke glider af skruen. Start maskinen langsomt og øg derefter hastigheden gradvist. Slip afbryderen præcis når skruen kommer ud.

BEMÆRK:

- Anvend det rigtige bit til hovedet på den skruebolt, som De vil anvende.
- Hold værktøjet pegede lige på skruen eller skrue- og / eller bit kan blive beskadiget.
- Ved kørsel træskruer, for bore pilot huller for at gøre kørslen lettere og for at forhindre opdeling af emnet. Piloten Hullerne skal være lidt mindre end træskrues diameter.

VEDLIGEHOLDELSE

FORSIGTIG:

- Kontrollér altid, at maskinen er slået fra, og netledningen taget ud af stikkontakten, inden De udfører inspektion eller vedligeholdelse.
- Anvend aldrig benzin, rensebenzin, fortynder, alkohol og lignende. Resultatet kan blive misfarvning, deformation eller revner.

For at opretholde produktets SIKKERHED og PÅLIDELIGHED, må istandsættelse, eftersyn af kulbørster og udskiftning af dele samt alle andre vedligeholdelsesarbejder og justeringer kun udføres af et autoriseret Makita-servicecenter, og der må kun anvendes udskiftningsdele fra Makita.

EKSTRAUDSTYR

FORSIGTIG:

- Dette udstyr og tilbehør bør anvendes sammen med Deres Makita maskine, sådan som det er beskrevet i denne brugsanvisning. Anvendelse af andet udstyr eller tilbehør kan udgøre en risiko for personskade. Tilbehøret bør kun anvendes til det, det er beregnet til.

Hvis De behøver hjælp ved valg af tilbehør eller ønsker yderligere informationer, bedes De kontakte Deres lokale Makita service center.

- Toppe
- Forlængerstang
- Kardanled
- Bitadapter (kun for 6904VH)
- Phillips bits (kun for 6904VH)
- Borepareon bits (kun for 6904VH)

BEMÆRK:

- Nogle ting på denne liste kan være inkluderet i værktøjspakken som standardtilbehør. Det kan være forskellige fra land til land.

ENG905-1

Lyd

Det typiske A-vægtede støjniveau bestemt i overensstemmelse med EN62841:

Model 6904VH

Lydtrykniveau (L_{pA}): 95 dB (A)
 Lydeffektniveau (L_{WA}): 106 dB (A)
 Usikkerhed (K): 3 dB (A)

Model 6905H

Lydtrykniveau (L_{pA}): 94 dB (A)
 Lydeffektniveau (L_{WA}): 105 dB (A)
 Usikkerhed (K): 3 dB (A)

BEMÆRK:

- De(n) angivne støjemissionsværdi(er) er målt i overensstemmelse med en standardtestmetode og kan anvendes til at sammenligne en maskine med en anden.
- De(n) angivne støjemissionsværdi(er) kan også anvendes i en præliminær eksponeringsvurdering.

⚠ ADVARSEL:

- **Bær høreværn.**
- Støjemissionen under den faktiske anvendelse af maskinen kan være forskellig fra de(n) angivne værdi(er), afhængigt af den måde hvorpå maskinen anvendes, især den type arbejdsemne der behandles.
- Sørg for at identificere de sikkerhedsforskrifter til beskyttelse af operatøren, som er baseret på en vurdering af eksponering under de faktiske brugsforhold (med hensyntagen til alle dele i brugscyklussen, f.eks. de gange, hvor maskinen er slukket, og når den kører i tomgang i tilgift til afbrydertiden).

ENG900-1

Vibration

Vibrations totalværdi (tre-aksial vektorsum) bestemt i overensstemmelse med EN62841:

Model 6904VH

Arbejdsindstilling:

Slagstramning af fastgøringsanordninger med maksimal kapacitet for maskinen

Vibrationsafgivelse (a_{H1}): 6,5 m/s²

Usikkerhed (K): 1,5 m/s²

Model 6905H

Arbejdsindstilling:

Slagstramning af fastgøringsanordninger med maksimal kapacitet for maskinen

Vibrationsafgivelse (a_{H1}): 6,0 m/s²

Usikkerhed (K): 1,5 m/s²

ENG901-2

BEMÆRK:

- De(n) angivne totalværdi(er) for vibration er målt i overensstemmelse med en standardtestmetode og kan anvendes til at sammenligne en maskine med en anden.
- De(n) angivne totalværdi(er) for vibration kan også anvendes i en præliminær eksponeringsvurdering.

⚠ ADVARSEL:

- Vibrationsemissionen under den faktiske anvendelse af maskinen kan være forskellig fra de(n) angivne værdi(er), afhængigt af den måde hvorpå maskinen anvendes, især den type arbejdsemne der behandles.
- Sørg for at identificere de sikkerhedsforskrifter til beskyttelse af operatøren, som er baseret på en vurdering af eksponering under de faktiske brugsforhold (med hensyntagen til alle dele i brugscyklussen, f.eks. de gange, hvor maskinen er slukket, og når den kører i tomgang i tilgift til afbrydertiden).

EF-KONFORMITETSERKLÆRING**Kun for lande i Europa**

EF-konformitetserklæringen er inkluderet som Tillæg A til denne instruktionsvejledning.

Förklaring av allmän översikt

1 Strömställare	4 Krafthylsa	7 Låspinne
2 Omkopplare	5 Drivtapp	
3 Väljare för varvtalsområde	6 O-ring	

TEKNISKA DATA

Modell	6904VH	6905H
Kapacitet		
Standardbult	M10 – M16	M12 – M20
Bult med hög draghållfasthet	M10 – M12	M12 – M16
Träskruv	6 mm x 100 mm	—
Självborrande skruv	6 mm	—
Frykantsdrivtapp	12,7 mm	12,7 mm
Tomgångsvarvtal (varv/min)	Högt: 0 – 2 400	2 200
	Lågt: 0 – 2 100	—
Slag per minut	Högt: 0 – 3 000	2 600
	Lågt: 0 – 2 500	—
Max. åtdragningsmoment	Högt: 196 N•m	294 N•m
	Lågt: 147 N•m	—
Total längd	265 mm	275 mm
Nettovikt	1,8 kg	2,4 kg
Säkerhetsklass	□/II	□/II

- På grund av det kontinuerliga programmet för forskning och utveckling, kan här angivna tekniska data ändras utan föregående meddelande.
- Tekniska data kan variera i olika länder.
- Vikt enligt EPTA-proceduren 01/2014

ENE036-1

Säkerhetstips

För din egen säkerhets skull, bör du läsa igenom de medföljande säkerhetsföreskrifterna.

ENF002-2

Strömförsörjning

Maskinen får endast anslutas till nät med samma spänning som anges på typplåten och kan endast köras med enfas växelström. Den är dubbelisolerad och kan därför anslutas till vägguttag som saknar skyddsjord.

GEA010-2

Allmänna säkerhetsvarningar för maskiner

⚠ VARNING Läs alla säkerhetsvarningar, anvisningar, illustrationer och specifikationer som medföljer det här maskinen. Underlåtenhet att följa instruktionerna kan leda till elstötar, brand och/eller allvarliga personskador.

Spara alla varningar och instruktioner för framtida referens.

Termen "maskin" som anges i varningarna hänvisar till din eldrivna maskin (sladdansluten) eller batteridrivna maskin (sladdlös).

GEB134-1

SÄKERHETSVARNINGAR FÖR MUTTERDRAGARE

1. **Håll maskinen i de isolerade handtagen om det finns risk för att skruvdragaren kan komma i kontakt med en dold elkabel eller sin egen kabel.** Om skruvdragaren kommer i kontakt med en strömförande ledning blir maskinens metalldelar strömförande och kan ge operatören en elektrisk stöt.
2. **Använd hörselskydd.**

3. **Kontrollera krafthylsan noga före användning, så att den inte är sliten, sprucken eller skadad.**
4. **Håll stadigt i maskinen.**
5. **Håll händerna på avstånd från roterande delar.**
6. **Se till att alltid ha ordentligt fotfäste.**
Se till att ingen står under dig när maskinen används på hög höjd.
7. **Rätt åtdragningsmoment kan variera beroende på bultens typ eller storlek. Kontrollera åtdragningsmomentet med en momentnyckel.**

SPARA DESSA ANVISNINGAR.

VARNING:

GLÖM INTE att också fortsättningsvis strikt följa säkerhetsanvisningarna för maskinen även efter att du blivit van att använda den. Vid FELAKTIG HANtering av maskinen eller om inte säkerhetsanvisningarna i denna bruksanvisning följs kan följden bli allvarliga personskador.

FUNKTIONSBESKRIVNING

FÖRSIKTIGHET!

- Se alltid till att maskinen är avstängd och kontakten utdragen ur nätuttaget innan du justerar eller kontrollerar några funktioner på maskinen.

Strömställarens funktion (Fig. 1)

FÖRSIKTIGHET!

- Se alltid till att strömställaren fungerar felfritt och återgår till fränslaget läge "OFF" när den släpps innan nätkontakten sätts i.

För 6904VH

Tryck på avtryckaren för att starta verktyget. Du ökar verktygets hastighet genom att öka trycket på avtryckaren.

Släpp avtryckaren för att stoppa.

För 6905H

Tryck på avtryckaren för att starta verktyget. Släpp avtryckaren för att stoppa.

Rotationsomkopplaren (Fig. 2 och 3)

För 6904VH

Det här verktyget har en riktningssomkopplare för att ändra rotationsriktningen. Tryck på den övre sidan (FWD) för rotering medurs (framåt) eller på den undre sidan (REV) för rotering moturs (bakåt).

För 6905H

Det här verktyget har en riktningssomkopplare för att ändra rotationsriktningen. Tryck på den högra sidan av omkopplaren för rotering medurs (framåt) eller på den vänstra sidan för rotering moturs (bakåt).

FÖRSIKTIGHET!

- Kontrollera alltid rotationsriktningen innan maskinen startas.
- Ändra aldrig rotationsriktningen innan motorn stannat helt. Risk finns då att motorn förstörs.

Ändring av varvtalsområde (Fig. 4)

Endast för 6904VH

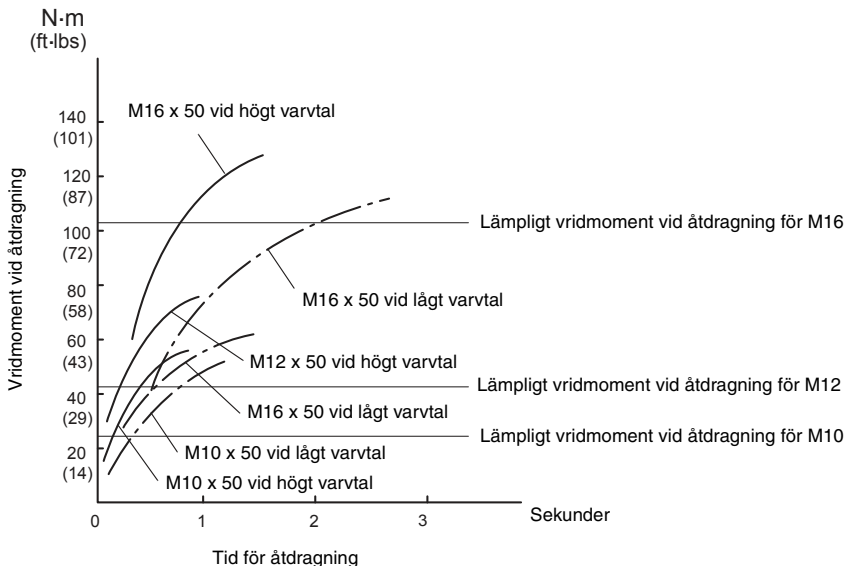
Om du vill ändra hastigheten stänger du först av verktyget och drar sedan hastighetsomkopplaren helt till H-sidan (nedåt) för hög hastighet eller till L-sidan (uppåt) för låg hastighet. Kontrollera att hastighetsomkopplaren har dragits helt till den önskade sidan innan du använder verktyget. Välj den bäst lämpade hastigheten för ditt arbete.

FÖRSIKTIGHET!

- Använd inte hastighetsomkopplaren medan verktyget är igång. Det kan skada verktyget.

För 6904VH

–Standardbult–



005301

MONTERING

FÖRSIKTIGHET:

- Se alltid till att maskinen är avstängd och nätkontakten urdragen innan du utför något arbete på själva maskinen.

Val av krafthylsa

Använd rätt hylsstorlek. Dra t ex aldrig skruv med tumdimensioner med metrisk hylsor eller vice versa. Åtdragningsmomentet blir felaktigt och skruven/muttern skadas.

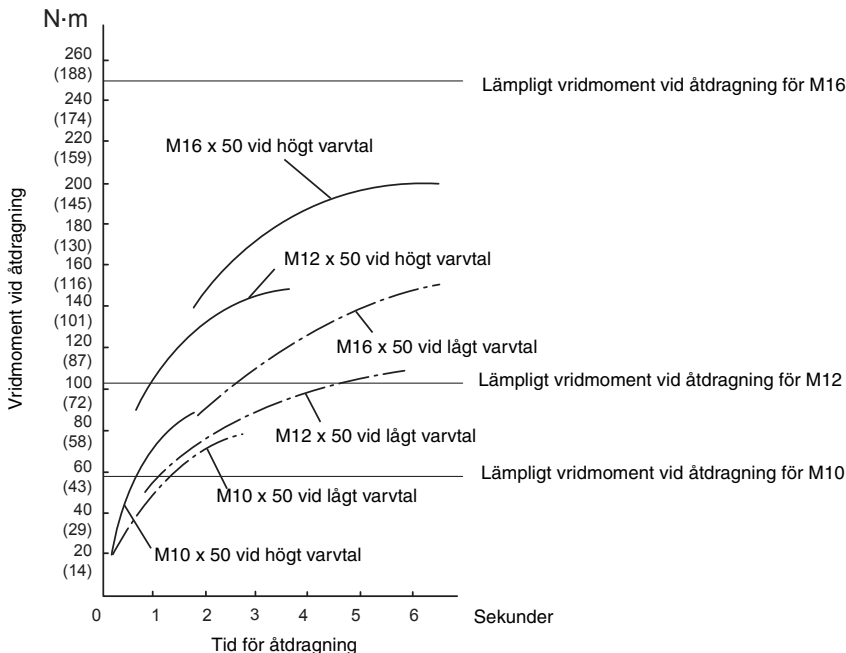
Hylsmontage

1. För hylsor utan O-ring och låspinne (**Fig. 5**)
Montera hylsan genom att trycka på den på maskinens drivtapp tills den låser fast i läge.
Demontera hylsan genom att helt enkelt dra av den.
2. För hylsor med O-ring och låspinne (**Fig. 6**)
Rulla bort gummiringen från spåret i hylsan och ta bort låspinnen från hylsan. Montera hylsan på drivtappen så att hålet i hylsan befinner sig mitt för hålet i drivtappen. Stick in låspinnen genom hålet i hylsan och drivtappen. Rulla sedan tillbaka gummiringen till sitt ursprungsläge i hylsspåret för att säkra låspinnen. Utför monteringsanvisningarna i omvänd ordning för att demontera hylsan.

ANVÄNDNING

Åtdragningsmomentet varierar beroende på skruvtyp och skruvdimension. Förhållandet mellan åtdragningsmoment och åtdragningstid framgår av nedanstående tabell.

–Bultar med hög draghållfasthet–



005302

Håll maskinen stadigt och placera uttaget över bulten eller muttern. Vänd verktyget på och fäst för korrekt infästning tiden.

OBSERVERA:

- Håll verktyget pekade rakt på skruven eller muttern.
- Överdriven åtdragningsmomentet kan skada bult/mutter eller uttag. Innan du börjar ditt jobb, alltid utföra ett test operation för att bestämma den rätta fäste tid för bult eller mutter.

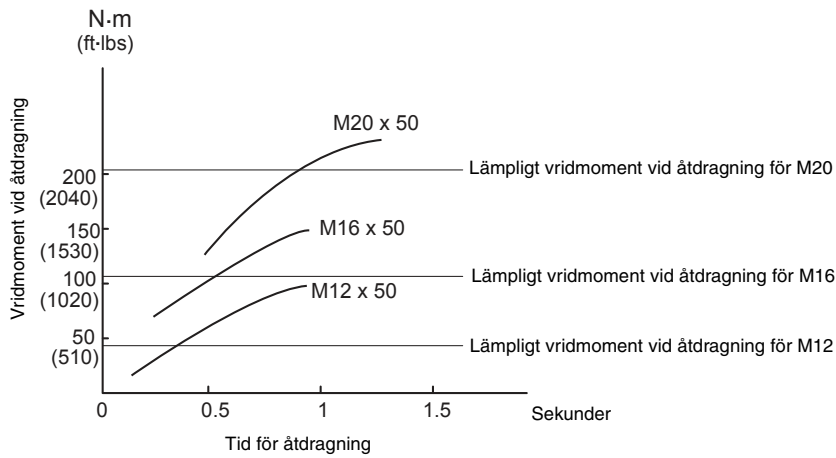
Åtdragningsmomentet beror på en lång rad faktorer inklusive följande. Kontrollera alltid momentet med en momentnyckel efter åtdragningen.

Flera olika faktorer påverkar åtdragningsmomentet. Här nedan ges några exempel.

1. Slitna hylsor reducerar åtdragningsmomentet. (Gäller såväl skruv- som drivsidan av hylsan.)
2. Även om dragtid och skruvtyp är lika, varierar åtdragningsmomentet med diametern på skruven.
3. Likaså blir åtdragningsmomenten olika vid samma skruvdiametrar beroende av skruvtyp, skruvlängd och dragtid.
4. Användning av universalknut eller förlängningsskaft reducerar åtdragningsmomentet något. Detta kompenseras genom förlängning av åtdragnings tiden.
5. Det sätt att hålla verktyget eller material av förarplatsen skall fästas kommer att påverka vridmomentet.

För 6905H

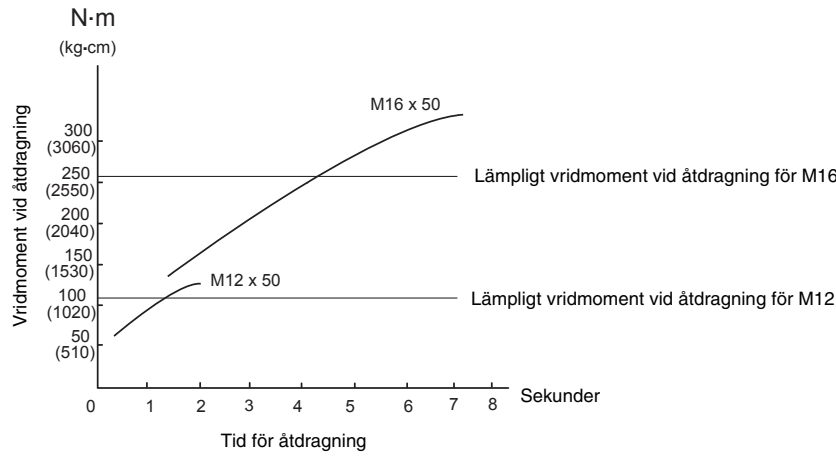
–Standardbult–



005303

För 6905H

–Bultar med hög draghållfasthet–



005304

Använda skruvdragaren (Fig. 7)

Endast för 6904VH

Vid körning skruvar, installera lite adapter (tillbehör) på verktyget och sätt in en förare lite (extra tillbehör) i lite adaptern.

Håll stadigt i verktyget och placera toppen av skruvbiten i skruvhuvudet. Tryck försiktigt verktyget framåt så att det inte halkar av skruven. Starta verktyget långsamt och öka sedan hastigheten gradvis. Släpp avtryckaren när skruven har skruvats i helt.

OBSERVERA:

- Använd rätt bit för det skruv-/bult huvud du vill använda.
- Håll verktyget pekade rakt på skruven eller skruven och / eller lite kan skadas.
- Vid körning träskruvar, förborra styrrhål underlätta körningen och för att förhindra delning av arbetsstycket. Piloten Hålen ska vara något mindre än träskruv i diameter.

UNDERHÅLL

FÖRSIKTIGHET:

- Förvissa dig alltid om att nätkabeln dragits ut ur vägguttaget och att maskinen är fränkopplad innan något arbete utförs på maskinen.
- Använd aldrig bensin, thinner, alkohol eller liknande. Det kan resultera i missfärgning, deformation eller sprickor.

För att upprätthålla produktens SÄKERHET och PÅLITLIGHET ska reparationer, kontroll och utbyte av kolborstar och allt annat underhålls- eller justeringsarbete utföras av ett auktoriserat Makita servicecenter, med användning av Makita originalreservdelar.

EXTRA TILLBEHÖR

FÖRSIKTIGHET:

- Dessa tillbehör och tillsatser rekommenderas för användning med den Makita-maskin som anges i den här bruksanvisningen. Om andra tillbehör eller tillsatser används finns det risk för personskador. Använd endast tillbehören och tillsatserna för de ändamål de uttryckligen är avsedda för.

Tillfråga din lokala återförsäljare av Makita-produkter om du behöver ytterligare hjälp med eller mer detaljer angående dessa tillbehör.

- Hylsor
- Förlängningsstång
- Universalknut
- Bitadapter (endast för 6904VH)
- Phillipsbits (endast för 6904VH)
- Hylsbits (endast för 6904VH)

OBSERVERA:

- Vissa föremål i listan kanske ingår i verktygspaketet som standardtillbehör. Detta kan variera i olika länder.

ENG905-1

Buller

Den typiska A-vägd brusnivån är fastställd i enlighet med EN62841:

Modell 6904VH

Ljudtrycksnivå (L_{pA}): 95 dB (A)
Ljudeffektnivå (L_{WA}): 106 dB (A)
Osäkerhet (K): 3 dB (A)

Modell 6905H

Ljudtrycksnivå (L_{pA}): 94 dB (A)
Ljudeffektnivå (L_{WA}): 105 dB (A)
Osäkerhet (K): 3 dB (A)

ENG907-1

OBSERVERA:

- Det deklarerade bullervärdet har uppmätts i enlighet med standardtestmetoden och kan användas för jämförandet av en maskin med en annan.
- Det deklarerade bulleremissionsvärdet kan också användas i en preliminär bedömning av exponering för vibration.

⚠ VARNING:

- **Använd hörselskydd.**
- **Bulleremissionen under faktisk användning av maskinen kan skilja sig från det deklarerade värdet, beroende på hur maskinen används och särskilt vilken typ av arbetsstycke som behandlas.**
- **Var noga med att identifiera säkerhetsåtgärder för att skydda användaren, vilka är grundade på en uppskattning av graden av exponering för vibrationer under de faktiska användningsförhållandena, (ta, förutom avtryckartiden, med alla delar av användarcykeln i beräkningen, som till exempel tiden då maskinen är avstängd och när den går på tomgång).**

ENG900-1

Vibration

Vibrationernas totala värde (trippelaxial vektorsumma) bestämd i enlighet med EN62841:

Modell 6904VH

Arbetsläge: inverkan skärpning av fästelement av maximal kapacitet av verktyget
Vibrationsvärde (a_{H1}): 6,5 m/s²
Osäkerhet (K): 1,5 m/s²

Modell 6905H

Arbetsläge: inverkan skärpning av fästelement av maximal kapacitet av verktyget
Vibrationsvärde (a_{H1}): 6,0 m/s²
Osäkerhet (K): 1,5 m/s²

ENG901-2

OBSERVERA:

- Det deklarerade totala vibrationsvärdet har uppmätts i enlighet med standardtestmetoden och kan användas för jämförandet av en maskin med en annan.
- Det deklarerade totala vibrationsvärdet kan också användas i en preliminär bedömning av exponering för vibration.

⚠ VARNING:

- **Vibrationsemissionen under faktisk användning av maskinen kan skilja sig från det deklarerade värdet, beroende på hur maskinen används och särskilt vilken typ av arbetsstycke som behandlas.**
- **Var noga med att identifiera säkerhetsåtgärder för att skydda användaren, vilka är grundade på en uppskattning av graden av exponering för vibrationer under de faktiska användningsförhållandena, (ta, förutom avtryckartiden, med alla delar av användarcykeln i beräkningen, som till exempel tiden då maskinen är avstängd och när den går på tomgång).**

EG-FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE

Gäller endast Europa

EG-försäkran om överensstämmelse finns bifogad i Bilaga A till denna bruksanvisning.

- 1 Bryter
- 2 Retningsbryter
- 3 Hastighetsbryter

- 4 Slagpipe
- 5 Anbolt
- 6 O-ring

- 7 Pinne

TEKNISKE DATA

Modell	6904VH	6905H
Kapasiteter		
Standard bolt	M10 – M16	M12 – M20
Bolter av leget stål	M10 – M12	M12 – M16
Treskrue	6 mm x 100 mm	—
Selvborende skrue	6 mm	—
Verktøyfeste	12,7 mm	12,7 mm
Tomhangshastighet (min ⁻¹)	Høy: 0 – 2 400	2 200
	Lav: 0 – 2 100	—
Slag pr. min.	Høy: 0 – 3 000	2 600
	Lav: 0 – 2 500	—
Maks. tiltrekningsmoment	Høy: 196 N•m	294 N•m
	Lav: 147 N•m	—
Lengde	265 mm	275 mm
Vekt	1,8 kg	2,4 kg
Sikkerhetsklasse	□/II	□/II

- Grunnet det kontinuerlige forsknings- og utviklingsprogrammet, forbeholder vi oss retten til å foreta endringer i tekniske data uten forvarsel.
- Tekniske data kan variere fra land til land.
- Vekt i henhold til EPTA-prosedyre 01/2014

ENE036-1

Bruksområde

Verktøyet er beregnet til stramming av bolter og mutre.

ENF002-2

Strømforsyning

Maskinen må kun koples til den spenning som er angitt på typeskiltet og arbeider kun med enfas-vekselstrøm. Den er dobbelt verneisolert og kan derfor også koples til stikkontakter uten jording.

GEA010-2

Generelle advarsler angående sikkerhet for elektroverktøy

⚠ ADVARSEL Les alle sikkerhetsadvarsler, instruksjoner, illustrasjoner og spesifikasjoner som følger med dette elektroverktøyet. Hvis ikke alle instruksjonene nedenfor følges, kan det forekomme elektrisk støt, brann og/eller alvorlig skade.

Oppbevar alle advarsler og instruksjoner for senere bruk.

Uttrykket "elektrisk verktøy" i advarslene refererer både til elektriske verktøy (med ledning) tilkoblet strømmettet, og batteridrevne verktøy (uten ledning).

GEB134-1

SIKKERHETSANVISNINGER FOR SLAGSKRUTREKKER

- Hold elektroverktøyet i de isolerte gripeflatene** når du utfører arbeid der det er fare for at skruen eller boltene kan komme i kontakt med skjulte ledninger eller ledningen på verktøyet. Hvis skruer eller bolter kommer i kontakt med en strømførende ledning, kan metalldelene på elektroverktøyet bli strømførende og føre til at brukeren får støt.

- Bruk hørselsvern.**
- Før du installerer maskinen, må du kontrollere nøye at pipen ikke har sprekker eller andre skader.**
- Hold godt fast i verktøyet.**
- Hold hendene unna roterende deler.**
- Pass på at du har godt fotfeste.**
- Forviss deg om at ingen står under deg når du jobber høyt over bakken.**
- Riktig tiltrekkingsmoment kan variere avhengig av hva slags bolt som brukes, og hvor stor den er. Sjekk tiltrekkingsmomentet med skrunøkke-len.**

TA VARE PÅ DISSE INSTRUKSENE.

ADVARSEL:

IKKE LA hensynet til hva som er "behagelig" eller det faktum at du kjenner produktet godt (etter mange gangers bruk) gjøre deg mindre oppmerksom på sikkerhetsreglene for bruken av det aktuelle produktet. Ved **MISBRUK** eller hvis ikke sikkerhetsreglene i denne bruksanvisningen følges, kan det oppstå alvorlig personskade.

FUNKSJONELL BESKRIVELSE

NB!

- Sørg for at boremaskinen er slått av og kontakten dratt ut før det foretas justeringer eller inspeksjon.

Bryter (Fig. 1)

NB!

- Før maskinen koples til strømmettet, må du sjekke at startbryteren fungerer som den skal og går tilbake til "OFF" når den slippes.

For 6904VH

Trekk i bryterutløseren for å starte verktøyet. Hastigheten på verktøyet økes ved å øke trykket på bryterutløseren. Slipp bryterutløseren for å stanse verktøyet.

For 6905H

Trekk i bryterutløseren for å starte verktøyet. Slipp bryterutløseren for å stanse verktøyet.

Reversbryter (Fig. 2 og 3)

For 6904VH

Dette verktøyet har vendebryter, slik at rotasjonsretningen kan endres. Trykk på oversiden (FDW-siden) for rotasjon i klokke retningen (fremover), eller på undersiden (REV-siden) for rotasjon mot klokke retningen (bakover).

For 6905H

Dette verktøyet har vendebryter, slik at rotasjonsretningen kan endres. Trykk på høyre side av bryteren for rotasjon i klokke retningen (fremover), eller på venstre siden for rotasjon mot klokke retningen (bakover).

NB!

- Kontroller alltid rotasjonsretningen før verktøyet tas i bruk.
- Bruk denne bryter kun når maskinen har stanset helt. Å endre rotasjonsretningen før maskinen har stanset kan ødelegge verktøyet.

Hastighetsinnstilling (Fig. 4)

Kun for 6904VH

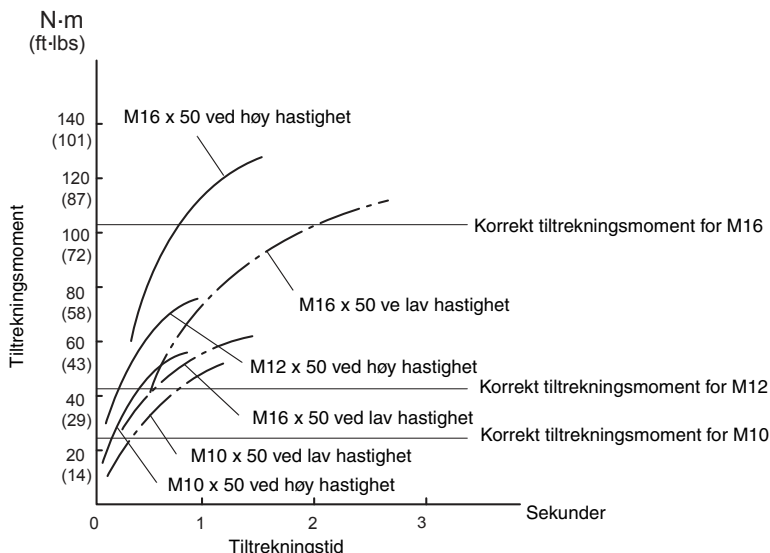
For å endre hastigheten, må verktøyet først slås av. Deretter skyves hendelen for endring av hastigheten helt til "H"-siden (undersiden) for høy hastighet, eller til "L"-siden for lav hastighet. Før du går i gang med å bruke verktøyet, må du forsikre deg om at hendelen for endring av hastighet er skjøvet helt over til den siden du ønsker. Velg den optimale hastigheten for ditt arbeid.

NB!

- Ikke bruk hendelen for endring av hastighet mens verktøyet er i gang. Verktøyet kan bli ødelagt.

Modell 6904VH

–Standard bolt–



005301

MONTERING

NB!

- Sørg alltid for at boremaskinen er slått av og kontakten trukket ut før det utføres arbeid på maskinen.

Valg av slagpipe

Bruk slagpipe som passer korrekt til bolten eller mutteren som skal tiltrekkes. Bruk av slagpipe som ikke er tilpasset bolten/mutteren vil føre til at ønsket moment ikke blir oppnådd samt skader på mutteren/bolten.

Montering og demontering av slagpipe

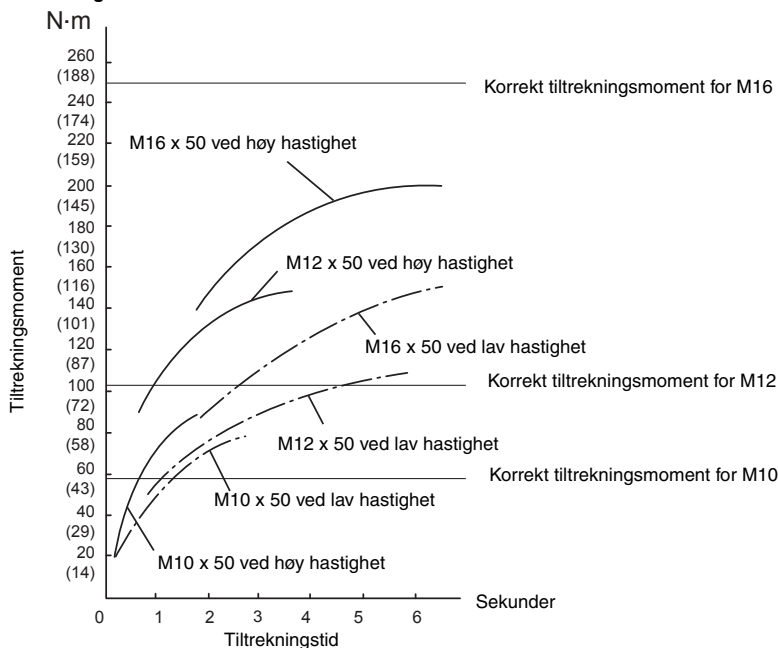
1. Muffe uten O-ring og stift (**Fig. 5**)
Muffen monteres ved å skyve den inn på verktøysambolten til den låser seg på plass. Når muffen skal fjernes er det bare å trekke den av.
2. Muffe med O-ring og stift (**Fig. 6**)
Flytt O-ringen ut av rillen i muffen og fjern stiften fra muffen. Sett muffen på verktøyet slik at hullet i muffen stemmer overens med hullet i anbolten. Sett inn stiften via hullet i muffen og anbolten. Flytt så O-ringen tilbake til sin opprinnelige posisjon i muffens rille så stiften holdes fast. Muffen demonteres ved å følge monteringsprosedyren i omvendt rekkefølge.

TILTREKKING

Oppnådd tiltrekkningsmoment kan variere avhengig av type og størrelse på bolten. Forholdet mellom moment og tid for tiltrekking er vist i kurvene nedenfor:

Modell 6904VH

–Bolt av leget stål–



005302

Hold verktøyet stødig og plasser slagpipen på bolten/mutteren. Start verktøyet og la det gå den tiden som er foreskrevet i ovenstående kurve.

MERKNAD:

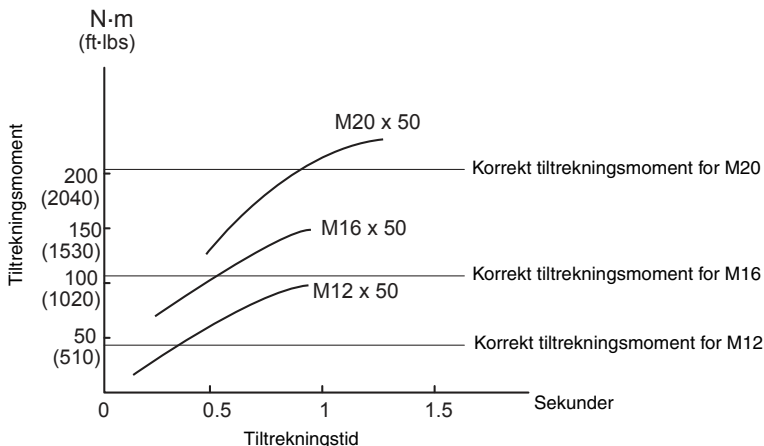
- Hold verktøyet pekte rett på bolt eller mutter.
- Overdreven tiltrekningmoment kan skade bolt/mutter eller socket. Før du starter jobben din, alltid utføre en test operasjon for å finne den riktige festet tid for din bolt eller mutter.

Tiltrekningmomentet kan påvirkes av mange faktorer, bl.a. nedenstående. Kontroller alltid det ferdige resultat med en momentnøkkel.

1. Spenningen
 - Spenningsfall vil redusere tiltrekningmomentet.
2. Slagpipen
 - Unøyaktig størrelse på slagpipen vil redusere momentet.
 - En skadet slagpipe vil også gi dårlig resultat.
3. Boltene
 - Selv om momentkoeffisienten og typen av bolter stemmer overens, kan tiltrekningmomentet variere med diameteren på boltene.
 - Selv om diameteren på boltene er den samme, kan tiltrekningmomentet variere avhengig av momentkoeffisienten, typen av bolt samt lengden på boltene.
4. Bruk av universalskjøt eller forlengelsesstang vil til en viss grad redusere tiltrekningskraften på slagskrunøkkel. Kompenser ved å bruke lenger tiltrekningstid.
5. Måten å holde verktøyet eller materiale av førerplassen som skal festes vil påvirke dreiemoment.

Modell 6905H

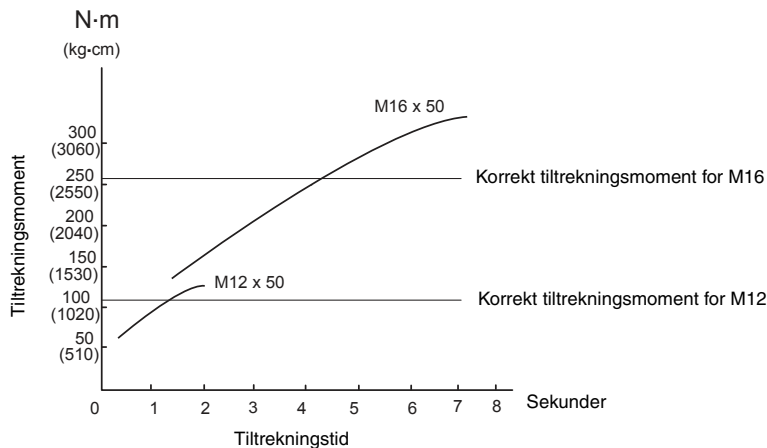
–Standard bolt–



005303

Modell 6905H

–Bolt av legert stål–



005304

Skrutrekkefunksjon (Fig. 7)

Kun for 6904VH

Ved kjøring skruer, installere en bit adapter (tilleggsutstyr) på verktøyet og sett inn en driver litt (ekstraustyr) inn i bit adapteren.

Hold verktøyet fast og plasser spissen av drevbitsen i skruhodet. Legg trykk foran på verktøyet, slik at bitsen ikke glir av skruen. Start verktøyet rolig, og øk deretter hastigheten gradvis. Frigjør bryterutløseren akkurat idet skruen bunner.

MERKNAD:

- Bruk en bits som passer til hodet på skruen/mutteren du ønsker å bruke.
- Hold verktøyet pekte rett mot skruen eller skruen og/eller bit kan være skadet.
- Ved kjøring treskruer, forbore pilot hull for å gjøre kjøringen enklere og for å hindre splitting av arbeidsstykket. Styrehullene skal være litt mindre enn treskruer i diameter.

SERVICE

NB!

- Sørg for at vinkelboremaskinen er slått av og kontakten trukket ut før det settes i gang med vedlikeholdsarbeid eller inspeksjon.
- Bruk aldri bensin, rensbensin, tynner, alkohol eller liknende. Dette kan resultere i misfarging, deformasjoner eller sprekkdannelse.

For å sikre at produktsikkerheten og produktpåliteligheten opprettholdes må reparasjoner, kontrollering og utskifting av kullbørsten, samt alt annet vedlikehold eller justeringer utføres av Makitas autoriserte vedlikeholdspersonell servicesenter. Når deler skal byttes ut må det alltid brukes deler som Makita har produsert.

VALGFRITT TILBEHØR

NB!

- Dette tilbehøret eller utstyret anbefales til å brukes med ditt Makita-verktøy som er spesifisert i denne bruksanvisningen. Bruk av annet tilbehør eller utstyr kan medføre risiko for personskader. Tilbehør og utstyr må bare bruk til de formål de er beregnet til.

Kontakt nærmeste Makita-serviceverksted dersom du trenger videre opplysninger angående tilbehøret.

- Muffer
- Forlengelsesstang
- Universalskjøt
- Bitsadapter (kun til 6904VH)
- Phillips bits (kun til 6904VH)
- Pipebits (kun til 6904VH)

MERKNAD:

- Noen av artiklene i listen kan være inkludert i verktøypakken som standard tilbehør. De kan variere fra land til land.

ENG905-1

Støy

Typisk A-vektet lydtryknivå bestemt i samsvar med EN62841:

Modell 6904VH

Lydtryknivå (L_{pA}): 95 dB (A)
Lydstyrkenivå (L_{WA}): 106 dB (A)
Usikkerhet (K): 3 dB (A)

Modell 6905H

Lydtryknivå (L_{pA}): 94 dB (A)
Lydstyrkenivå (L_{WA}): 105 dB (A)
Usikkerhet (K): 3 dB (A)

ENG907-1

MERKNAD:

- Den/de oppgitte verdien(e) for genererte vibrasjoner har blitt målt i henhold til standard testmetoder, og kan bli brukt til å sammenligne ett verktøy med et annet.
- Den/de angitte verdien(e) for de genererte vibrasjonene kan også brukes til en foreløpig vurdering av eksponeringen.

⚠ ADVARSEL:

- **Bruk hørselsvern.**
- De genererte vibrasjonene ved faktisk bruk av elektroverktøyet kan avvike fra den/de angitte vibrasjonsverdien(e), avhengig av hvordan verktøyet brukes.

- Sørg for å identifisere vernetiltak for å beskytte operatøren, som er basert på et estimat av eksponeringen under de faktiske bruksforholdene (idet det tas hensyn til alle deler av driftssyklusen, dvs. hvor lenge verktøyet er slått av, hvor lenge det går på tomgang og hvor lenge startbryteren faktisk holdes trykket).

ENG900-1

Vibrasjoner

Den totale vibrasjonsverdien (triaksial vektorsum) bestemt i henhold til EN62841:

Modell 6904VH

Arbeidsmåte: virkningen innstramming av festemidler av maksimal kapasitet på verktøyet

Genererte vibrasjoner (a_h): 6,5 m/s²

Usikkerhet (K): 1,5 m/s²

Modell 6905H

Arbeidsmåte: virkningen innstramming av festemidler av maksimal kapasitet på verktøyet

Genererte vibrasjoner (a_h): 6,0 m/s²

Usikkerhet (K): 1,5 m/s²

ENG901-2

MERKNAD:

- Den/de oppgitte verdien(e) for totalt genererte vibrasjoner har blitt målt i henhold til standard testmetoder, og kan bli brukt til å sammenligne ett verktøy med et annet.
- Den/de angitte verdien(e) for totalt genererte vibrasjoner kan også brukes til en foreløpig vurdering av eksponeringen.

⚠ ADVARSEL:

- De genererte vibrasjonene ved faktisk bruk av elektroverktøyet kan avvike fra den/de angitte vibrasjonsverdien(e), avhengig av hvordan verktøyet brukes og spesielt i forhold til arbeidsstykket som blir behandlet.
- Sørg for å identifisere vernetiltak for å beskytte operatøren, som er basert på et estimat av eksponeringen under de faktiske bruksforholdene (idet det tas hensyn til alle deler av driftssyklusen, dvs. hvor lenge verktøyet er slått av, hvor lenge det går på tomgang og hvor lenge startbryteren faktisk holdes trykket).

EF-SAMSVARERKLÆRING

Gjelder kun land i Europa

EF-samsvarserklæringen er inkludert i tillegg A til denne instruksjonsboken.

Yleisselostus

1	Liipaisinkytkin	4	Hylsy	7	Tappi
2	Suunnanvaihtokytkin	5	Alasin		
3	Nopeudenvaihtovipu	6	O-rengas		

TEKNISET TIEDOT

Malli	6904VH	6905H
Tehot		
Tavallinen ruuvi	M10 – M16	M12 – M20
Suurlujuusruuvi	M10 – M12	M12 – M16
Puuruuvi	6 mm x 100mm	—
Itseporautuva ruuvi	6 mm	—
Nelikulmavääntiö	12,7 mm	12,7 mm
Tyhjäkäyntinopeus (min ⁻¹)	Nopea: 0 – 2 400	2 200
	Hidas: 0 – 2 100	—
Iskua minuutissa	Nopea: 0 – 3 000	2 600
	Hidas: 0 – 2 500	—
Suurin kiinnitysmomentti	Nopea: 196 N•m	294 N•m
	Hidas: 147 N•m	—
Kokonaispituus	265 mm	275 mm
Nettopaino	1,8 kg	2,4 kg
Turvaluokitus	□/II	□/II

- Jatkuvan tutkimus- ja kehitysohjelman vuoksi pidämme oikeuden muuttaa tässä mainittuja teknisiä ominaisuuksia ilman ennakoilmoitusta.
- Tekniset ominaisuudet saattavat vaihdella eri maissa.
- Paino EPTA-menetelmän 01/2014 mukaan

ENE036-1

Käyttötarkoitus

Kone on tarkoitettu ruuvien ja muttereiden kiinnittämiseen.

ENF002-2

Virransyöttö

Laitteen saa kytkeä ainoastaan virtalähteeseen, jonka jännite on sama kuin tyyppikilvessä ilmoitettu. Laitetta voidaan käyttää ainoastaan yksivaiheisella vaihtovirralla. Laitte on kaksinkertaisesti suojaeristetty, ja se voidaan tästä syystä liittää maadoittamattomaan pistorasiaan.

GEA010-2

Sähkötyökalujen käyttöä koskevat yleiset varoitukset

VAROITUS Tutustu kaikkiin tämän sähkötyökalun mukana toimitettuihin varoituksiin, ohjeisiin, kuviin ja teknisiin tietoihin. Seuraavassa lueteltujen ohjeiden noudattamatta jättäminen saattaa johtaa sähköiskuun, tulipaloon tai vakavaan vammautumiseen.

Säilytys varoitukset ja ohjeet tulevaa käyttöä varten.

Varoituksissa käytettävällä termillä “sähkötyökalu” tarkoitetaan joko verkkovirtaa käyttävää (johdollista) työkalua tai akkukäyttöistä (johdotonta) työkalua.

ISKUVÄÄNTIMIÄ KOSKEVAT TURVALLISUUSOHJEET

1. Pidä sähkötyökalusta kiinni sen eristetyistä tartuntapinnoista suoritettaessa toimintoja, missä kiinnike voi osua piilossa oleviin johtoihin tai työkalun omaan virtajohtoon. Kiinnikkeen osuimen jännitteelliseen johtoon voi siirtää jännitteen työkalun sähköä johtaviin metallisiin ja aiheuttaa käyttäjälle sähköiskun.
2. Käytä korvasuojaimia.
3. Tarkista istukka ennen asentamista kulumisen, halkeamien ja vahingoittumisen varalta.
4. Ota koneesta luja ote.
5. Pidä kädet loitolla pyörivistä osista.
6. Seiso aina tukevassa asennossa. Varmista korkealla työskennellessäsi, että ketään ei ole alapuolella.
7. Kiinnitykseen tarvittava sopiva voima voi vaihdella riippuen pultin tyypistä tai koosta. Tarkista vääntö momenttiavaimella.

SÄILYTÄ NÄMÄ OHJEET.

VAROITUS:

ÄLÄ anna työkalun helppokäyttöisyyden (toistuvan käytön aikaansaama) johtaa sinua väärään turvallisuuden tunteeseen niin, että laiminlyöt työkalun turvaohjeiden noudattamisen. VÄÄRINKÄYTTÖ tai tässä käyttöohjeessa ilmoitettujen turvamääräysten laiminlyönti voi aiheuttaa vakavia henkilövahinkoja.

GEB134-1

TOIMINTOJEN KUVAUS

VARO:

- Varmista aina ennen koneelle tehtävien toimenpiteiden tekemistä, että kone on sammutettu ja irrotettu pistorasista.

Liipaisinkytkin (Kuva 1)

VARO:

- Ennen kuin kytket koneen virtalähteeseen, tarkista aina, että liipaisinkytkin toimii moitteettomasti ja että se palautuu "OFF" -asentoon vapaututtaessa.

6904VH

Käynnistä työkalu painamalla liipaisinkytkintä. Mitä voimakkaammin kytkintä painetaan, sitä nopeammin työkalu käy. Laite pysäytetään vapauttamalla liipaisinkytkin.

6905H

Käynnistä työkalu painamalla liipaisinkytkintä. Laite pysäytetään vapauttamalla liipaisinkytkin.

Suunnanvaihtokytkin (Kuva 2 ja 3)

6904VH

Työkalussa on suunnanvaihtokytkin. Jos haluat koneen pyöriävän myötäpäivään (eteenpäin), paina yläpuolta (FWD), ja jos vastapäivään (taaksepäin), paina alapuolta (REV).

6905H

Työkalussa on suunnanvaihtokytkin. Jos haluat koneen pyöriävän myötäpäivään (eteenpäin), paina kytkimen oikeaa puolta, ja jos vastapäivään (taaksepäin), paina vasenta puolta.

VARO:

- Varmista aina pyörimissuunta, ennen kuin aloitat työkentelyn.
- Käytä suunnanvaihtokytkintä ainoastaan koneen ollessa täysin pysähtynyt. Pyörimissuunnan vaihtaminen ennen kuin kone on täysin pysähtynyt saattaa vahingoittaa konetta.

Käyntinopeuden muuttaminen (Kuva 4)

Vain 6904VH

Voit säätää työkalun pyörimisnopeutta sammuttamalla koneen ja siirtämällä sen jälkeen nopeudenvaihtokytkimen H-puolelle (alaspäin, nopea) ja L-puolelle (ylöspäin, hidas). Varmista ennen käytön aloittamista, että nopeudenvaihtokytkin on kokonaan halutulla puolella. Valitse työlle sopiva nopeus.

VARO:

- Älä koske nopeudenvaihtokytkimeen, kun työkalu on käynnissä. Kone voi rikkoutua.

KOKOAMINEN

VARO:

- Varmista aina ennen koneelle tehtävien toimenpiteiden tekemistä, että kone on sammutettu ja irrotettu pistorasista.

Sopivan hylsyn valitseminen

Käytä aina ruuveille ja muttereille sopivan kokoista hylsyä. Väärän kokoisen hylsyn käyttäminen johtaa epätarkkaan ja epätasaiseen kiristysvääntömomenttiin ja/tai ruuvien tai mutterien vaurioitumiseen.

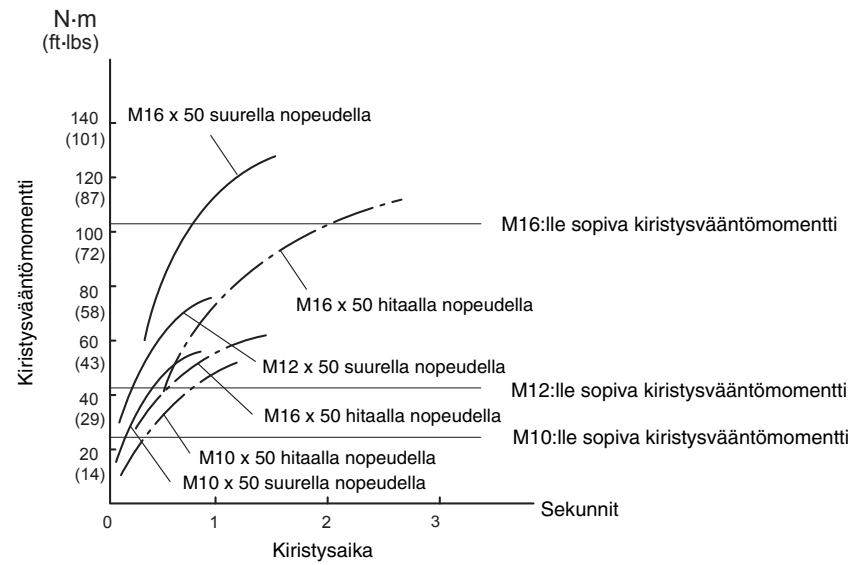
Hylsyn kiinnittäminen ja irrottaminen

1. Ilman O-rengasta ja tappia oleva hylsy (**Kuva 5**)
Kiinnitä hylsy painamalla sitä koneen alasinta vasten, kunnes se lukittuu paikalleen.
Irrota hylsy yksinkertaisesti vetämällä se irti.
2. O-renkaalla ja tapilla varustettu hylsy (**Kuva 6**)
Siirrä O-rengas pois hylsyssä olevasta urasta ja irrota tappi hylsystä. Sovita hylsy koneessa olevaan alasimeen siten, että hylsyn reikä tulee alasimen reiän kohdalle. Työnnä tappi hylsyn ja alasimen reiän läpi. Palauta sitten O-rengas alkuperäiselle paikalleen hylsyn urassa saadaksesi tapin pysymään paikallaan. Hylsy irrotetaan tekemällä kiinnitystoimet päinvastaisessa järjestyksessä.

KONEEN KÄYTTÄMINEN

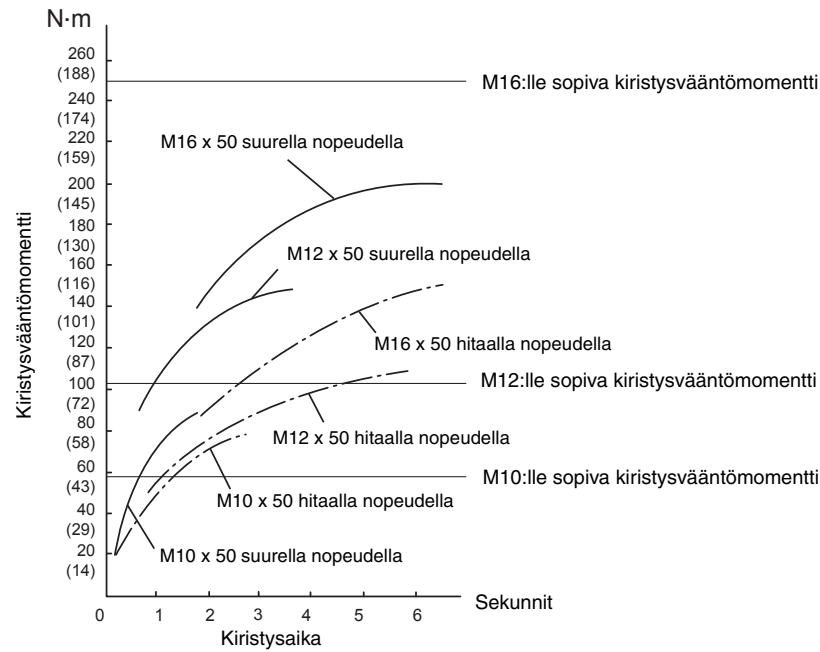
Sopiva kiristysvääntömomentti saattaa vaihdella käytetävän ruuvien laadusta ja koosta riippuen. Kiristysvääntömomentin ja kiristysajan välinen suhde on esitetty alla olevissa kuvissa.

Mallille 6904VH
-Tavallinen ruuvi-



005301

Mallille 6904VH
-Suurlujuusruuvi-



005302

Pitele konetta tiukasti ja aseta hylsy ruuvin tai mutterin päälle. Käynnistä kone ja kiristä saadaksesi sopivan kiristysvääntömomentin.

HUOMAA:

- Pidä työkalu totesi suorina pultti tai mutteri.
- Liiallinen kiinnitysmomentin saattaa vahingoittaa pulttia / mutteria tai pistorasia. Ennen kuin aloitat työn, aina testattava määrittääkseen oikea kiinnitys aika ottaa pultin tai mutterin.

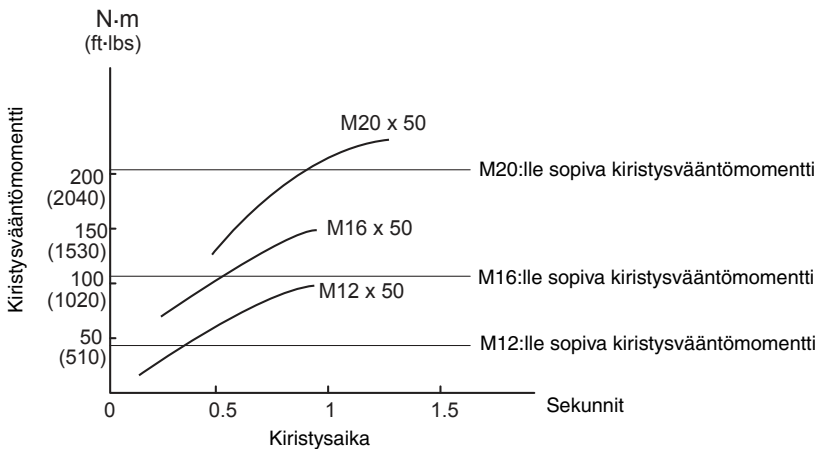
Kiristysvääntömomenttiin vaikuttavat muun muassa seuraavat tekijät. Kun olet kiristänyt ruuvin, tarkasta aina vääntömomentti momenttiavaimella.

1. Jännite
 - Jännitteen putoaminen heikentää kiristysvääntömomenttia.
2. Hylsy
 - Väärän kokoisen hylsyn käyttäminen heikentää kiristysvääntömomenttia.
 - Kuluneen hylsyn (kulumat kuusio- tai nelikantapäässä) käyttäminen heikentää kiristysvääntömomenttia.

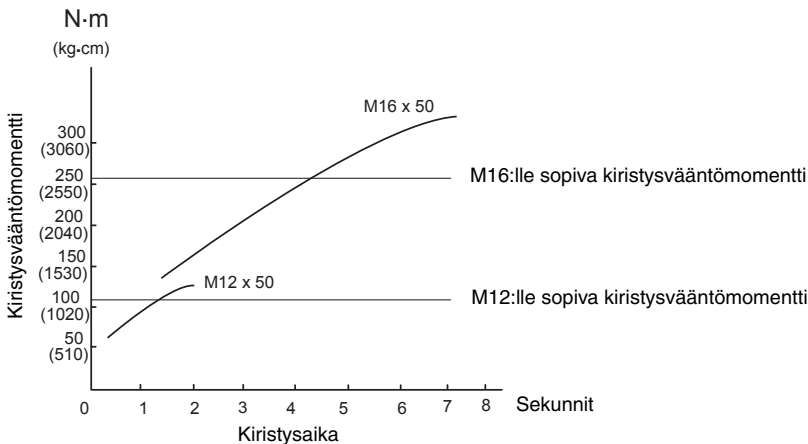
3. Ruuvi
 - Vaikka vääntömomentin kerroin ja ruuvin luokitus olisivatkin samat, sopiva kiristysvääntömomentti vaihtelee ruuvin läpimitan mukaan.
 - Vaikka ruuvien läpimitat olisivatkin samat, sopiva kiristysvääntömomentti vaihtelee vääntömomentin kertoimen, ruuvin luokituksen ja ruuvin pituuden mukaan.
4. Nivelkytkimen tai jatkekappaleen käyttäminen heikentää jonkin verran koneen kiristysvääntömomenttia. Korvaa tämä pidentämällä kiristysaikaa.
5. Tapa jolla työkalun tai materiaalin ohjaustila kiinnitetään vaikuttaa vääntömomentti.

Malliile 6905H

–Tavallinen ruuvi–



005303



005304

Ruuvaaminen (Fig. 7)

Vain 6904VH

Kun ajo ruuveja, asenna vähän (lisävaruste) on työkalu ja aseta terä (lisävaruste) tulee vähän sovitin. Pidä työkalusta lujasti kiinni ja aseta ruuvauskärjen pää ruuvinkantaan. Paina työkalua niin paljon, että kärki ei luiskahda irti ruuvista. Käynnistä työkalu hitaasti varovasti ja lisää nopeutta asteittain. Vapauta liipaisinkytkin, ennen kuin ruuvin kanta uppoaa kokonaan.

HUOMAA:

- Käytä ruuvin/pultin kantaan sopivaa ruuvauskärkeä.
- Pidä työkalu totesi suorina ruuvi tai ruuvi ja/tai vähän voi olla vahingoittunut.
- Ajettaessa puuruuveja, Esiporaa reiät tehdä ajamisesta helpompaa ja estää jakamisen työkappaleen. Reiät on hieman pienempi kuin puuruuvilla halkaisijaltaan.

HUOLTO

VARO:

- Varmista aina ennen tarkistus- ja kunnossapitotöitä, että kone on sammutettu ja irrotettu pistorasiasta.
- Älä koskaan käytä bensiiniä, benseeniä, tinneriä, alkoholia tai vastaavaa. Seurauksena voi olla värinmuutoksia, muodonmuutoksia tai murtumia.

Tuotteen TURVALLISUUDEN ja LUOTETTAVUUDEN takaamiseksi korjaukset, harjahiilten tarkistus ja vaihto sekä huollot ja säädöt tulee jättää Makitan valtuuttaman huollon tehtäviksi käyttäen vain Makitan varaosia.

LISÄVARUSTEET

VARO:

- Näitä lisävarusteita ja -laitteita suositellaan käytettäväksi tässä ohjekirjassa mainitun Makitan koneen kanssa. Minkä tahansa muun lisävarusteen tai -laitteen käyttäminen voi aiheuttaa loukkaantumisvaaran. Käytä lisävarusteita ja -laitteita vain niiden käyttötarkoituksen mukaisesti.

Jos tarvitset yksityiskohtaisempia tietoja näistä lvarusteista, ota yhteys paikalliseen Makitan huoltoon.

- Hylsyt
- Jatkotanko
- Kardaaniminiveli
- Kärkisovitin (vain 6904VH)
- Philips-ruuvauskärjet (vain 6904VH)
- Kolokantakärjet (vain 6904VH)

HUOMAA:

- Eräät luettelon nimikkeet voivat sisältyä työkalupakkaukseen vakiovarusteina. Ne saattavat vaihdella eri maissa.

ENG905-1

Melutaso

Tyypillinen A-painotettu melutaso normin EN62841 mukaan on:

Malli 6904VH

Äänenpainetaso (L_{pA}): 95 dB (A)
 Äänen tehotaso (L_{WA}): 106 dB (A)
 Epävarmuus (K): 3 dB (A)

Malli 6905H

Äänenpainetaso (L_{pA}): 94 dB (A)
 Äänen tehotaso (L_{WA}): 105 dB (A)
 Epävarmuus (K): 3 dB (A)

ENG907-1

HUOMAA:

- Ilmoitetut melutasoarvot on mitattu standarditestausten mukaisesti ja niiden avulla voidaan vertailla työkaluja keskenään.
- Ilmoitettuja melutasoarvoja voidaan käyttää myös altistumisen alustavaan arviointiin.

VAROITUS:

- Käytä kuulosuojaimia.
- Sähkötökalun käytön aikana mitattu melutasoarvo voi poiketa ilmoitetuista arvoista laitteen käyttötavan ja erityisesti käsiteltävän työkappaleen mukaan.

- Selvitä käyttäjän suojaamiseksi tarvittavat varoitukset todellisissa käyttöolosuhteissa tapahtuvan arvioitun altistumisen mukaisesti (ottaen huomioon käyttöjakso kokonaisuudessaan, myös jaksot, joiden aikana laite on sammutettuna tai käy tyhjäkäynnillä).

ENG900-1

Tärinä

Tärinän kokonaisarvo (triakiaalinen vektorisumma) normin EN62841 on:

Malli 6904VH

Työmoodi: kiinnittimien kiristys ja maksimikapasiteetti työkalun

Tärinäsäteily (a_h): 6,5 m/s²

Epävarmuus (K): 1,5 m/s²

Malli 6905H

Työmoodi: kiinnittimien kiristys ja maksimikapasiteetti työkalun

Tärinäsäteily (a_h): 6,0 m/s²

Epävarmuus (K): 1,5 m/s²

ENG901-2

HUOMAA:

- Ilmoitetut kokonaistärinäarvot on mitattu standarditeausmenetelmän mukaisesti ja niiden avulla voidaan vertailla työkaluja keskenään.
- Ilmoitettuja kokonaistärinäarvoja voidaan käyttää myös altistumisen alustavaan arviointiin.

VAROITUS:

- Sähkötyökalun käytön aikana mitattu todellinen tärinäpäästöarvo voi poiketa ilmoitetuista arvoista laitteen käyttötavan ja erityisesti käsiteltävän työkalukappaleen mukaan.
- Selvitä käyttäjän suojaamiseksi tarvittavat varoitukset todellisissa käyttöolosuhteissa tapahtuvan arvioitun altistumisen mukaisesti (ottaen huomioon käyttöjakso kokonaisuudessaan, myös jaksot, joiden aikana laite on sammutettuna tai käy tyhjäkäynnillä).

EY-VAATIMUSTENMUKAISUUSVAKUUTUS

Koskee vain Euroopan maita

EY-vaatimustenmukaisuusvakuutus sisältyy tämän käyttöoppaan liitteeseen A.

Περιγραφή γενικής άποψης

1	Σκανδάλη διακόπτης	4	Υποδοχή	7	Πείρος
2	Διακόπτης αντιστροφής	5	Πείρος σταθεροποίησης		
3	Μοχλός αλλαγής ταχύτητας	6	Δακτυλίδι-Ο		

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Μοντέλο	6904VH	6905H
Ικανότητες		
Κανονικό μπουλόνι	M10 – M16	M12 – M20
Υψηλής εκτατικότητας μπουλόνι	M10 – M12	M12 – M16
Ξυλόβιδα	6 mm x 100 mm	—
Αυτοβιδούμενη βίδα	6 χιλ	—
Τετραγωνικός οδηγός	12,7 mm	12,7 mm
Ταχύτητα χωρίς φορτίο (λεπ ⁻¹)	Υψηλά: 0 – 2.400	2.200
	Χαμηλά: 0 – 2.100	—
Κτύποι ανά λεπτό	Υψηλά: 0 – 3.000	2.600
	Χαμηλά: 0 – 2.500	—
Μεγ. ροπή στερέωσης	Υψηλά: 196 N•m	294 N•m
	Χαμηλά: 147 N•m	—
Ολικό μήκος	265 mm	275 mm
Βάρος καθαρό	1,8 kg	2,4 kg
Κατηγορία ασφάλειας	II/II	II/II

- Λόγω του συνεχιζόμενου προγράμματος έρευνας και ανάπτυξης, οι παρούσες προδιαγραφές υπόκεινται σε αλλαγή χωρίς προειδοποίηση.
- Τα τεχνικά χαρακτηριστικά μπορεί να διαφέρουν από χώρα σε χώρα.
- Βάρος σύμφωνα με διαδικασία EPTA 01/2014

ENE036-1

Προοριζόμενη Χρήση

Το εργαλείο προορίζεται για στερέωμα μπουλονιών και παξιμαδιών.

GEB134-1

ENF002-2

Ρευματοδότηση

Το μηχάνημα πρέπει να συνδέεται μόνο σε παροχή ρεύματος της ίδιας τάσης με αυτή που αναφέρεται στην πινακίδα κατασκευαστού και μπορεί να λειτουργήσει μόνο με εναλλασσόμενο μονοφασικό ρεύμα. Τα μηχανήματα αυτά έχουν διπλή μόνωση και κατά συνέπεια, μπορούν να συνδεθούν σε ακροδέκτες χωρίς σύρμα γείωσης.

GEA010-2

Γενικές προειδοποιήσεις ασφαλείας για το ηλεκτρικό εργαλείο

⚠️ ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ Διαβάστε όλες τις προειδοποιήσεις ασφαλείας, οδηγίες, εικονογραφίες και προδιαγραφές που παρέχονται με αυτό το ηλεκτρικό εργαλείο. Η μη τήρηση όλων των οδηγιών που αναγράφονται κατωτέρω μπορεί να καταλήξει σε ηλεκτροπληξία, πυρκαγιά ή/και σοβαρό τραυματισμό.

Φυλάξτε όλες τις προειδοποιήσεις και τις οδηγίες για μελλοντική παραπομπή.

Στις προειδοποιήσεις, ο όρος “ηλεκτρικό εργαλείο” αναφέρεται σε ηλεκτρικό εργαλείο που τροφοδοτείται από την κύρια παροχή ηλεκτρικού ρεύματος (με ηλεκτρικό καλώδιο) ή σε ηλεκτρικό εργαλείο που τροφοδοτείται από μπαταρία (χωρίς ηλεκτρικό καλώδιο).

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΕΙΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΓΙΑ ΤΟ ΚΡΟΥΣΤΙΚΟ ΚΛΕΙΔΙ

1. Να κρατάτε το ηλεκτρικό εργαλείο από τις λαβές με μόνωση όταν εκτελείτε εργασίες κατά τις οποίες ο συνδετήρας μπορεί να έρθει σε επαφή με κρυμμένα καλώδια ή με το ίδιο του το καλώδιο. Αν ο συνδετήρας έρθει σε επαφή με κάποιο ηλεκτροφόρο καλώδιο, μπορεί τα εκτεθειμένα μεταλλικά μέρη του ηλεκτρικού εργαλείου να γίνουν κι αυτά ηλεκτροφόρα και να προκληθεί ηλεκτροπληξία στο χειριστή.
2. Να φοράτε ωτασπίδες.
3. Ελέγχετε την κρουστική υποδοχή προσεκτικά για φθορά, ρωγμές ή ζημιές πριν την εγκατάσταση.
4. Να κρατάτε το εργαλείο σταθερά.
5. Μην πλησιάζετε τα χέρια σας σε περιστρεφόμενα μέρη.
6. Να βεβαιώνετε πάντα ότι στέκεστε σταθερά. Όταν χρησιμοποιείτε το εργαλείο σε υψηλές τοποθεσίες, να βεβαιώνετε ότι δεν βρίσκεται κανένας από κάτω.
7. Η κατάλληλη ροπή στερέωσης μπορεί να διαφέρει ανάλογα από το είδος ή το μέγεθος του μπουλονιού. Ελέγξτε τη ροπή με ένα ροπόκλειδο.

ΦΥΛΑΞΤΕ ΤΙΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΥΤΕΣ.

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:

ΜΗΝ επιτρέψετε στην άνεση ή στην εξοικείωσή σας με το προϊόν (που αποκτήθηκε από επανειλημμένη χρήση) να αντικαταστήσει την αυστηρή τήρηση των κανόνων ασφαλείας του παρόντος εργαλείου. Η ΛΑΝΘΑΣΜΕΝΗ ΧΡΗΣΗ ή η αμέλεια να ακολουθήσετε τους κανόνες ασφαλείας που διατυπώνονται στο παρόν εγχειρίδιο οδηγιών μπορεί να προκαλέσει σοβαρό προσωπικό τραυματισμό.

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ

ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Πάντοτε βεβαιώνετε ότι το εργαλείο είναι σβηστό και αποσυνδεδεμένο από το ρεύμα πριν από ρύθμιση ή έλεγχο κάποιας λειτουργίας στο εργαλείο.

Λειτουργία διακόπτη (Εικ. 1)

ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Πριν συνδέσετε το εργαλείο στο ρεύμα, πάντοτε ελέγχετε να δείτε εάν η σκανδάλη διακόπτης ενεργοποιείται σωστά και επανέρχεται στην θέση "OFF" όταν ελευθερώνεται.

Για το 6904VH

Για να ξεκινήσετε το εργαλείο, απλά πιέστε τη σκανδάλη-διακόπτη. Αν αυξήσετε την πίεση στη σκανδάλη-διακόπτη, αυξάνεται η ταχύτητα του εργαλείου. Για να σταματήσετε, αφήστε τη σκανδάλη-διακόπτη.

Για το 6905H

Για να ξεκινήσετε το εργαλείο, απλά πιέστε τη σκανδάλη-διακόπτη. Για να σταματήσετε, αφήστε τη σκανδάλη-διακόπτη.

Αντιστροφή λειτουργίας διακόπτη (Εικ. 2 και 3)

Για το 6904VH

Το εργαλείο αυτό διαθέτει διακόπτη αντιστροφής για να αλλάξει η περιστροφική κατεύθυνση. Πιέστε την άνω πλευρά (πλευρά FWD) για δεξιόστροφη (εμπρόσθια) περιστροφή ή την κάτω πλευρά (πλευρά REV) για αριστερόστροφη (οπίσθια) περιστροφή.

Για το 6905H

Το εργαλείο αυτό διαθέτει διακόπτη αντιστροφής για να αλλάξει η περιστροφική κατεύθυνση. Πιέστε τη δεξιά πλευρά του διακόπτη για δεξιόστροφη (εμπρόσθια) περιστροφή ή την αριστερή πλευρά για αριστερόστροφη (οπίσθια) περιστροφή.

ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Πάντοτε ελέγχετε τη διεύθυνση περιστροφής πριν τη λειτουργία.
- Χρησιμοποιείτε το μοχλό του διακόπτη αντιστροφής μόνο όταν το μηχανήμα έχει σταματήσει εντελώς. Αλλαγή της διεύθυνσης περιστροφής του μηχανήματος πριν αυτό σταματήσει μπορεί να προκαλέσει ζημιά το μηχανήμα.

Αλλαγή ταχύτητας (Εικ. 4)

Για το 6904VH μόνο

Για να αλλάξετε την ταχύτητα, σβήστε πρώτα το εργαλείο και κατόπιν ολισθήστε πλήρως το μοχλό αλλαγής ταχύτητας στην πλευρά "H" (κάτω πλευρά) για υψηλή ταχύτητα ή στην πλευρά "L" (άνω πλευρά) για χαμηλή ταχύτητα. Πριν ξεκινήσετε τη λειτουργία, βεβαιωθείτε ότι έχετε ολισθήσει πλήρως το μοχλό αλλαγής ταχύτητας στην επιθυμητή πλευρά. Επιλέξτε τη βέλτιστη ταχύτητα για την εργασία σας.

ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Μη χρησιμοποιείτε το μοχλό αλλαγής ταχύτητας όταν λειτουργεί το εργαλείο. Μπορεί να προκληθεί βλάβη στο εργαλείο.

ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ

ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Πάντοτε βεβαιώνετε ότι το εργαλείο είναι σβηστό και αποσυνδεδεμένο πριν εκτελέσετε οποιαδήποτε εργασία στο εργαλείο.

Επιλογή σωστής υποδοχής

Πάντοτε χρησιμοποιείτε το σωστό μέγεθος υποδοχής για μπουλόνια και παξιμάδια. Μια υποδοχή διαφορετικού μεγέθους θα έχει σαν αποτέλεσμα ανακριβή και ασυμβίβαστη ροπή στερέωσης και/ή ζημιά στο μπουλόνι ή στο παξιμάδι.

Τοποθέτηση ή αφαίρεση υποδοχής

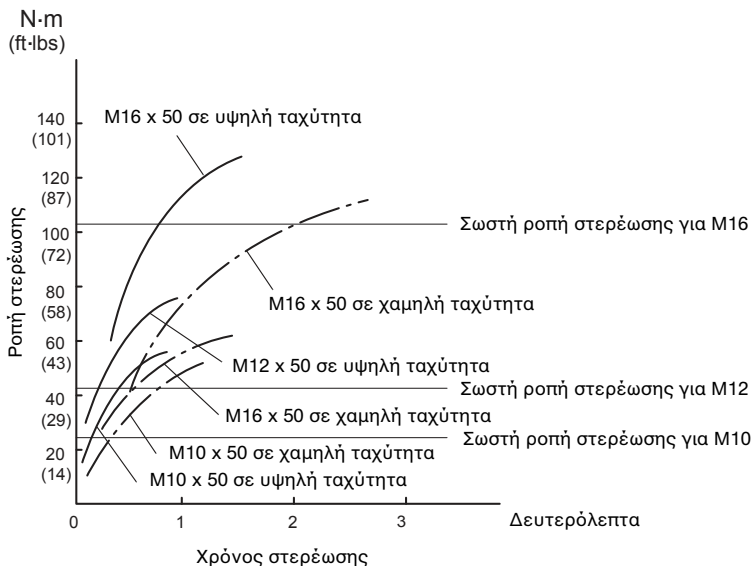
1. Για υποδοχή χωρίς δακτυλίδι-Ο και πείρο (Εικ. 5)
Για να τοποθετήσετε την υποδοχή, πιέστε την στον πείρο του μηχανήματος μέχρι να κλειδώσει.
Για να απομακρύνετε την υποδοχή, απλώς τραβήξτε την έξω.
2. Για υποδοχή με δακτυλίδι-Ο και πείρο (Εικ. 6)
Μετακινήστε το δακτυλίδι-Ο έξω από την χαραγή στην υποδοχή και βγάλτε τον πείρο από την υποδοχή. Βάλτε την υποδοχή επάνω στον πείρο σταθεροποίησης μηχανήματος έτσι ώστε η τρύπα στην υποδοχή να ευθυγραμμίζεται με την τρύπα στον πείρο σταθεροποίησης. Περάστε τον πείρο μέσα από την τρύπα στην υποδοχή και στον πείρο σταθεροποίησης. Μετά γυρίστε το δακτυλίδι-Ο στην αρχική θέση στη χαραγή της υποδοχής για συγκράτηση του πείρου. Για να αφαιρέσετε την υποδοχή, ακολουθείστε τις διαδικασίες εγκατάστασης αντίστροφα.

ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ

Η κατάλληλη ροπή στερέωσης μπορεί να διαφέρει εξαρτημένη από το είδος ή μέγεθος του μπουλονιού, το υλικό του αντικειμένου εργασίας που πρόκειται να στερεωθεί, κλπ. Η σχέση μεταξύ ροπής σύσφιξης και διάρκειας σύσφιξης υποδεικνύεται στην εικόνα.

Για 6904VH

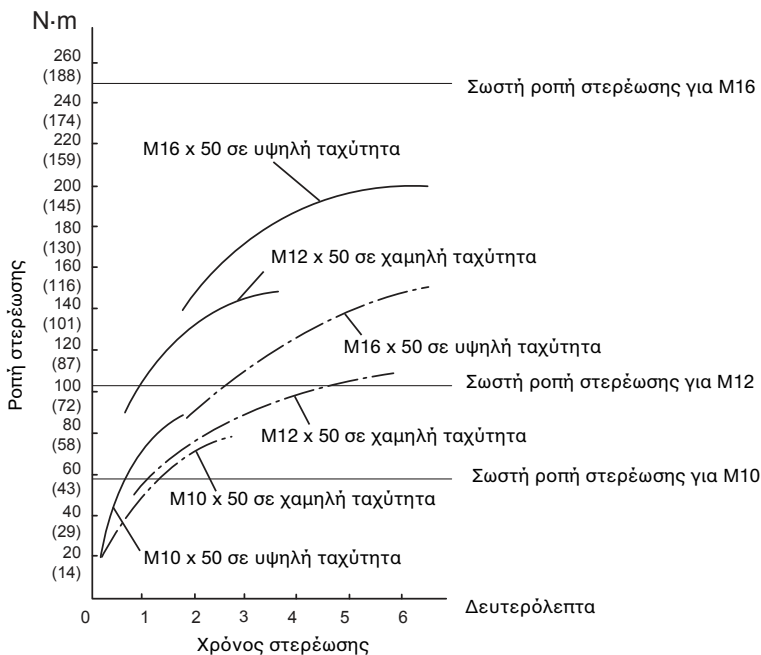
–Κανονικό μπουλόνι–



005301

Για 6904VH

–Υψηλής εκτακτικότητας μπουλόνι–



005302

Κρατήστε το εργαλείο σταθερά και τοποθετήστε την υποδοχή επάνω στο μπουλόνι ή παξιμάδι. Ανάψτε το εργαλείο και στερεώστε για τον κατάλληλο χρόνο στερέωσης.

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ:

- Κρατήστε το εργαλείο ώστε να είναι στραμμένο απευθείας στον κοχλία ή στο παξιμάδι.
- Τυχόν υπερβολική ροπή σύσφιξης ενδέχεται να προκαλέσει ζημία σε κοχλία/παξιμάδι ή υποδοχή. Πριν αρχίσετε την εργασία σας, πάντοτε εκτελείτε μία δοκιμαστική λειτουργία για να διαπιστώσετε τον κατάλληλο χρόνο στερέωσης για το μπουλόνι ή παξιμάδι σας.

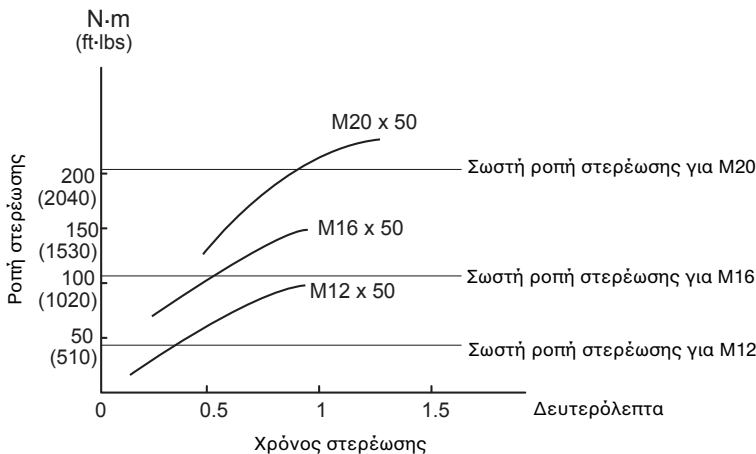
Η ροπή στερέωσης επηρεάζεται από μεγάλη ποικιλία παραγόντων στους οποίους περιλαμβάνονται οι ακόλουθοι. Μετά τη στερέωση, πάντοτε ελέγχετε τη ροπή με ένα κλειδί ροής.

1. Τάση
 - Η πτώση τάσης θα προκαλέσει μείωση στη ροπή στερέωσης.

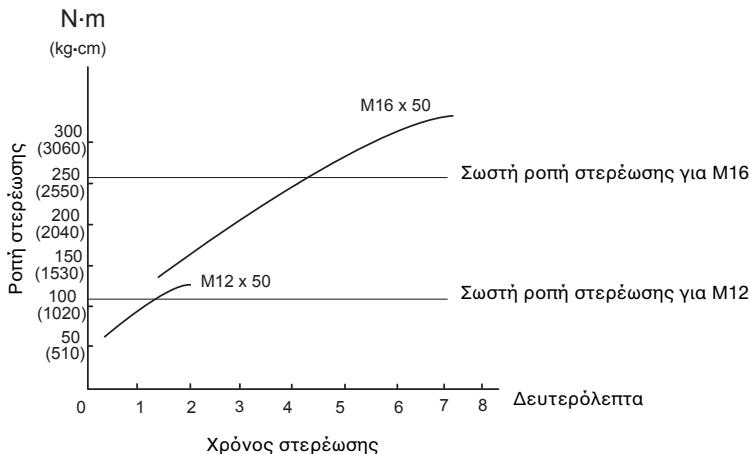
2. Υποδοχή
 - Μη χρησιμοποίηση του σωστού μεγέθους υποδοχής θα προκαλέσει μείωση στη ροπή στερέωσης.
 - Μια φθαρμένη υποδοχή (φθορά στην εξαγ. άκρη ή στη τετράγωνη άκρη) θα προκαλέσει μείωση στη ροπή στερέωσης.
3. Μπουλόνι
 - Ακόμη και εάν ο συντελεστής ροπής και η κατηγορία του μπουλονιού είναι τα ίδια, η κατάλληλη ροπή στερέωσης θα διαφέρει σύμφωνα με τη διάμετρο του μπουλονιού.
 - Ακόμη και εάν οι διάμετροι των μπουλονιών είναι ίδιες, η κατάλληλη ροπή στερέωσης θα διαφέρει σύμφωνα με το συντελεστή ροπής, τη κατηγορία του μπουλονιού και το μήκος του μπουλονιού.
4. Η χρησιμοποίηση της άρθρωσης γενικής χρήσης ή της μπάρας επέκτασης μειώνει κατά κάτι τη δύναμη στερέωσης του κλειδιού κρούσης. Αναπληρώστε στερεώνοντας για μακρύτερη χρονική ν διάρκεια.
5. Ο τρόπος κρατήματος του εργαλείου ή η θέση οδήγησης του προς στερέωση υλικού θα επηρεάσουν την ροπή.

Για 6905H

–Κανονικό μπουλόνι–



005303



005304

Λειτουργία βιδώματος (Εικ. 7)

Για 6904VH μόνο

Όταν βιδώνετε βίδες, τοποθετήστε ένα προσαρμοστή αιχμής (προαιρετικό εξάρτημα) στο μηχάνημα και βάλτε μία αιχμή καταβιδιού (προαιρετικό εξάρτημα) στον προσαρμοστή αιχμής. Κρατήστε το εργαλείο σταθερά και τοποθετήστε το άκρο της μύτης βιδώματος στην κεφαλή της βίδας. Ασκήστε εμπρόσθια πίεση στο εργαλείο έτσι ώστε η μύτη να μην ολισθήσει από τη βίδα. Ξεκινήστε αργά το εργαλείο και κατόπιν αυξήστε σταδιακά την ταχύτητα. Αφήστε τη σκανδάλη-διακόπτη μόλις μπει καλά η βίδα.

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ:

- Χρησιμοποιήστε την κατάλληλη μύτη για την κεφαλή της βίδας/μπουλουνιού που θέλετε να χρησιμοποιήσετε.
- Κρατάτε το μηχάνημα διευθυνόμενο ίσια προς τη βίδα, διαφορετικά η βίδα και / ή αιχμή μπορεί να πάθουν ζημιά.
- Όταν βιδώνετε ξυλόβιδες, ανοίγετε εκ των προτέρων καθοδηγητικές τρύπες για να κάνετε το βιδώμα ευκολότερο και να αποφύγετε σχίσμο του αντικειμένου εργασίας. Οι καθοδηγητικές τρύπες πρέπει να είναι ελαφρά μικρότερες από τις ξυλόβιδες σε διάμετρο.

ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Πάντοτε βεβαιώνετε ότι το εργαλείο είναι σβηστό και αποσυνδεδεμένο από το ρεύμα πριν επιχειρήσετε να κάνετε επιθεώρηση ή συντήρηση.
- Μην χρησιμοποιείτε ποτέ βενζίνη, πετρελαϊκό αιθέρα, διαλυτικό, αλκοόλη ή παρόμοιες ουσίες. Ενδέχεται να προκληθεί αποχρωματισμός παραμόρφωση ή ρωγμές.

Για να διατηρήσετε την ΑΣΦΑΛΕΙΑ και ΑΞΙΟΠΙΣΤΙΑ του προϊόντος, επισκευές, έλεγχος και αντικατάσταση των ψηκτρών άνθρακα, καθώς και οποιαδήποτε άλλη συντήρηση ή ρύθμιση πρέπει να εκτελούνται από Κέντρα Εξυπηρέτησης Εργοστασίου ή από Εξουσιοδοτημένα από την Makita Κέντρα, πάντοτε χρησιμοποιώντας ανταλλακτικά της Makita.

ΠΡΟΑΙΡΕΤΙΚΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ

ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Αυτά τα εξαρτήματα ή προσαρτήματα συνιστώνται για χρήση με το εργαλείο Makita που περιγράφηκε στις οδηγίες αυτές. Η χρήση οτιδήποτε άλλων εξαρτημάτων ή προσαρτημάτων μπορεί να προκαλέσει κίνδυνο τραυματισμού σε άτομα. Χρησιμοποιείτε τα εξαρτήματα ή προσαρτήματα μόνο για την χρήση που προορίζονται.

Εάν χρειάζεστε οποιαδήποτε βοήθεια για περισσότερες πληροφορίες σε σχέση με αυτά τα εξαρτήματα, απαντήστε στο τοπικό σας κέντρο εξυπηρέτησης Makita.

- Υποδοχές
- Μπάρα επέκτασης
- Άρθρωση γενικής χρήσης
- Προσαρμογέας μύτης (για το 6904VH μόνο)
- Μύτες σταυροκαταβιδίου (για το 6904VH μόνο)
- Μύτες με υποδοχή (για το 6904VH μόνο)

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ:

- Μερικά στοιχεία στη λίστα μπορεί να συμπεριλαμβάνονται στη συσκευασία εργαλείου ως στάνταρ εξαρτήματα. Μπορεί να διαφέρουν ανάλογα με τη χώρα.

Θορύβος

Το τυπικό A επίπεδο μετρημένου θορύβου καθορίζεται σύμφωνα με το EN62841:

Μοντέλο 6904VH

Στάθμη πίεσης ήχου (L_{pA}): 95 dB (A)
Στάθμη δύναμης ήχου (L_{WA}): 106 dB (A)
Αβεβαιότητα (K): 3 dB (A)

Μοντέλο 6905H

Στάθμη πίεσης ήχου (L_{pA}): 94 dB (A)
Στάθμη δύναμης ήχου (L_{WA}): 105 dB (A)
Αβεβαιότητα (K): 3 dB (A)

ENG907-1

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ:

- Η δηλωμένη τιμή(ές) εκπομπής θορύβου έχει μετρηθεί σύμφωνα με την πρότυπη μέθοδο δοκιμής και μπορεί να χρησιμοποιηθεί για τη σύγκριση ενός εργαλείου με κάποιο άλλο.
- Η δηλωμένη τιμή(ές) εκπομπής θορύβου μπορεί να χρησιμοποιηθεί και στην προκαταρκτική αξιολόγηση της έκθεσης.

⚠ ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:

- **Να φοράτε ωτοασπίδες.**
- Η εκπομπή θορύβου κατά τη χρήση του ηλεκτρικού εργαλείου σε πραγματικές συνθήκες μπορεί να διαφέρει από τη δηλωμένη τιμή(ές) ανάλογα με τους τρόπους χρήσης του εργαλείου, ιδιαίτερα το είδος του τεμαχίου εργασίας που υπόκειται επεξεργασία.
- Φροντίστε να λάβετε τα κατάλληλα μέτρα προστασίας του χειριστή βάσει ενός υπολογισμού της έκθεσης σε πραγματικές συνθήκες χρήσης (λαμβάνοντας υπόψη όλες τις συνιστώσες του κύκλου λειτουργίας όπως τους χρόνους που το εργαλείο είναι εκτός λειτουργίας και όταν βρίσκεται σε αδρανή λειτουργία πέραν του χρόνου ενεργοποίησης).

ENG900-1

Κραδασμός

Η ολική τιμή δόνησης (άθροισμα τρι-αξονικού διανύσματος) καθορίζεται σύμφωνα με το EN62841:

Μοντέλο 6904VH

Είδος εργασίας: Σφίξιμο κρούσης των συνδέσμων μέγιστης απόδοσης του εργαλείου
Εκπομπή δόνησης (a_h): 6,5 m/s²
Αβεβαιότητα (K): 1,5 m/s²

Μοντέλο 6905H

Είδος εργασίας: Σφίξιμο κρούσης των συνδέσμων μέγιστης απόδοσης του εργαλείου
Εκπομπή δόνησης (a_h): 6,0 m/s²
Αβεβαιότητα (K): 1,5 m/s²

ENG901-2

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ:

- Η δηλωμένη τιμή(ές) συνολικών κραδασμών έχει μετρηθεί σύμφωνα με την πρότυπη μέθοδο δοκιμής και μπορεί να χρησιμοποιηθεί για τη σύγκριση ενός εργαλείου με κάποιο άλλο.
- Η δηλωμένη τιμή(ές) συνολικών κραδασμών μπορεί να χρησιμοποιηθεί και στην προκαταρκτική αξιολόγηση της έκθεσης.

⚠ ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:

- Η εκπομπή κραδασμών κατά τη χρήση του ηλεκτρικού εργαλείου σε πραγματικές συνθήκες μπορεί να διαφέρει από τη δηλωμένη τιμή(ές) εκπομπής ανάλογα με τους τρόπους χρήσης του εργαλείου, ιδιαίτερα το είδος του τεμαχίου εργασίας που υπόκειται επεξεργασία.
- Φροντίστε να λάβετε τα κατάλληλα μέτρα προστασίας του χειριστή βάσει ενός υπολογισμού της έκθεσης σε πραγματικές συνθήκες χρήσης (λαμβάνοντας υπόψη όλες τις συνιστώσες του κύκλου λειτουργίας όπως τους χρόνους που το εργαλείο είναι εκτός λειτουργίας και όταν βρίσκεται σε αδρανή λειτουργία πέραν του χρόνου ενεργοποίησης).

ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΕΚ

Για τις ευρωπαϊκές χώρες μόνο

Η δήλωση συμμόρφωσης ΕΚ περιλαμβάνεται ως Παράρτημα Α σε αυτό το εγχειρίδιο οδηγιών.

Makita Europe N.V. Jan-Baptist Vinkstraat 2,
3070 Kortenberg, Belgium

Makita Corporation 3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi 446-8502 Japan